

FRACTILE

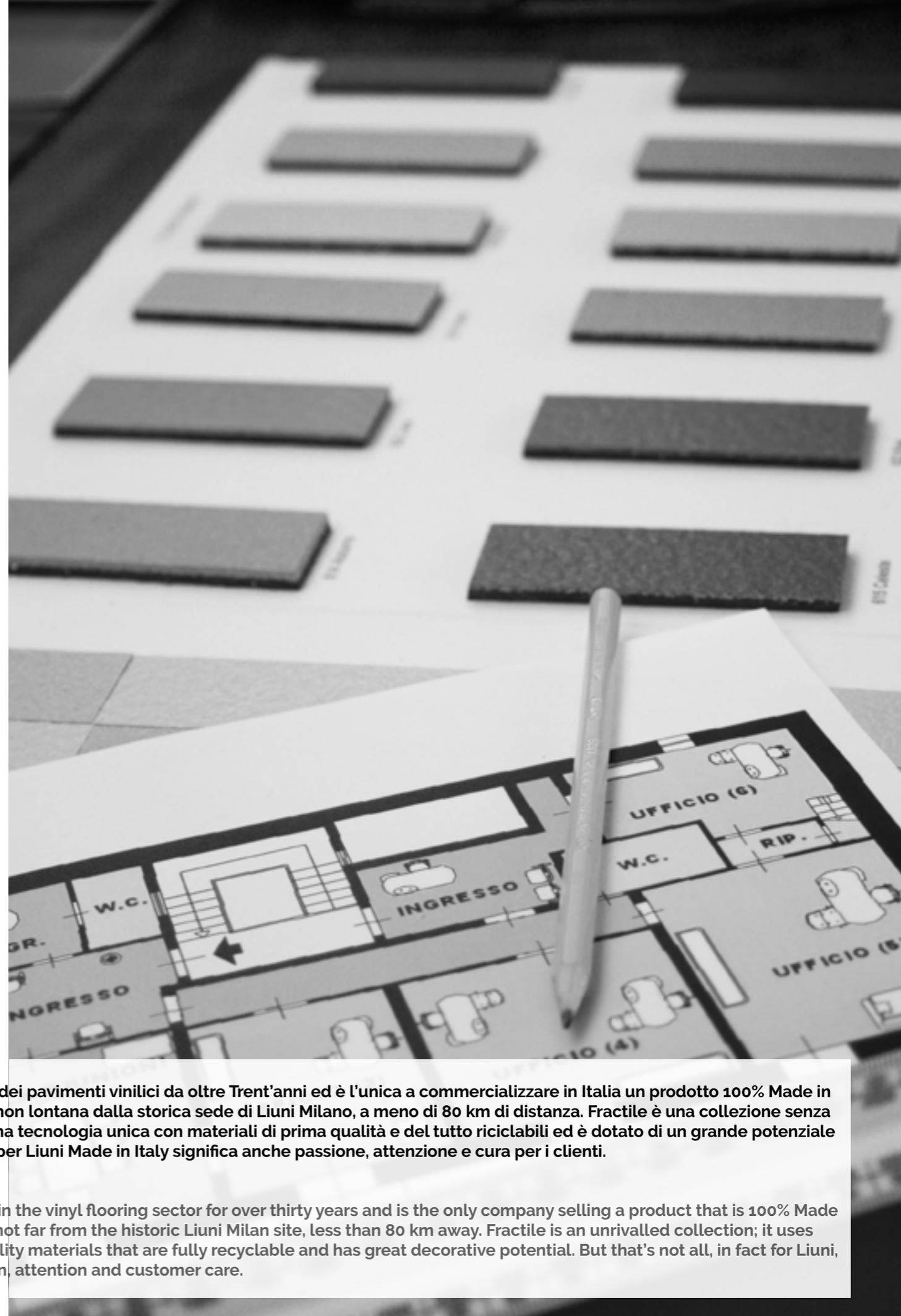
S 608 AS
pavimenti vinilici
antistatici autoposanti

liuni



FRACTILE

MADE IN ITALY



“

Liuni è protagonista nel settore dei pavimenti vinilici da oltre Trent'anni ed è l'unica a commercializzare in Italia un prodotto 100% Made in Italy. La produzione viene fatta non lontana dalla storica sede di Liuni Milano, a meno di 80 km di distanza. Fractile è una collezione senza uguali nel suo genere; sfrutta una tecnologia unica con materiali di prima qualità e del tutto riciclabili ed è dotato di un grande potenziale decorativo, ma non solo, infatti per Liuni Made in Italy significa anche passione, attenzione e cura per i clienti.

Liuni has been a leading player in the vinyl flooring sector for over thirty years and is the only company selling a product that is 100% Made in Italy. Production takes place not far from the historic Liuni Milan site, less than 80 km away. Fractile is an unrivalled collection; it uses unique technology with top quality materials that are fully recyclable and has great decorative potential. But that's not all, in fact for Liuni, Made in Italy also means passion, attention and customer care.

FRACTILE

Fractile è il solo esempio di pavimentazione autoposante in doghe da 10, 20, 30 x 90 cm.

E' un pavimento di massima resistenza, che tende a durare nel tempo, destinato a tutti gli spazi di grande passaggio, non necessita di particolare manutenzione ed è altamente igienico.

E' in grado di offrire un effetto estetico innovativo e multicolore; le originali doghe donano agli spazi vivacità e prestigio. La grande versatilità di Fractile permette infatti, di giocare con i colori, modificarne le molteplici combinazioni, personalizzare lo schema di posa e trovare la soluzione preferita. Il risultato ha, senza dubbio, una forte potenzialità espressiva ed un effetto estremamente attuale, incontrando l'estro più contemporaneo di designer e studi di progettazione.

