



SCHEMA TECNICA CLIMACELL® pure

Descrizione	climacell® pure è un coibentante in fiocchi di cellulosa sciolti da pura carta di giornale "vergine", senza inchiostro	
Valutazione Tecnica Europea	EAD ETA-08/0009, marchio CE	
Certificato di prodotto dal IQUH, Germania (Istituto per la gestione di Qualità e l'igiene dell'Ambiente)	Controllo di prodotto con dichiarazione completa delle materie prima secondo DIN EN ISO9000/14000, DIN EN 15251 e REACH 1907/2006	
Emissioni/Salubrità/Sostenibilità	Classe A+ secondo Decret n° 2011-321 (Ordinanza francese VOC) Conforme secondo Ordinanza francese CMR (2010) Adatto per l'uso interno secondo DIN EN ISO 16000-6 (Linee Guide tedesche dell'AgBB) EPD secondo ISO14025 e EN15804	
Conducibilità termica	$\lambda_D = 0,038 \text{ W}/(\text{mK})$ $\lambda_{10, \text{dry}} = 0,037 \text{ W}/(\text{mK})$	
Resistenza alla diffusione del vapore d'acqua μ	1 - 2	
Capacità termica specifica	2544 J/(kgK) / c = 0,71 Wh/(kgK) DIN ISO 11272, DIN EN ISO 12664	
Classe di reazione al fuoco conforma	B -s2, d0 DIN EN ISO 13501-1	
Assorbimento d'acqua	15 % secondo DIN 52620	
Protezione da muffe	Classe 0 secondo EN ISO 846	
Durabilità biologica putrescibilità	Ottima. Nessuna proliferazione di funghi, insetti, muffe, roditori nulla	
Modalità per insufflaggio per l'intervento in cantiere	con apposito macchinario. Vedi indicazioni di posa del produttore	
stabilità all'invecchiamento	ottima	
Corrosione dei metalli	Nessuna	
stabilità dimensionale	Assestamento nelle mura: 0% (45-65 kg/mc) Assestamento in posa libera: 13% (35 kg/mc)	
Densità apparente secondo applicazione	30 - 65 kg/m ³	
Insufflaggio aperto (solai, superfici orizzontali e leggermente inclinate $\leq 10^\circ$)	30 - 45 kg/m ³	
Insufflaggio in intercapedine tetti inclinati	40 - 65 kg/m ³	
Insufflaggio in intercapedine murarie, verticali	45 - 65 kg/m ³	
Resistenza al flusso d'aria	secondo DIN EN 29053	
Densità apparente 30-45-55-65 kg/m ³	4 - 9,4 - 19,8 - 43 kPas/m ²	

Spessore isolante	valore U	sfasamento TAV (<i>rapporto ampiezza termica</i>)
160 mm	0,25 W/m ² K	14% = 9,3 ore
180 mm	0,23 W/m ² K	11% = 10,1 ore
220 mm	0,19 W/m ² K	8% = 11,7 ore

