

DEUMIDIFICATORE WALL FDW016

FDW016

I deumidificatori Fral parete della serie FDW sono apparecchi di alta qualità, caratterizzati da un design elegante e una forte robustezza. Adatto per la deumidificazione degli ambienti domestici, piccole cantine, taverne, garage, case, negozi, bagni, camere d'albergo.

Sono dotati di una regolazione manuale della umidità e sono pronti per il collegamento ad uno scarico condensa fisso. Hanno un filtro aria ad alta efficienza in poliuretano, lavabile e facilmente sostituibile.

CARATTERISTICHE

STRUTTURA

La struttura e le lamiere sono zincate a caldo, vengono successivamente verniciate a polveri epossidiche garantendo un'elevata resistenza ed una lunga durata nel tempo.

COMPRESSORE

Il compressore è di tipo alternativo.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Evaporatore e Condensatore:

Evaporatore: la batteria è a tubi lisci in alluminio. I tubi lisci garantiscono un elevato rendimento del deumidificatore riducendo notevolmente il consumo energetico anche a bassa umidità relativa.

Condensatore: la batteria è realizzata in tubi di rame ed alette in alluminio, il passo largo delle alette del condensatore assicura resistenza da polvere, lunga vita alla macchina e facile manutenzione.

VENTILATORE

Di tipo assiale, bilanciato staticamente e dinamicamente, resistente e di lunga durata.

FILTRO ARIA

Costituito in poliuretano, il filtro aria è lavabile e facilmente sostituibile.

MICROPROCESSORE

Controlla i cicli di sbrinamento, il temporizzatore del compressore e la scheda allarmi.

PANNELLO CONTROLLO

Il deumidostato è collocato nel lato del dispositivo mentre le spie di funzionamento nella parte frontale.

COLLAUDO

Vengono eseguite prove di tenuta del circuito frigorifero, prove di scarica elettrica e collaudo funzionale su ogni macchina

NORME TECNICHE DI RIFERIMENTO

Questo deumidificatore soddisfa i requisiti essenziali contenuti nelle Direttive della Comunità Europea 2006/95/CE del 12 dicembre 2006 in materia di sicurezza dei prodotti elettrici da usare in Bassa Tensione; 2004/108/CE del 15 Dicembre 2004 in materia di Compatibilità Elettromagnetica; 2006/42/CE del 17 maggio 2006 in materia di sicurezza delle macchine.

La conformità è dichiarata con riferimento alle seguenti norme tecniche armonizzate:

CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2.

Si dichiara inoltre che il prodotto è fabbricato in conformità alla Direttiva RoHS in vigore ovvero 2002/95/CE, recepita con il D.lgs 25 luglio 2005 n.151 (articolo 5).

DATI TECNICI

	FDW016
Potenza nominale media assorbita (20 °C - 60% R.H.)	200 W
Massima potenza assorbita (35 °C - 70% R.H.)	256 W
Massima corrente assorbita (35 °C - 70% R.H.) F.L.A.	1,52 A
Portata d'aria	160 mc/h
Livello pressione sonora (3 metri in campo libero)	39 db(A)
Refrigerante	R134a
Attacco sulla macchina per scarico condensa	18 mm
Campo di funzionamento (temperature)	7÷35 °C
Campo di funzionamento (umidità relative)	30÷99%
Sistema di controllo sbrinamenti	Electronico
Tensione disponibile	230/1/50