I pavimenti coestrusi Fractile sono formati da granuli di PVC rigido di diversi colori, preformati in diverse dimensioni e da resine viniliche a bassissimo contenuto di cariche inerti (max 20%), plastificanti, stabilizzanti e pigmenti coloranti, su un supporto in PVC con cariche inerti non superiore al 40%. Gli unici sul mercato degli autoposanti, ad avere uno strato d'usura di 2 mm, con un livello di resistenza quattro volte maggiore rispetto ad altre pavimentazioni, garantendo quindi una lunga stabilità e sopportando pressioni e sollecitazioni. Questo tipo di pavimento è ideale laddove il traffico è molto intenso. La posa è estremamente facile ed una volta collocato il pavimento sarà subito calpestabile, in quanto non necessita di nessuna lavorazione specifica.

Fractile is the only example of loose lay flooring in planks measuring 10, 20, 30 x 90 cm.

It is a highly resistant type of flooring, which tends to be long-lasting. It is intended for all high traffic areas and it does not require special maintenance and is extremely hygienic.

It is able to offer an innovative, multi-coloured aesthetic effect. The original planks add a touch of brightness and prestige wherever they are laid. The fact that Fractile is so versatile makes it possible to play with the colours, modify the multiple combinations, customise the laying pattern and find the perfect solution. The result undoubtedly offers significant expressive potential, creating an extremely on-trend effect and offering a showcase for the most contemporary creative flair of designers and design studios.

Fractile co-extruded floors are made up of rigid PVC granules of different colours, preformed in different sizes and made from vinyl resins with a very low content of inert fillers (max 20%), plasticisers, stabilisers and dye pigments, on a PVC support with inert fillers not exceeding 40%. They are the only model on the loose lay market to feature a 2 mm wear layer, with a level of resistance four times greater than other types of flooring, thus ensuring long-term stability and withstanding pressure and stress. This type of flooring is ideal where traffic is very intense. Laying is extremely easy and, once in position, you can walk on the floor immediately, as no specific work is required.



COLOUR
BUILDING
MILANO

Arch. Giancarlo Marzorati, Milano, 2012

VARIANTI COLORE FRACTILE

COLOURS VARIANTS



LE POSSIBILITÀ FRACTILE

FRACTILE POSSIBILITIES

DIMENSIONAMENTO DOGHE PLANKS DIMENSIONS

-10-



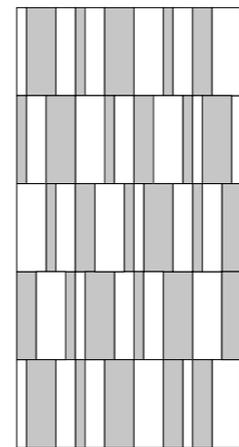
-20-



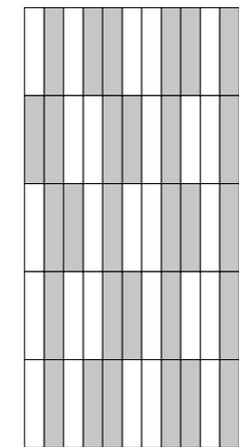
-30-



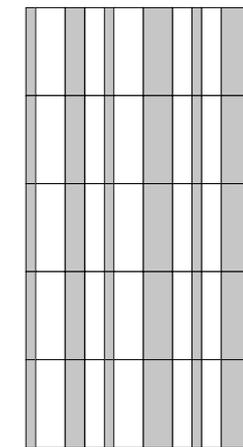
SCHEMI DI POSA LAYING PATTERNS



**FRACTILE
RANDOM**



**FRACTILE
PIXEL**



**FRACTILE
STRIPES**

Il sistema si compone di tre differenti doghe.

La lunghezza è di 90 cm, mentre le larghezze sono differenti: 10, 20 e 30 cm. Fractile **Random**: Una collezione innovativa che, grazie ad un particolare schema di posa delle doghe, caratterizza gli ambienti con un sorprendente disegno effetto casuale.

Fractile **Pixel**: La ripetizione regolare di doghe di uguale dimensione, si caratterizza grazie ad un sapiente uso del colore progettato per richiamare l'effetto del mosaico "digitale".

Fractile **Stripe**: Una collezione che unisce il rigore geometrico alla varietà cromatica e dimensionale. Fasce di differenti dimensioni e colori, disegnano spazi essenziali e moderni.

The system consists of three different planks.

The length is 90 cm, while the widths vary: 10, 20 and 30 cm. Fractile **Random**: An innovative collection which, thanks to a distinctive plank laying pattern, characterises environments with a surprising random effect design.

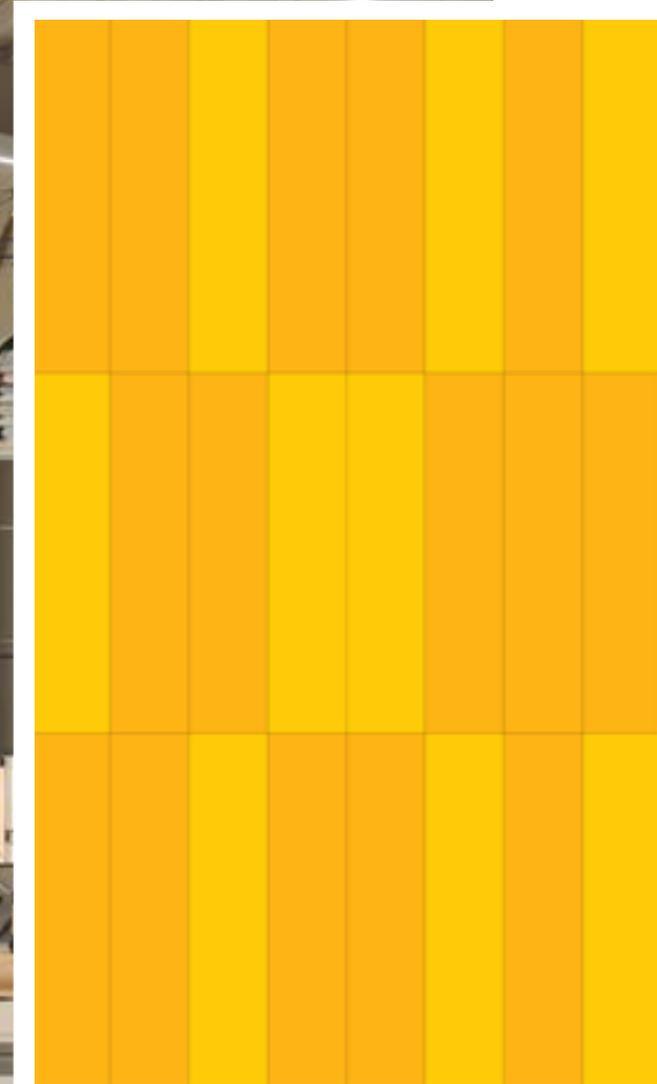
Fractile **Pixel**: The regular repetition of planks of equal size is characterised by a clever use of colour designed to conjure up a "digital" mosaic effect.

