



# ALTA EFFICIENZA BASSO CONSUMO

# FDHE - ALTA EFFICIENZA

il deumidificatore Fral FDHE402 è stato appositamente progettato per le lavanderie che richiedono un'asciugatura rapida dei capi e d'abbigliamento. Unica macchina sul mercato, per la sua categoria di applicazione, che combina l'alta efficienza con la nuova tecnologia FralDry, frutto del know-how Fral.

FDHE402 ha un filtro aria in poliuretano facilmente lavabile e sostituibile.

La macchina è dotata di scarico diretto dell'acqua di condensa ed è possibile installare una pompa di sollevamento condensa permettendo il pompaggio fino ad un'altezza di 3,5 metri dal piano di posizionamento della macchina.

## APPLICAZIONI

LAVANDERIE, PALESTRE, ARCHIVI, MAGAZZINI, PROCESSI PRODUTTIVI, INDUSTRIE FARMACEUTICHE, ABITAZIONI

## FEATURES

### STRUTTURA

Struttura con pannelli in robusto acciaio zincato, verniciato a polveri epossidiche per garantire un'elevata resistenza agli agenti atmosferici e ambienti aggressivi.

### COMPRESSORE

Compressore di tipo rotativo montato su antivibranti all'interno dell'unità esterna.

### CIRCUITO FRIGORIFERO

Evaporatore e condensatore: realizzati in tubi di rame con alette in alluminio

### RECUPERATORE DI CALORE

Recuperatore

### FAN

Ventilatore centrifugo, bilanciato staticamente e dinamicamente. RESistente e di lunga durata.

### RESISTENZE ELETTRICHE

Montate di serie resistenze elettriche da 1 kW per un riscaldamento integrativo dell'ambiente

### MICROPROCESSORE

Controlla i cicli di sbrinamento a Gas Caldo, il temporizzatore del compressore e gli allarmi

### PANNELLO CONTROLLO

Ubicato nella parte inferiore-frontale del deumidificatore. Eseguito secondo le norme europee vigenti.

### NORME TECNICHE DI RIFERIMENTO

Questo deumidificatore soddisfa i requisiti essenziali contenuti nelle Direttive della Comunità Europea 2006/95/CE del 12 dicembre 2006 in materia di sicurezza dei prodotti elettrici da usare in Bassa Tensione; 2004/108/CE del 15 Dicembre 2004 in materia di Compatibilità Elettromagnetica; 2006/42/CE del 17 maggio 2006 in materia di sicurezza delle macchine.

La conformità è dichiarata con riferimento alle seguenti norme tecniche armonizzate:

CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2.

Si dichiara inoltre che il prodotto è fabbricato in conformità alla Direttiva RoHS in vigore ovvero 2002/95/CE, recepita con il D.lgs 25 luglio 2005 n.151 (articolo 5)

# TECHNICAL SPECIFICATIONS

**FDHE402**

Potenza nominale media assorbita (20 °C - 60% R.H.)	700 W
Potenza massima assorbita (26.7 °C - 60% R.H.)	890 W
Potenza massima assorbita (32 °C - 90% R.H.)	950 W
Corrente massima assorbita (35 °C - 70% R.H.)	4,4 A
Corrente di spunto L.R.A.	20 A
Portata d'aria	<b>1000 mc/h</b>
Livello pressione sonora (at 3 mts in campo libero)	52 db (A)
Refrigerante	R410a
Tubo commessione scarico condensa fisso (maschio)	3/4"
Campo di funzionamento (temperatura)	7÷35 °C
Campo di funzionamento (umidità relativa)	30÷98%

## ACCESSORIES

 STANDARD OPTIONAL NOT AVAILABLE

Sbrinamento a Gas Caldo	<input checked="" type="checkbox"/>
Timer	<input checked="" type="checkbox"/>
Deumidostato elettronico	<input checked="" type="checkbox"/>
Resistenza Elettrica	<input checked="" type="checkbox"/>
Pompa di sollevamento della condensa	<input type="checkbox"/>

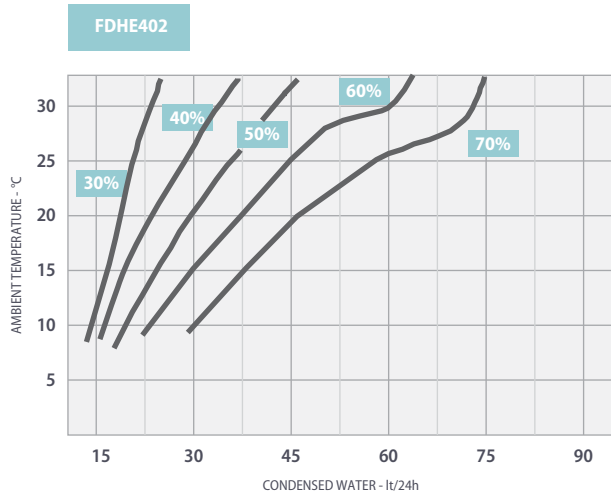
## DIMENSIONI E PESO

Larghezza	660 mm
Altezza	710 mm
Profondità	355 mm
Peso	52 kg

## DIMENSIONI E PESO CON IMBALLO

Larghezza	680 mm
altezza	740 mm
Profondità	385 mm
Peso	55 kg

# ACQUA CONDENSATA A DIVERSE TEMPERATURE E UMIDITÀ RELATIVE IN AMBIENTE (lt/24h)



	15 °C 40%	15 °C 50%	15 °C 60%	20 °C 40%	20 °C 60%	25 °C 40%	25 °C 60%	30 °C 40%	30 °C 80%	32 °C 90%
<b>FDHE402</b>	18	22	31	22	38	28	46	28	75	96

