

SCHEDE TECNICHE

Fugenkittlösung



Impiego decennale collaudato

Soluzione per stucco di giunti a base di solventi. Per ottenere stucco per legno. La classica soluzione per stucco di giunti è ormai collaudata nel campo degli interventi di ristrutturazione. Grazie al contenuto di solventi particolarmente volatili il rischio che si sviluppi una reazione con i residui di vecchi strati di prodotti usati sul legno è minore che per i sistemi all'acqua. Dopo l'asciugatura si ottiene una massa di stucco per legno con buona capacità di riempimento e buona aderenza.

- Asciugatura rapida
- Ottima levigabilità
- Straordinaria persistenza del colore anche nei tipi di legno esotici
- Evita i difetti di verniciatura

Impiego:

Per riempire fughe e piccoli danni su parquet incollato e pavimenti in legno. I pavimenti esistenti con fughe larghe e sporche, nonché i pavimenti in legno inchiodati o avvitati su costruzioni in legno non vengono solitamente stuccati, in quanto lo stucco per legno secco può rompersi, almeno in parte.

Dati del prodotto

N. articolo

11085



5 l
12 l



4
-



120
42

Corpo solido

11,5 ±2%

Stoccaggio e trasporto

Conservazione stabile per 24 mesi, rispettare le indicazioni sulla confezione. Non sensibile al gelo.

GISCODE

G2

01/04/2022



SCHEDE TECNICHE

Fugenkittlösung



Avvertenze per la lavorazione

- Levigare la superficie a regola d'arte. Il pavimento deve essere asciutto e privo di residui di verniciature precedenti, olio, grasso, cera, silicone, polvere di levigatura e altre impurità.
- Le condizioni ottimali di lavorazione sono: temperatura ambiente da +15°C fino a + 25°C, temperatura del pavimento da +15°C a +22°C, umidità relativa 40% - 75%, temperatura del materiale +18°C - + 25°C, umidità massima del legno 12%, ambienti di lavoro sufficientemente ventilati.
- Per evitare il danneggiamento del parquet, durante la lavorazione si deve tenere conto del clima ambientale prevedibile della temperatura media annuale per l'utilizzo del parquet.
- Agitare bene il materiale.
- Osservare le disposizioni generali ed ev. quelle specifiche per prodotto relative alla sicurezza sul lavoro. Avvertenze più dettagliate relativamente a GISCODE sono disponibili nelle istruzioni per l'esercizio al sito www.wingis-online.de.

Applicatore / Consumo di materiale

Spatola piana LOBATOOL / ca. 100ml/m² (10m²/l). Il consumo può variare a seconda della larghezza della fuga.

Tempo di asciugatura

- In presenza di fughe sottili levigabile al più presto dopo 30 minuti.
- Trattamento successivo con i sistemi per il trattamento delle superfici consigliati al più presto dopo 2 ore.

Sistemi adatti per il trattamento delle superfici:

- Sistemi LOBADUR®.
- Sistemi ad olio LOBASOL®.

Applicazione:

- dopo la levigatura media (ad es. grana 60) e prima della levigatura fine (ad es. grana 100).
- Impastare il prodotto con segatura possibilmente fine del tipo di legno corrispondente, fino a ottenere una pasta consistente e omogenea.
- Più la segatura impiegata è fine, più la pasta prodotta è adatta all'applicazione a spatola e l'aderenza alla fuga è ottimale.
- Prima della levigatura fine ripassare a spatola l'intero pavimento.
- In caso di fughe o danni di entità maggiore ripetere la procedura dopo l'asciugatura.
- Rimuovere accuratamente i residui dalla superficie.
- Dopo l'asciugatura, levigare completamente lo stucco presente sulla superficie (levigatura fine). **Suggerimento:** per ottenere dei risultati di pittura ottimali si consiglia un rapporto di miscela in peso di 1:10 (di pulviscolo di rettifica a soluzione di stucco).

01/04/2022



SCHEDE TECNICHE

Fugenkittlösung



Avvertenze generali

Pulizia degli strumenti di lavoro: pulire gli strumenti di lavoro con solventi, ad es. un solvente per pennelli.

Tempo di asciugatura: i tempi di asciugatura indicati valgono con una temperatura di +20 °C e un'umidità relativa al 50%, nonché in condizioni di corretta aerazione degli ambienti di lavoro, senza correnti d'aria. I tempi di asciugatura possono allungarsi in caso di temperature più basse, umidità relativa più elevata, nonché aerazione non corretta.

Adesività dei bordi: i sistemi di verniciatura all'acqua mostrano in generale una tendenza all'adesività dei bordi. Per escludere la formazione di fughe disposte in modo irregolare, associata ad adesione dei blocchi, si possono adottare vari provvedimenti: realizzazione di elementi del parquet flottanti o incollati in modo solidamente elastico, sigillatura minuziosa delle fughe, utilizzo di fondi adatti come ad es. LOBADUR® WS EasyPrime, pre-trattamento delle scanalature nelle tavole in legno massello con cera compatibile con la vernice prima della posa. Inoltre si può ricorrere a misure per mantenere costante il clima ambiente, soprattutto l'umidità relativa (è consigliata una consulenza approfondita con il cliente). Particolarmente interessati dal problema sono i pavimenti datati con collanti labili e precedentemente danneggiati, i parquet con incollaggio elastico o inchiodati, i pavimenti di tavole, le pavimentazioni a blocchetti di legno, il parquet con lamelle a bordo alto, nonché i parquet a posa parallela, il parquet posato su un sistema di riscaldamento a pavimento, i pavimenti realizzati con un legno che presenta un breve tempo di scambio dell'umidità con l'ambiente (ad es. faggio, acero).

Avvertenze di sicurezza: durante la lavorazione e l'asciugatura di prodotti ad alto contenuto di solventi si sviluppano vapori infiammabili. Nell'area di pericolo è pertanto vietato accendere fuochi, usare fiamme libere, saldare, fumare, ecc. Aerare bene i locali di lavoro e di stoccaggio. Le apparecchiature elettriche nei locali di lavoro e in quelli adiacenti devono essere spente per tempo, in modo che all'inizio dei lavori si siano già raffreddate. Evitare la formazione di scintille, anche in corrispondenza degli impianti elettrici. Mantenere sigillati i contenitori dei materiali. Allontanare dall'area di azione dei vapori componenti, piante o animali (pesci negli acquari) sensibili ai solventi.

Le informazioni contenute nel presente documento e tutti gli ulteriori avvisi e suggerimenti forniti all'utente si basano sulle esperienze pratiche maturate sinora e fanno riferimento a condizioni di lavoro Speciali. Alla luce delle molteplici possibilità di impiego e condizioni di lavorazione, l'utente non è dispensato dall'effettuare prove per proprio conto o dal richiedere la consulenza specializzata del servizio tecnico d'applicazione LOBA. Rispettare anche i suggerimenti dei produttori dei pavimenti e le norme in vigore. La nostra garanzia e la nostra responsabilità si basano esclusivamente sulle nostre Condizioni Generali, la cui portata non viene in alcun modo ampliata dalle presenti informazioni o da un eventuale servizio di consulenza. La pubblicazione di una nuova scheda tecnica comporta la fine della validità di quella precedente.

Le parole e i simboli contrassegnati con ® sottintendono dei diritti di marchio registrati e tutelati perlomeno sul territorio della Repubblica federale di Germania.

01/04/2022