Fractile **Stripe**: A collection that combines geometric rigour with a variety of colours and sizes. Bands of different sizes and colours design essential, modern spaces.

VANTAGGI

ADVANTAGES

YELLOW

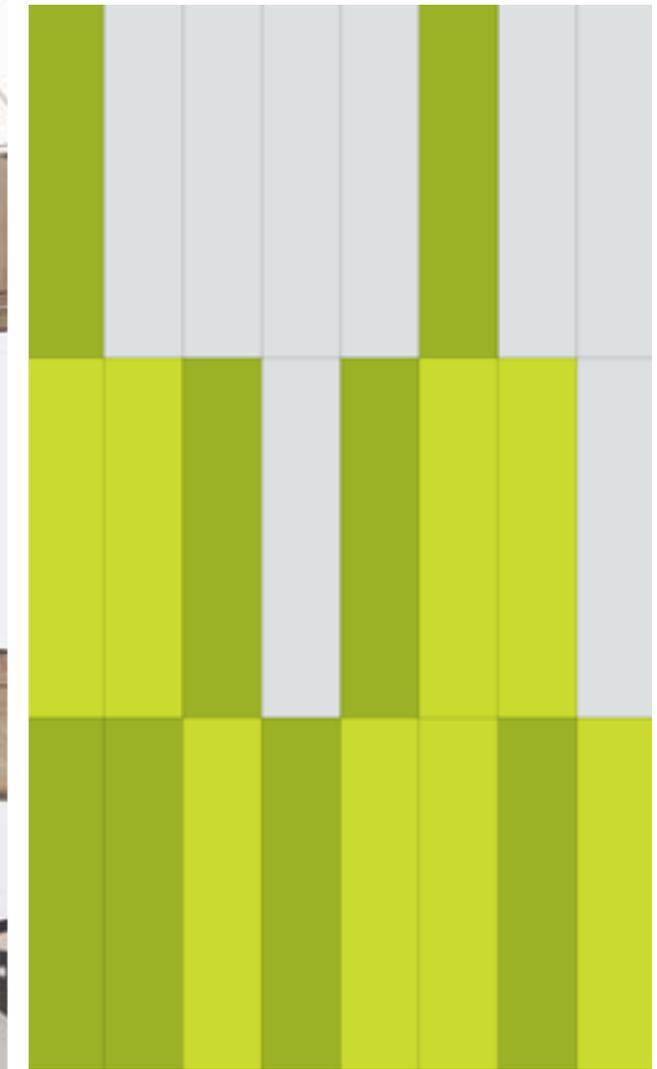


631 Zaferano
50%

630 Giallo
50%

GREEN

623 Kiwi
25%

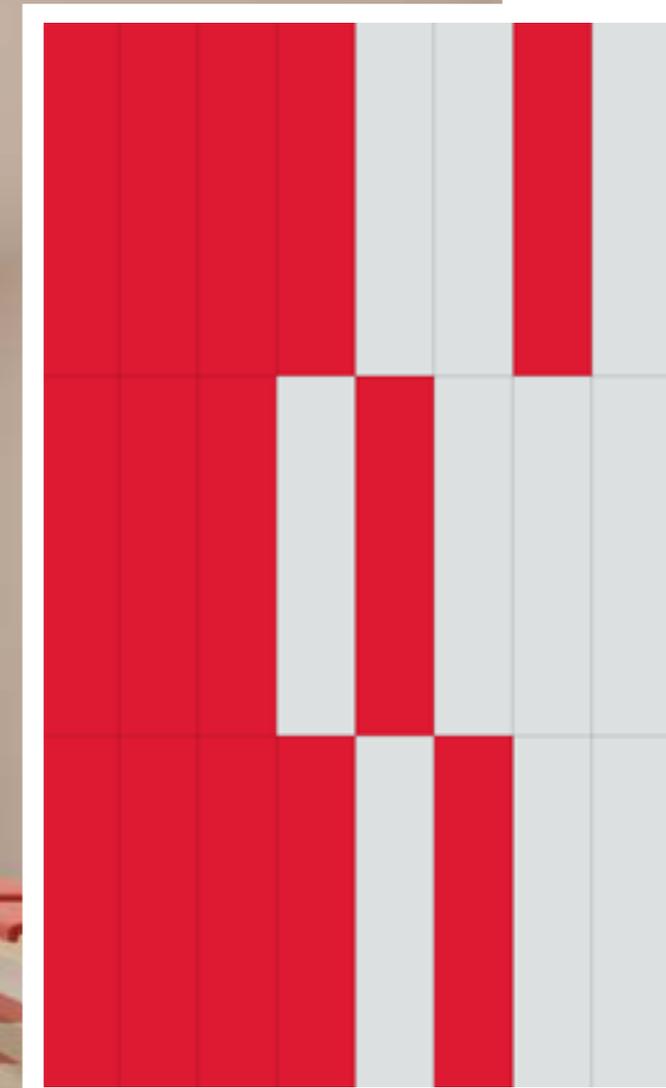


626 Cemento
25%

625 Bianco
25%

622 Lime
25%

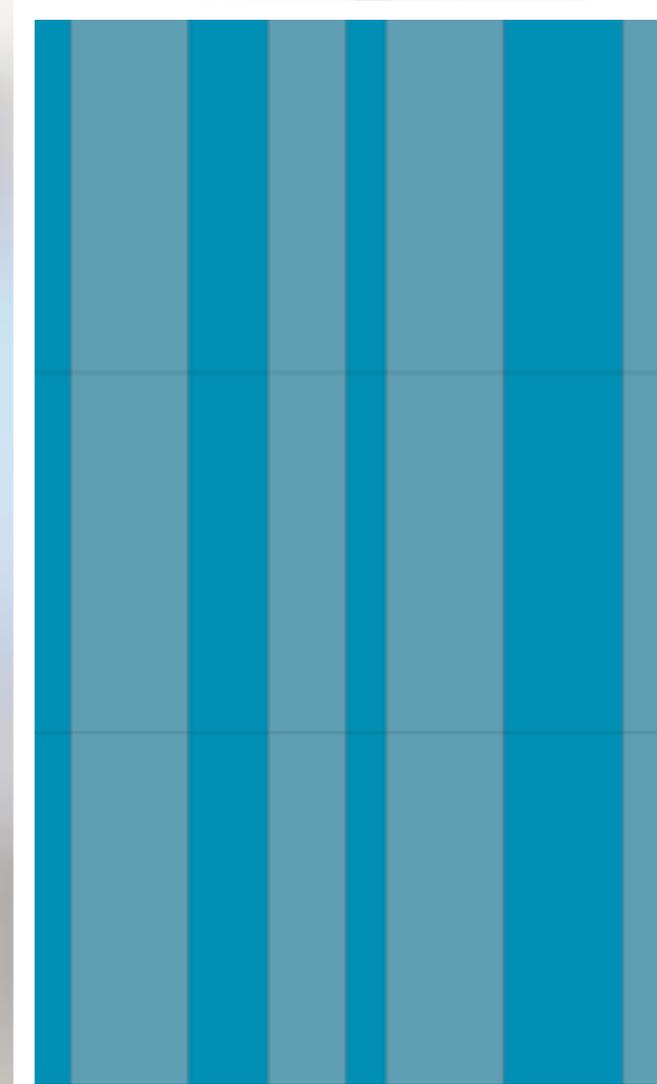
RED



621 Rosso
50%

625 bianco
50%

TEAL



635 Petrolio
50%

634 Ottanio
50%

GREY

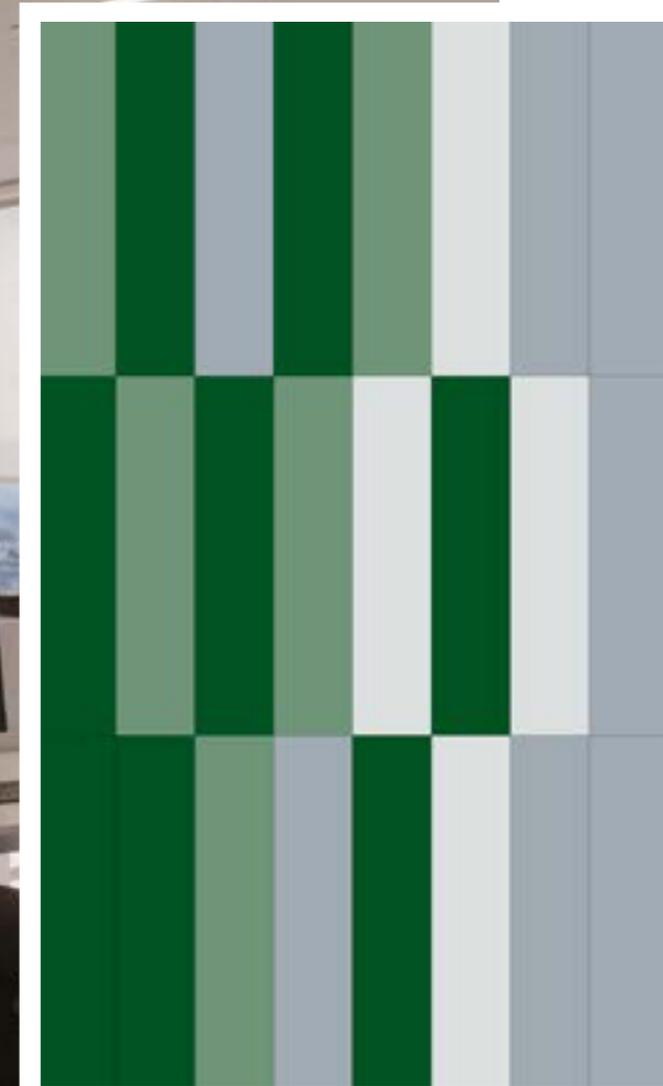


626 Cemento
50%

625 Bianco
50%

SAGE

637 Foresta
25%

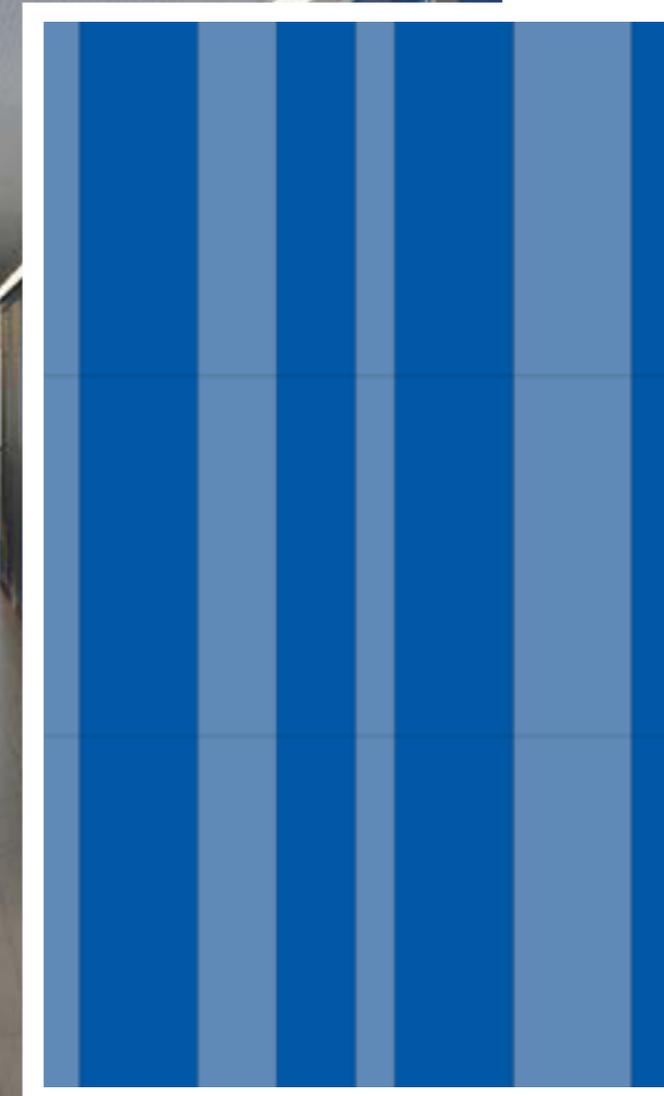


626 Cemento
25%

625 Bianco
25%

636 Salvia
25%

BLUE



633 Oltremare
50%

632 Blu
50%



SPECIFICHE TECNICHE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

DESCRIZIONE: pavimenti vinilici "autoposanti", antistatici, eterogenei, coestrusi, presso/calandrati, flessibili. Disegno non direzionale tinta unita. Superficie EC (Easy Clean).

SETTORI D'IMPIEGO: raccomandati in modo particolare per rivestire pavimenti sopraelevati, uffici, negozi, fiere, mostre ed in tutti i casi in cui non si voglia rimuovere la vecchia pavimentazione, purchè quest'ultima sia rigida e complanare, nel caso in cui si preveda il riutilizzo della pavimentazione.

COMPOSIZIONE: strato d'usura (spess. mm. 2) formato da granuli di PVC rigido monocolori, preformati in diverse dimensioni e da resine viniliche a bassissimo contenuto di cariche inerti (max 20%), plastificanti, stabilizzanti e pigmenti coloranti.