DIMENSIONI E PESI

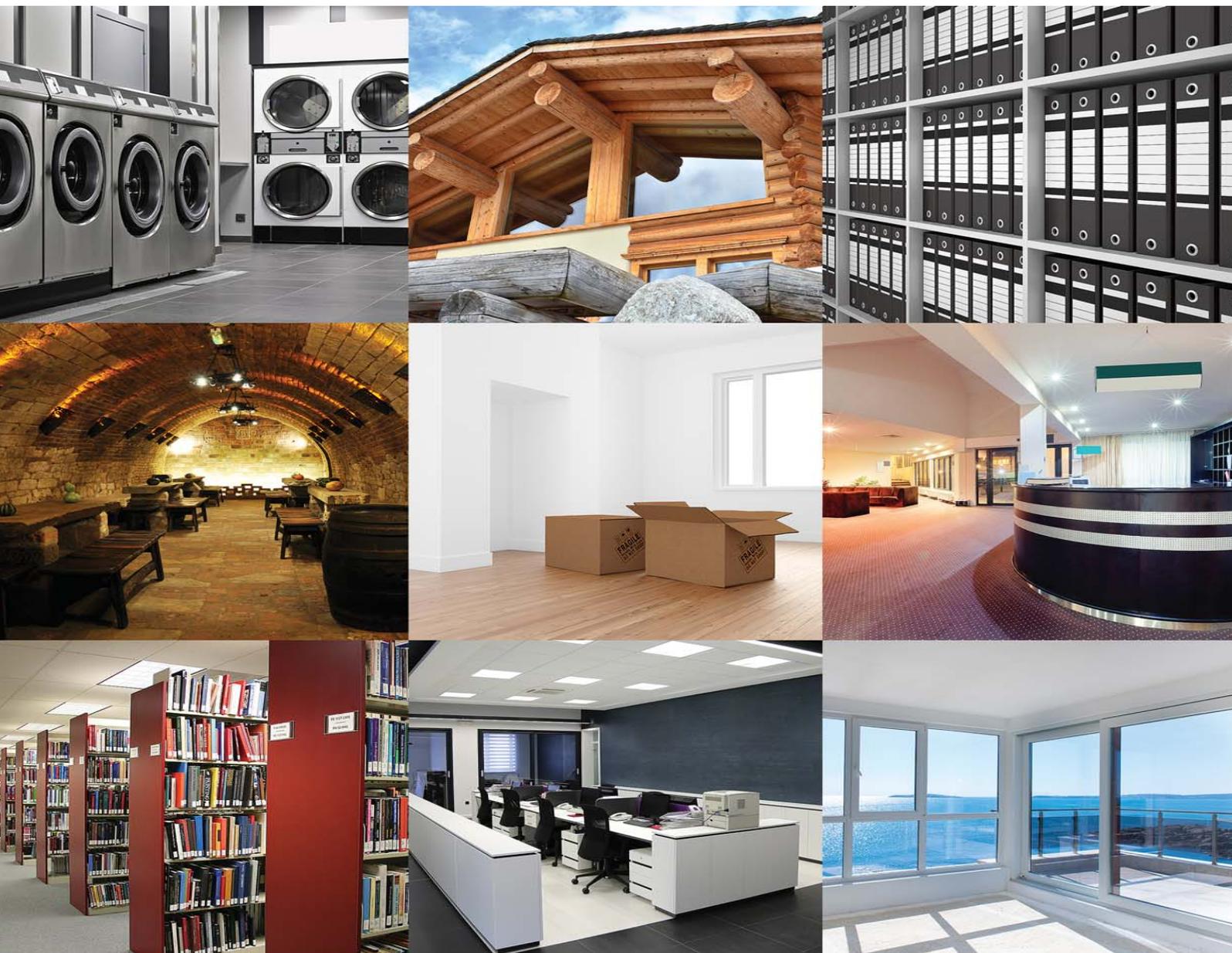
Larghezza	692 mm
Altezza	316 mm
Profondità	217 mm
Peso	22,5 kg

DIMENSIONI E PESI CON IMBALLO

Larghezza	750 mm
Altezza	400 mm
Profondità	280 mm
Peso	24,3 kg

ACQUA CONDENSATA A DIVERSE TEMPERATURE E UMIDITÀ RELATIVE IN AMBIENTE (lt/24h)

	10 °C 60%	10 °C 80%	15 °C 60%	15 °C 80%	20 °C 60%	20 °C 80%	25 °C 60%	25 °C 80%	26.7 °C 60%	27 °C 80%	30 °C 80%	32 °C 90%
FDW16	1,6	4	2,4	4,8	4	5,6	5,6	8	6,4	9,6	12	15,2



APPLICAZIONI

ARCHIVI

PICCOLE LAVANDERIE

BAGNI

SECONDE CASE

TAVERNE

LIBRERIE

UFFICI

HOTELS