



# DEUMIDIFICATORI PER PISCINE

# FSW 140

I deumidificatori fissi Fral serie FSW sono apparecchi di elevate prestazioni, utilizzabili in molteplici applicazioni sono particolarmente adatti alla deumidificazione delle zone con piscina in quanto resistenti alla corrosione dovuta al cloro. Dispongono di filtro in poliuretano ad alta efficienza lavabile e facilmente sostituibile, possibilità di scarico diretto o con l'installazione opzionale di una pompa di sollevamento della condensa che permette di mandare la condensa fino ad un'altezza di 3,5 mt dal livello di posizionamento della macchina.

I deumidificatori fissi Fral serie FSW possono essere provvisti a richiesta di resistenze elettriche. Il design raffinato li rende particolarmente adatti all'installazione in ambienti particolari come biblioteche ed uffici.

## APPLICAZIONI

PISCINE, ARCHIVI, PALESTRE, TAVERNE, CASE, LAVANDERIE, BIBLIOTECHE, MUSEI

## CARATTERISTICHE

### STRUTTURA

Struttura e pannelli sono in alluminio anodizzato.

### COMPRESSORE

Il compressore è di tipo rotativo.

Le caratteristiche del compressore sono le seguenti:

1. Alta efficienza per il risparmio dei consumi energetici
2. Basso livello sonoro, funzionamento silenzioso
3. Impiego del refrigerante HFC per la protezione dell'ambiente
4. Alta affidabilità, lunga durata

### CIRCUITO FRIGORIFERO

Il gas refrigerante utilizzato in queste unità è R410a. Il circuito frigorifero è realizzato in conformità alle ISO 97/23 in materia di procedure di saldatura e la regolamentazione PED.

Il circuito frigorifero include:

- filtro disidratatore
- valvole Schrader per manutenzione e controllo
- espansione a tubo capillare
- compressore
- condensatore ed evaporatore realizzati in tubi di rame con alette in alluminio

### CONTENITORE RACCOLTA CONDENSA

In acciaio Inox anticorrosione, attacco del tubo per lo scarico della condensa: 3/4" Femmina.

### VENTILATORE

Vengono utilizzati ventilatori di tipo centrifugo.

### FILTRO ARIA

Costruito in materiale sintetico, il filtro aria è lavabile e facilmente sostituibile.

### MICROPROCESSORE

Il microprocessore controlla tutte le funzioni della macchina, come: il funzionamento generale, il sistema di sbrinamento automatico, allarmi e regolazione di umidità e temperatura (temperatura solo per la versione macchina con batteria ad acqua calda).

### PANNELLO CONTROLLO E QUADRO ELETTRICO

Il quadro elettrico è realizzato in aderenza alle normative di compatibilità elettromagnetica.

All'interno del quadro elettrico sono presenti i seguenti componenti:

1. Terminali per il controllo a distanza
2. Scheda elettronica

L'installazione deve essere conforme alle norme e le leggi in materia di sicurezza vigenti, se necessario prevedere un sezionatore generale, se necessario.

### COLLAUDO

Vengono eseguite prove di tenuta del circuito frigorifero, prove di scarica elettrica e collaudo funzionale.

### NORME TECNICHE DI RIFERIMENTO

Questo deumidificatore soddisfa i requisiti essenziali contenuti nelle Direttive della Comunità Europea 2006/95/CE del 12 dicembre 2006 in materia di sicurezza dei prodotti elettrici da usare in Bassa Tensione; 2004/108/CE del 15 Dicembre 2004 in materia di Compatibilità Elettromagnetica; 2006/42/CE del 17 maggio 2006 in materia di sicurezza delle macchine.

La conformità è dichiarata con riferimento alle seguenti norme tecniche armonizzate:

CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2.

Si dichiara inoltre che il prodotto è fabbricato in conformità alla Direttiva RoHS in vigore ovvero 2002/95/CE, recepita con il D.lgs 25 luglio 2005 n.151 (articolo 5).

## DATI TECNICI

**FSW 140**

Potenza nominale media assorbita (27 °C - 60% R.H.)	1880 W
Massima potenza assorbita (35 °C - 70% U.R.)	2290 W
Massima corrente assorbita (35°C - 70% R.H.) F.L.A.	10,5A
Corrente di spunto L.R.A.	33 A
Portata d'aria nominale	900 mc/h
Livello pressione sonora (3 metri in campo libero)	49 db(A)
Refrigerante	R410a
Attacco sulla macchina per scarico condensa	3/4"
Grado di protezione	IPX2
Campo di funzionamento (temperature)	7÷35 °C
Campo di funzionamento (umidità relative) T < 30 °C	40÷99%
Campo di funzionamento (umidità relative) T 30÷32 °C	40÷90%
Campo di funzionamento (umidità relative) T 32÷35 °C	40÷70%
Tensione disponibile Standard	230/1/50

## ACCESSORI

 STANDARD OPTIONAL NON DISPONIBILE

Deumidostato digitale remoto	<input type="checkbox"/>
pompa di sollevamento della condensa	<input type="checkbox"/>

## DIMENSIONI E PESI

Larghezza	1121mm
Altezza	710mm
Profondità	360 mm
Peso	66 kg

## ACCESSORI OPTIONAL

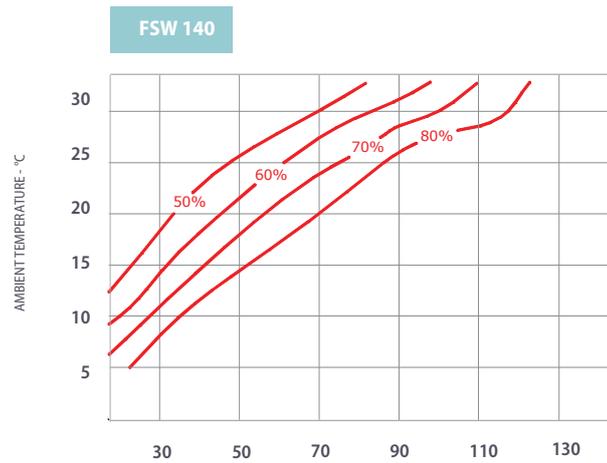
### CONTROLLO REMOTO (UMIDOSTATO) ON/OFF

Il deumidificatore non dispone di un umidostato a bordo macchina. Deve essere installato un umidostato remoto da collegare alle morsettiere del quadro elettrico. E' anche possibile avere un interruttore ON-OFF per essere collegato elettricamente in serie al umidostato.

### POMPA DI SOLLEVAMENTO DELLA CONDENZA

Optional in tutte le versioni, sostituisce il contenitore della raccolta della condensa e permette di espellere l'acqua condensata fino ad un'altezza di 3,5 mt rispetto la posizione della macchina.

## ACQUA CONDENSATA A DIVERSE TEMPERATURE E UMIDITÀ RELATIVA IN AMBIENTE (lt/24h)



CONDENSED WATER - lt/24h

	10 °C 60%	10 °C 80%	15 °C 60%	15 °C 80%	20 °C 60%	20 °C 80%	25 °C 60%	25 °C 80%	26,7 °C 60%	27 °C 80%	30 °C 80%	32 °C 90%
FSW 140	20	35	30	50	43	70	60	80	75	90	115	140

APPLICAZIONI

PISCINE

ARCHIVI

PALESTRE

TAVERNE

CASE

LAVANDERIE

BIBLIOTECHE

MUSEI