Il supporto è in PVC monocolori additivato con plastificanti, stabilizzanti e cariche inerti (max 40%). I due strati sono prodotti in un'unica soluzione biomogenea (non accoppiati).

TRATTAMENTO DI SUPERFICIE E MANUTENZIONE

Per tutti i prodotti vinilici autoposanti Liuni valgono le indicazioni fornite per i PVC tradizionali ed in particolare:

1. Protezione del pavimento: dopo alcune ore dal termine della posa, proteggere con cartoni al fine di evitare i "maltrattamenti da cantiere" quali graffiature, sporco, ecc.. Nel caso di protezioni con film plastici sono necessari tempi più lunghi prima della copertura, al fine di consentire l'evaporazione dell'umidità contenuta nell'adesivo.
2. Ambientazione del materiale: almeno 24 ore in sito
3. Temperatura di posa: 15 - 25°C.
4. Temperature costanti d'esercizio: minima: 15°C. | massima: 30°C.
5. La pulizia può essere fatta con mocio o panno; con ceratura (svolgendo una deceratura periodica); oppure a umido con macchine ad iniezione ed estrazione. Per quest'ultimo metodo Liuni Spa propone il programma "Liuni Floor Care", pensato appositamente per la cura e manutenzione dei pavimenti vinilici, che comprende il sistema di aspirazione/battitura, lavaggio e asciugatura. Come detergente si consiglia l'utilizzo di "Liuni Floor Cleaner Multi Surface", prodotto in esclusiva per Liuni Spa.

DESCRIPTION: antistatic, heterogeneous, co-extruded, pressed/calendered, flexible "loose lay" vinyl flooring. Solid colour non-directional design. EC (Easy Clean) surface.

SECTORS OF USE: recommended in particular for covering raised floors, offices, shops, trade fairs, exhibitions and in all cases where you do not want to remove the old flooring, provided that the latter is rigid and coplanar, in the event that you expect to re-use the flooring.

