

INSERTO UNI25



Il metodo di estrazione Pull-Out, classificato come metodo semi-distruttivo, permette di misurare in maniera diretta la resistenza del calcestruzzo in una struttura.

Obiettivo della prova è quello di valutare la resistenza a compressione attraverso il valore della forza necessaria ad estrarre uno stelo metallico.

L'estrazione viene effettuata mediante un martinetto oleodinamico forato a cui viene fissato alla base un anello di contrasto di dimensione proporzionale alla dimensione del tassello (come prescritto dalla norma di riferimento UNI EN12504-3 "Prove sul calcestruzzo nelle armature - Determinazione della forza di estrazione").

La norma UNI EN12504-3 prevede l'esecuzione della prova di estrazione Pull-Out secondo dei parametri ben definiti in termini di profondità del foro (25 mm) e svasatura della parte terminale del tassello (25 mm) per l'utilizzo di un tassello post-inserito ad espansione controllata.

L'inserto UNI25 rappresenta una soluzione innovativa in quanto, pur rispettando le specifiche imposte dalla norma di riferimento, è durevole e riutilizzabile nel tempo, con l'unica eventuale sostituzione della rondella di espansione.

Tale caratteristica consentirebbe agli operatori del settore di ammortizzare velocemente il costo del tassello rendendolo decisamente più economico rispetto alle altre soluzioni presenti sul mercato.

L'inserto viene montato su apposito cilindro forato munito di pompa e misuratore di pressione (manometro o trasduttore di pressione).

L'inserto è composto di n.3 parti: il corpo, il perno e la rondella speciale ad espansione controllata.

Per rendere la procedura di utilizzo dell'inserto conforme alla norma UNI EN12504-3, deve necessariamente essere fornito unitamente al sistema di esecuzione del foro e svasatura.

ACCESSORI:

L'inserto UNI25 è composto dai seguenti accessori:

- Dima di foratura (con trattamento di elevatissima resistenza all'usura) completa di corona diamantata;
- Fresa in acciaio (con trattamento di elevatissima resistenza all'usura) completa di corona diamantata;
- Rondella tagliata in acciaio S235 o C40 con diametro all'apertura di 25 mm;
- Inserto UNI25 composto da tubo e perno in acciaio con filettatura inversa per agevolare la fase di serraglio e apertura della parte terminale del tassello all'interno della svasatura.

L'inserto UNI25 viene fornito completo di:

- Dima di foratura;
- Fresa in acciaio completa di corona diamantata;
- Rondella tagliata;
- Inserto UNI25 composto da tubo e perno in acciaio.

