



Mordente pigmentato per parquet e pavimenti in legno. Intensificazione della tonalità cromatica sotto gli oli coloranti. Grazie all'intensificazione della struttura e della venatura del legno si ottengono vivaci effetti cromatici.

- Per colori più intensi
- Riduce l'ingiallimento specifico dell'olio
- Lavorazione sicura e semplice
- Privo di solventi
- Possibilità di combinazioni cromatiche praticamente illimitate
- Inodore

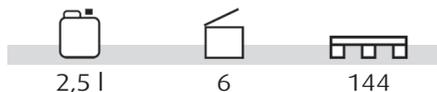
Impiego:

Su legni grezzi, accuratamente levigati. La combinazione del bagno e della pigmentazione consente di ottenere effetti di colore più intensi soprattutto sulle tonalità chiare. In combinazione con LOBASOL® HS 2K ImpactOilColor & LOBADUR® HS 2K IntensiveColor A.T. si ottengono molteplici effetti cromatici.

Dati del prodotto

N. articolo

10612



Tutte le colorazioni sono disponibili anche in contenitori campione da 100 ml.

Corpo solido

4,5 ±2%

Contenuto

Acqua, pigmenti, tensioattivi non ionici, conservanti

Stoccaggio e trasporto

Conservazione stabile per 24 mesi, rispettare le indicazioni sulla confezione. Conservazione e trasporto da +5 a +25°C. Proteggere dal gelo. Merce non pericolosa in base a ADR.

GISCODE

W1



Non viene fornita alcuna garanzia in merito al colore



Avvertenze per la lavorazione

- Levigare la superficie a regola d'arte. Il pavimento deve essere asciutto e privo di residui di verniciature precedenti, olio, grasso, cera, silicone, polvere di levigatura e altre impurità.
- Le condizioni ottimali di lavorazione sono: temperatura ambiente da +15°C fino a + 25°C, temperatura del pavimento da +15°C a +22°C, umidità relativa 40% - 65%, temperatura del materiale +18°C - + 25°C, umidità massima del legno 12%, ambienti di lavoro sufficientemente ventilati.
- Per evitare il danneggiamento del parquet, durante la lavorazione si deve tenere conto del clima ambientale prevedibile della temperatura media annuale per l'utilizzo del parquet.
- Non collocare il materiale sul pavimento, utilizzare l'apposito secchio graduato LOBATOOL.
- Agitare bene il materiale.
- Il colore naturale del legno da trattare, la struttura, la porosità e il grado di finezza della levigatura influiscono in modo significativo sull'aspetto finale della superficie trattata. Si consiglia di produrre un campione di dimensioni significative con la tecnica di lavorazione impiegata in cantiere e di farlo poi approvare dal committente.
- Con l'impregnazione successiva, generalmente si intensificano le irregolarità del fondo / parquet e del pavimento in legno. Per ottenere un risultato dall'aspetto uniforme è necessario un pretrattamento accurato ed omogeneo.
- Osservare le disposizioni generali ed ev. quelle specifiche per prodotto relative alla sicurezza sul lavoro. Avvertenze più dettagliate relativamente a GISCODE sono disponibili nelle istruzioni per l'esercizio al sito www.wingis-online.de.

Applicatore / Consumo di materiale

LOBATOOL pompa spray e applicatore o LOBATOOL rullo microfibra 100-120 per pulizia / ca. 100-120ml/m² (8-10m²/l).
Levigare le fibre del legno rialzate dopo l'asciugatura notturna con levigatrice monodisco munita di LOBATOOL pad verde speciale.

Tempo di asciugatura

- Lasciare asciugare durante la notte. L'olio deve essere applicato entro 24 ore.

Prodotti adatti all'impregnazione successiva:

- HS 2K IntensiveColor ^{A.T.}
- HS 2K ImpactOil Color.



Avvertenze per la lavorazione

Applicazione per strofinamento

- Stendere PreTone in modo uniforme con il rullo in microfibra LOBATOOL 100-120.
- Successivamente livellare con il rullo LOBATOOL 100-120 procedendo in direzione delle fibre; se la prima passata è già stata assorbita completamente dal legno, applicare ulteriore prodotto.
- Lavorare procedendo per settori.
- Lasciare asciugare durante la notte.
- Uniformare la superficie con una levigatrice monodisco munita di LOBATOOL pad verde speciale (levigare le fibre di legno rialzate), quindi rimuovere la polvere prodotta con la levigatura.
- Entro 24 ore impregnare la superficie con la tonalità cromatica di LOBASOL[®] HS 2K ImpactOilColor o LOBADUR[®] HS 2K IntensiveColor desiderata; lavorazione secondo la scheda tecnica del prodotto.