COMPOSITION: wear layer (2 mm thick) made up of rigid PVC granules of a single colour, preformed in different sizes and made from vinyl resins with a very low content of inert fillers (max 20%), plasticisers, stabilisers and dye pigments.

The support is made from single-colour PVC with added plasticisers, stabilisers and inert fillers (max 40%). The two layers are produced in a single bi-homogeneous solution (not coupled).

SURFACE TREATMENT AND MAINTENANCE

The instructions provided for traditional PVC's apply to all Liuni loose lay vinyl products, in particular:

1. Protecting the floor: a few hours after laying has been completed, protect with cardboard in order to prevent "construction site damage" such as scratches, dirt etc. If protecting with plastic film, longer times are required before covering, in order to allow the moisture contained in the adhesive to evaporate.
2. Material setting: at least 24 hours in site.
3. Laying temperature: 15 - 25 °C.
4. Constant working temperatures: minimum:15°C | maximum:30°C.
5. Cleaning can be carried out using a mop or cloth; wax (performing periodic dewaxing); or wet with injection and extraction machines. For the latter method, Liuni Spa offers the "Liuni Floor Care" programme, designed specifically for the care and maintenance of vinyl floors, which includes the suction/beatting, washing and drying system. As a detergent, we recommend using "Liuni Floor Cleaner Multi Surface", produced exclusively for Liuni Spa.

