

# Colata per cornici di pozzetti Triflex

## Informazioni prodotto

### Campi d'impiego

La colata per cornici di pozzetti Triflex viene utilizzata nell'ambito del risanamento di chiusini per la colata delle cornici di pozzetti e può essere quindi impiegata sia per chiusini convenzionali che per chiusini duttili autolivellanti.

### Proprietà

Il sistema di risanamento colata per cornici di pozzetti Triflex a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA) è composto da due componenti ed è dotato di numerose proprietà che lo rendono una scelta ottimale quando si tratta del risanamento di chiusini.

- Nessun danno alla testa del pozzetto appena risanata a causa di lavori di compressione
- A indurimento rapido: la resistenza finale massima viene raggiunta già dopo 30 min.
- Resistente al gelo e al sale antigelo
- A volume costante
- Impermeabile
- Privo di solventi
- Colata e collegamento alla carreggiata eseguibili in una sola fase di lavoro
- Colata e collegamento alla carreggiata con un solo prodotto
- Lavorabile tutto l'anno
- Resistente alle intemperie
- Ottima capacità di scorrimento
- Resistente all'usura
- Resistente ai raggi UV
- Resistente a forti sollecitazioni meccaniche

### Forma di fornitura

Merce in secchio / sacco di carta

2,50 kg	Colata per cornici di pozzetti Triflex R Resina base *
20,00 kg	Colata per cornici di pozzetti Triflex S Polvere
22,50 kg	

\* La colata per cornici di pozzetti Triflex R Resina base è prodotta a seconda della stagione con l'impostazione per estate o inverno. Vedere etichetta del prodotto.

L'aggiunta di un catalizzatore non è necessaria!

### Tonalità

7022 Grigio scuro



### Stoccaggio

Il prodotto, asciutto e al riparo dal gelo, ha una stabilità di circa 12 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

### Condizioni di lavorazione

La lavorazione della colata per cornici di pozzetti Triflex può avvenire a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +5°C fino a max. +35°C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

### Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

### Istruzioni per la miscelazione

La colata per cornici di pozzetti Triflex R viene miscelata alla colata per cornici di pozzetti Triflex S in rapporto 1:8, mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. L'aggiunta di un catalizzatore non è necessaria!

Tempo di miscelazione: almeno 2 min.

### Consumo di materiale

Circa 2,20 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore dello strato su superficie piana e liscia. Consumo con uno spessore minimo dello strato di 5 mm: ca 11 kg/m<sup>2</sup>.



## Informazioni prodotto

### Durata limite di lavorabilità

Regolazione estiva:  
Circa 15 minuti a +20 °C

Regolazione invernale:  
Circa 20 minuti a +5 °C

### Tempo di essiccazione

Regolazione estiva:  
Resistente alla pioggia dopo: circa 20 minuti a +20 °C  
Resistente alle sollecitazioni/transitabile dopo: circa 35 minuti a +20 °C

Regolazione invernale:  
Resistente alla pioggia dopo: circa 25 minuti a +5 °C  
Resistente alle sollecitazioni/transitabile dopo: circa 35 minuti a +5 °C

### Resistenze alla flessione e alla compressione

Resistenza alla compressione in conformità con la norma DIN EN 196-1:2005-05:	58,55 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza alla compressione in conformità con la norma DIN EN 196-1:2005-05:	15,35 N/mm <sup>2</sup>

### Resistenza al gelo e al sale antigelo

La resistenza al gelo e al sale antigelo è garantita.

### Rimozione della cassaforma

Prima dell'utilizzo, la cassaforma tubolare deve essere ingrassata con l'agente distaccante Triflex.

La cassaforma tubolare può essere rimossa già dopo 15 min a +20 °C.

### Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

### Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

### Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

### Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.