Applicazione a spruzzo

Soprattutto per quanto concerne le superfici più ampie, l'applicazione a spruzzo con l'erogatore spray LOBATOOL garantisce un notevole risparmio di tempo, nonché una lavorazione ergonomica. L'applicazione con l'erogatore spray deve essere effettuata da 2 persone, poiché il prodotto va livellato subito dopo essere stato spruzzato. Per superfici collegate di oltre 100 m² è necessario impiegare 2 o più apparecchi.

- Prima dell'inizio dei lavori coprire con apposito nastro per mascheratura le aree adiacenti, come porte, zoccoli, ecc.
- Mantenere l'ugello spruzzatore con un angolo il più possibile costante rispetto alla superficie e spruzzare PreTone corsia per corsia, formando uno strato uniforme e sottile di ca. 100-120 ml/m². Dopo aver spruzzato il prodotto su una corsia, livellare immediatamente con l'applicatore LOBATOOL.
- Lasciare asciugare durante la notte.
- Uniformare la superficie con una levigatrice monodisco munita di LOBATOOL pad verde speciale (levigare le fibre di legno rialzate), quindi rimuovere la polvere prodotta con la levigatura.
- Entro 24 ore impregnare la superficie con la tonalità cromatica di LOBASOL[®] HS 2K ImpactOilColor o LOBADUR[®] HS 2K IntensiveColor desiderata; lavorazione secondo la scheda tecnica del prodotto.



Avvertenze generali

Pulizia degli strumenti di lavoro: pulire subito gli strumenti di lavoro con acqua.

Tempo di asciugatura: i tempi di asciugatura indicati valgono con temperatura di +20°C e umidità relativa fra 50%, nonché in condizione di aerazione degli ambienti di lavoro, senza correnti d'aria. I tempi di asciugatura possono allungarsi in caso di temperature più basse, umidità relativa più elevata, nonché aerazione non corretta. Non pulire a umido né stendere tappeti sul fondo prima del completo indurimento. Per coprire la superficie prima che si sia completamente indurita, utilizzare LOBATool Cover 400. I dati specifici per i prodotti sono riportati nelle rispettive schede tecniche.

Adesività dei bordi: il parquet non flottante, i pavimenti di tavole, le pavimentazioni a blocchetti di legno, il parquet con lamelle a bordo alto e il parquet posato su un sistema di riscaldamento a pavimento, nonché i pavimenti realizzati con un legno che presenta un breve tempo di scambio dell'umidità con l'ambiente (ad es. faggio) sono messi a dura prova dalle oscillazioni delle condizioni ambiente (umidità dell'aria, temperatura). L'utilizzo di oli può causare la formazione di fughe da distacco.

Interazioni: materiali che contengono plastificanti, come ad es. sottotappeti, piedi di appoggio dei mobili, rotelle delle sedie, collanti elastici per parquet e montaggio, possono causare rammollimenti e scolorimenti. La formazione di depositi nelle fughe può creare problemi a livello tattile ed estetico. L'azione di tinte per capelli, pneumatici di auto, ruote di motociclo, ruote di bicicletta e simili può causare scolorimenti permanenti e irreversibili della superficie.

Le informazioni contenute nel presente documento e tutti gli ulteriori avvisi e suggerimenti forniti all'utente si basano sulle esperienze pratiche maturate sinora e fanno riferimento a condizioni di lavoro Speciali. Alla luce delle molteplici possibilità di impiego e condizioni di lavorazione, l'utente non è dispensato dall'effettuare prove per proprio conto o dal richiedere la consulenza specializzata del servizio tecnico d'applicazione LOBA. Rispettare anche i suggerimenti dei produttori dei pavimenti e le norme in vigore. La nostra garanzia e la nostra responsabilità si basano esclusivamente sulle nostre Condizioni Generali, la cui portata non viene in alcun modo ampliata dalle presenti informazioni o da un eventuale servizio di consulenza. La pubblicazione di una nuova scheda tecnica comporta la fine della validità di quella precedente.

Le parole e i simboli contrassegnati con ® sottintendono dei diritti di marchio registrati e tutelati perlomeno sul territorio della Repubblica federale di Germania.