Caratteristiche generali	Descrizione
Resistenza all'usura	EN 660-1: Gruppo abrasione T (Perdita di spessore: <0,036) EN 685: 34/43 Classe d'uso Commerciale estrema /industriale
Resistenza all'impronta	EN 433 ≤ 0,01 mm (idoneo < 0,10 mm)
Stabilità dimensionale	EN 434 ≤ 0,15 % (idoneo < 0,25 %)
Comportamento acustico	ISO 717/02/82 6 dB, 14 dB (nella versione acustica)
Comportamento antisdrucchiolo	DIN 51130 R9 Metodo BCRA > 0,40 µ
Comportamento elettrico	EN 1815 < 2kV Antistatico
Sedia a rotelle	DIN 53424 100.000 giri: EN 425 idoneo
Solidità colori alla luce	EN ISO 105 - B02 > 6
Reazione al fuoco	EN 13501-1 Bfl - s1 Classe UNO (D.M. 15.03.2005)
Spessore totale Spessore strato d'usura	EN 428 mm: 5,0 EN 429: mm 2,0 ca
Peso	7,25 kg/mq ca.
Colori disponibili	20 + colori speciali a richiesta (Il minimo d'Ordine per singolo colore speciale è di 250 mq)
Dimensioni	cm 10 × 90; cm 20 × 90; cm 30 × 90
Certificazioni	  

POSA PAVIMENTO

INSTALLATION INSTRUCTIONS

POSA SU PAVIMENTI SOPRAELEVATI

1. Accatastare le piastre di PVC autoposante nei locali da pavimentare per un periodo non inferiore alle 48 ore, avendo cura di toglierle dalle scatole di cartone al fine di far "acclimatare" il materiale. Questa operazione è particolarmente importante. La temperatura del pavimento prima e durante la posa non deve essere inferiore ai 18°C. né superiore ai 25°C.

Aerare i locali evitando le correnti d'aria fredda e i raggi solari diretti durante lo svolgimento delle operazioni di acclimatamento e di posa.

Per ottenere un risultato ottimale delle pavimentazioni realizzate con piastre in PVC autoposante, si raccomanda di mantenere gli ambienti ad una temperatura costante d'esercizio: minima 18°C. massima 30°C.

2. La finitura dei pannelli da ricoprire con le piastre autoposanti, deve essere pulita, liscia, complanare, priva di umidità ed adeguata ad un corretto incollaggio.

3. Prescriviamo l'impiego di un adesivo "attacca e stacca" tipo Ultrabond Eco Fix della Mapei.

4. Per un corretto utilizzo di Ultrabond Eco Fix attenersi alle istruzioni della Mapei, che seguono sotto.

5. In funzione del tipo di pannello (truciolare, legno-cemento, solfato di calcio, metallo, ecc.) Ultrabond Eco Fix deve essere diluito in proporzioni diverse. A titolo indicativo: su pannello a superficie metallica, 100 parti in peso di Ultrabond Eco Fix e 8-10 parti in peso d'acqua. (Es: fustino da Kg. 20, lt. 1,6-2,0 di acqua).

6. Spalmare a rullo tutta la superficie dei pannelli avendo cura che una quantità eccessiva di adesivo non penetri nelle giunzioni esistenti fra pannello e pannello, per evitarne l'incollaggio.

7. Utilizzare una quantità in peso minima di Ultrabond Eco Fix (non diluito) da 150 gr./mq. L'intervallo fra l'applicazione dell'adesivo e la posa delle piastre oscilla da un minimo di 2 ore ad un massimo di 8 ore in funzione della temperatura, dell'umidità degli ambienti, della ventilazione e del tipo di superficie.

Qualora si voglia ottenere la removibilità delle piastre autoposanti non utilizzare Ultrabond Eco Fix fresco, altrimenti l'adesione risulterà definitiva.

La scelta di questo particolare importante viene lasciata all'esperienza del posatore che potrà tuttavia, sia pure in modo empirico, verificare lo stato di asciugamento dell'adesivo toccandolo con le mani: l'adesivo dovrà essere asciutto, ferma restando la vischiosità del prodotto.

Il colore bianco di Ultrabond Eco Fix sarà diventato trasparente. Il posatore dovrà poter camminare sull'adesivo senza inconvenienti se necessario, prestando tuttavia attenzione a non trasportare polvere o terriccio sull'adesivo che in tal caso perderebbe l'adesività.

8. Le piastre devono essere posate "a ponte" fra le giunture dei pannelli autoposanti e massaggiate con molta cura.

9. Durante il periodo estivo, in particolare in ambienti aventi pareti vetrate (facciate continue), la temperatura del pavimento può raggiungere e superare i 40 °C. In tali condizioni non si può posare il pavimento.

POSA SU MASSETTI CEMENTIZI O SIMILARI

1. Per quanto concerne l'acclimatamento vedere il contenuto del punto 1 sopracitato.

2. Il sottofondo deve essere opportunamente livellato come per la posa di un normale PVC. Il contenuto di umidità del sottofondo, misurato con igrometro a carburo, deve essere all'interno dei valori massimi sottoindicati:

2,5 % su sottofondi cementizi
0,5 % su sottofondi in anidrite.

3. In caso di sottofondi polverosi o particolarmente assorbenti applicare una mano di PRIMER.

4. Stendere a rullo Ultrabond Eco Fix seguendo le istruzioni della Mapei, sopra riportate.

Per ogni altra particolarità valgono le note scritte al capitolo precedente.

LAYING ON RAISED FLOORS

1. Stack the loose lay PVC tiles in the rooms in which they are to be laid for a period of no fewer than 48 hours, taking care to remove them from the cardboard boxes in order to allow the material to "acclimatise". This operation is particularly important. The temperature of the floor before and during laying must not be lower than 18 °C or higher than 25 °C.

Ventilate the rooms, avoiding cold drafts and direct sunlight during the acclimatisation and laying operations.

In order to obtain an optimal flooring result using loose lay PVC tiles, it is advisable to keep the rooms at a constant working temperature: minimum 18 °C - maximum 30 °C.

2. The finish of the panels to be covered with loose lay tiles must be clean, smooth, coplanar, free from humidity and suitable for correct gluing.

3. We require the use of a non-permanent type of adhesive such as Ultrabond Eco Fix from Mapei.

4. To use Ultrabond Eco Fix correctly, follow the instructions from Mapei, which are provided below.

5. Depending on the type of panel (chipboard, wood-cement, calcium sulphate, metal, etc.), Ultrabond Eco Fix must be diluted in different proportions. As an indication: on a panel with a metal surface, 100 parts by weight of Ultrabond Eco Fix and 8-10 parts by weight of water. (e.g. 20 kg drum - 1.6-2.0 litres of water).

6. Use a roller to cover the entire surface of the panels, making sure that an excessive amount of adhesive does not penetrate the joints between panels, to prevent sticking.

7. Use a minimum weight amount of Ultrabond Eco Fix (undiluted) - 150 g/m². The interval between applying the adhesive and laying the tiles ranges from a minimum of 2 hours to a maximum of 8 hours depending on the temperature, humidity in the rooms, ventilation and the type of surface.

If you want to be able to remove the loose lay tiles, do not use fresh Ultrabond Eco Fix, otherwise the adhesion will be permanent.

The choice of this important detail is left to the experience of the installer who can, albeit empirically, check how dry the adhesive is by touching it: the adhesive must be dry, bearing in mind the tacky nature of the product.

Ultrabond Eco Fix will have changed from white to transparent.

The installer must be able to walk on the adhesive without problems if necessary, nevertheless paying attention not to tread dust or soil onto the adhesive, which would cause it to lose its adhesive properties.

8. The tiles must be laid "bridged" between the panel joints of raised floor and massaged with great care.

9. During the summer, especially in rooms with glazed (curtain) walls, the floor temperature may reach and exceed 40 °C. The floor cannot be laid in these conditions.

LAYING ON CEMENTITIOUS SCREEDS OR SIMILAR

1. As far as acclimatisation is concerned, see point 1 above.
2. The substrate must be properly levelled as if installing a normal PVC. The moisture content of the substrate, measured using a carbide moisture meter, must be within the maximum values indicated below:

2,5% on cementitious substrates
0,5% on anhydrite substrates.

3. In the case of dusty or particularly absorbent substrates, apply a coat of PRIMER.

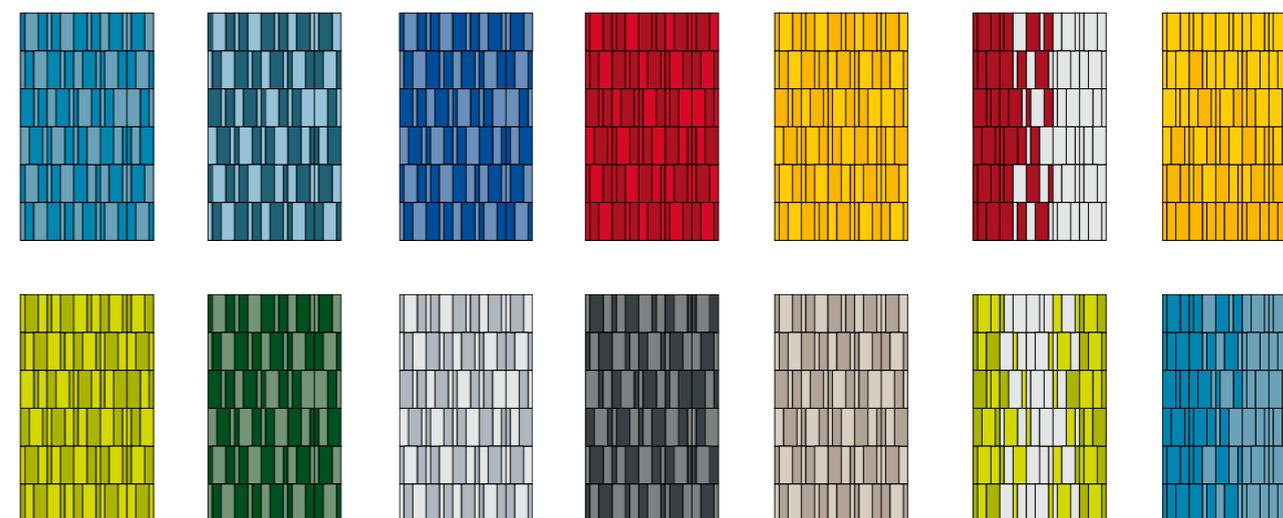
4. User a roller to apply Ultrabond Eco Fix following the instructions from Mapei given above.

For any other specific cases, refer to the notes in the previous chapter.

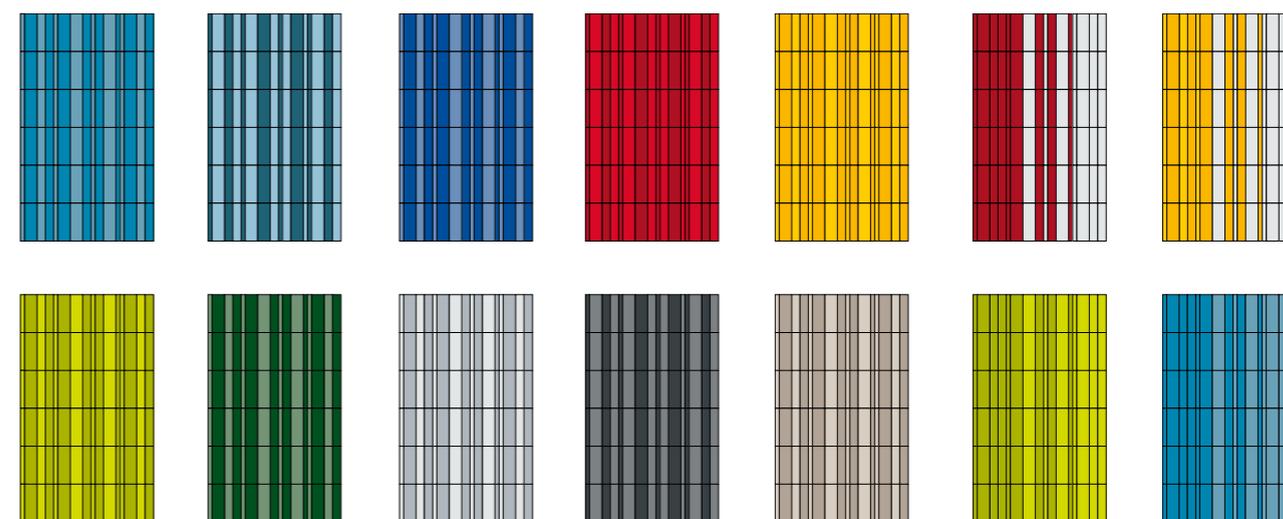
SCEGLI IL TUO STILE

CHOOSE
YOUR STYLE

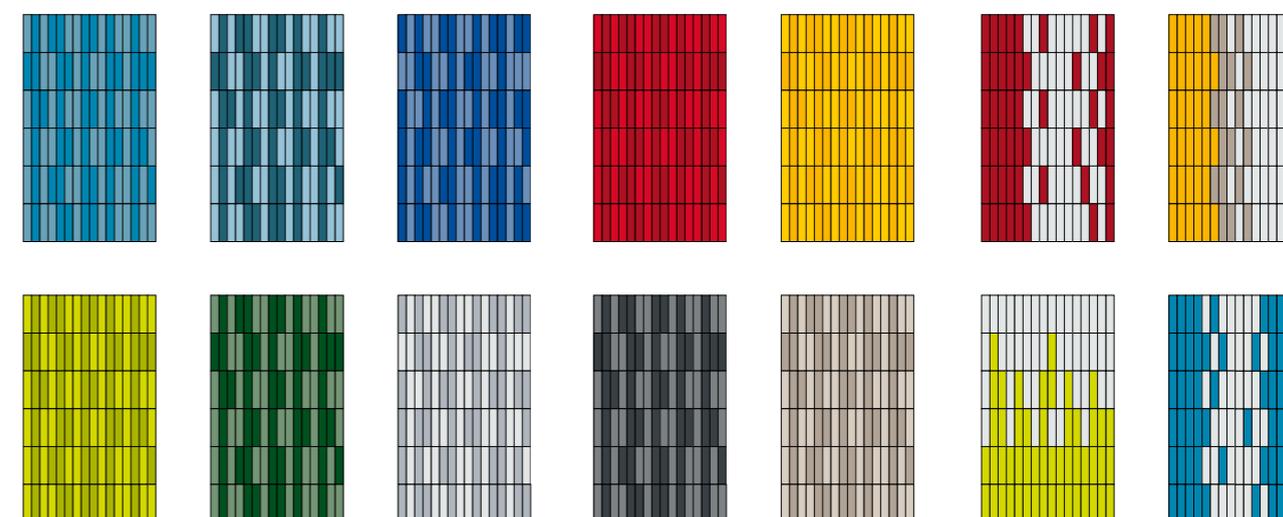
RANDOM



STRIPES



PIXEL



I NOSTRI CONTATTI

CONTACTS

LIUNI S.P.A

Via G. Stephenson, 43 - 20157 Milano
Tel. **+39 0230731**
Fax **+39 023073221**
info@liuni.com

FILIALE ROMA

Via Aurelia, 547 | 557A - 00165 Roma
Tel. **+39 066604851**
Fax **+39 0666048540**
filialeroma@liuni.com

FILIALE VERONA

Via G. De Sandre, 9 - 37135 Verona
Tel. **+39 045592861**
filialeverona@liuni.com

SITO WEB

www.liuni.com



AVVERTENZE

La Liuni declina ogni responsabilità in caso di mancata osservanza delle indicazioni di cui sopra.

Il contatto prolungato di pneumatici o di elementi in gomma può causare impronte scure indelebili sul pavimento in PVC (effetto stampante).

Per limitare abrasioni superficiali e scalfitture si prescrive la realizzazione di una zona filtro di adeguate dimensioni (almeno mt. 2 di profondità - EN 14041).

Le referenze presenti in questo campionario non sono state sottoposte ad un trattamento di ceratura.

Nell'ambito di una normale evoluzione tecnologica, possono verificarsi mutazioni di colore/aspetto dei prodotti. Raccomandiamo pertanto in fase di ordinazione, di richiedere campionari e referenze di recente fabbricazione. Non si accetteranno reclami per diversità di colore o aspetto al di fuori delle tolleranze commerciali, qualora le scelte siano state effettuate su campionari di vecchia data.

Ci riserviamo il diritto di sospendere, aggiornare, apportare modifiche tecniche atte a migliorare le caratteristiche qualitative del materiale, anche senza preavviso.

WARNING

Liuni cannot be held liable in the event that the aforementioned instructions are not followed.

Prolonged contact with tyres or rubber elements may cause indelible dark marks on the PVC floor (printer effect).

To limit surface abrasions and scratches, it is essential to create a filter area of an adequate size (at least 2 m deep - EN 14041).

The articles in this sample have not undergone a waxing treatment.

As part of normal technological evolution, mutations in the colour/appearance of the products may occur. We therefore recommend, when ordering, to request samples and articles manufactured recently. No claims will be accepted for differences in colour or appearance outside standard trade tolerances if the choices were made based on older samples.

We reserve the right to suspend, update and make technical changes to improve the quality of the material, even without notice.

CONTATTI

LIUNI S.P.A

Via G. Stephenson, 43 - 20157 Milano
Tel. **+39 0230731**
Fax **+39 023073221**
info@liuni.com

FILIALE ROMA

Via Aurelia, 547 | 557A - 00165 Roma
Tel. **+39 066604851**
Fax **+39 0666048540**
filialeroma@liuni.com

FILIALE VERONA

Via G. De Sandre, 9 - 37135 Verona
Tel. **+39 045592861**
filialeverona@liuni.com

SITO WEB

www.liuni.com