

NOVASCAN R660

Pacometro integrato con funzione 3D per rilievi strutturali altamente professionali



Il pacometro NOVASCAN R660 è un rilevatore di armature in grado di effettuare prove pacometriche misurando in modo puntuale la posizione dei ferri longitudinali e delle staffe, lo spessore del copriferro e il diametro dell'armatura, anche in caso di applicazioni difficili dove gli elementi sono molto ravvicinati fra loro.

Grazie alla sonda integrata ad alta risoluzione, l'indagine magnetometrica risulta facile e veloce.

Il software dedicato ZRW, restituisce dati 3D in tempo reale estremamente precisi e facilita l'interpretazione del dato, la localizzazione, la misurazione del copriferro e del diametro delle barre di armatura ed è in grado di eseguire analisi e creare report di prova. Il pacometro è dotato di cinque modalità di scansione per soddisfare le diverse esigenze di prova e di due modalità di visualizzazione dei dati sia grafica che numerica, per una migliore e rapida lettura.

Velocità, precisione e risoluzione fanno del pacometro NOVASCAN R660 lo strumento più performante attualmente sul mercato per effettuare indagini magnetometriche.

VANTAGGI

Lunga durata e praticità: batteria al litio ricaricabile ad elevata capacità. Strumento completamente integrato, compatto, portatile e comodo da trasportare.

Risultati ad alta risoluzione: Schermo LCD transflettivo da 3.5" a colori. 6 colori di interfaccia selezionabili

Localizzazione rapida e intuitiva: la posizione dei ferri di armatura viene indicata mediante segnale acustico e LED luminoso ed è disponibile il mirino per una rapida e accurata individuazione. Inoltre il passo dei ferri viene fornito in automatico sullo stesso grafico.

Maggiore distanza supportata rispetto ai modelli R630A e R800: 65 mt per le modalità [Profile Scan] e [Grid Scan], 10 mt per la modalità [Signal Scan];

FUNZIONALITÀ

[JGJ Scan]: localizzatore rapido con mirino e visualizzazione di copriferro e diametro.

[Profile Scan]: permette la visualizzazione della posizione, del copriferro, della distanza dalla barra adiacente, del diametro e altre informazioni mostrando una sezione della distribuzione delle barre di armatura.

[Signal Scan]: si divide in analisi dell'onda e analisi per densità di barre, permette di visualizzare la forma dell'onda, la posizione della barra, il copriferro, il passo, il diametro della barra analizzata e l'aggiunta o eliminazione di punti di analisi in tempo reale.

[Grid Scan]: permette di visualizzare la posizione della barra, il copriferro, e la distanza dalle barre adiacenti. La scansione mostra una griglia bidimensionale dove vengono visualizzate le barre analizzate.

[Image Scan]: permette una analisi totale in entrambi gli assi X e Y ed è utilizzabile per test su elementi con distribuzioni non regolari. Attraverso l'utilizzo del software ZRW in dotazione è possibile ottenere una restituzione dei dati in 3D.

NOVATEST S.r.l.

Via Marconi, 102
60015 Falconara M.ma (AN)
T. +39 02.67815850

W. www.novatest.it
E. info@novatest.it
P.IVA 02835110426



Gruppo **Filippetti**

CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello:	Novascan R660
Range stima diametro armature [mm]:	φ6 - φ50
Range massimo spessore copriferro [mm]:	
– Primo step:	1 ~ 80
– Secondo step:	1 ~ 180
Errore massimo [mm]:	
1 ~ 59	± 1
50 ~ 78	± 2
70 ~ 180	± 4
Range [mm]:	φ6 - φ32
Errore massimo di misurazione dei diametri [mm]:	± 2
Segnale d'onda:	Visualizzazione in tempo reale
Correzione dati:	Automatico
Trasferimento dati:	USB
Display LCD [mm]:	320×240
Alimentazione:	Batteria incorporata
Dimensioni [mm]:	240 x 93 x 110
Peso [kg]:	0,67

ACCESSORI

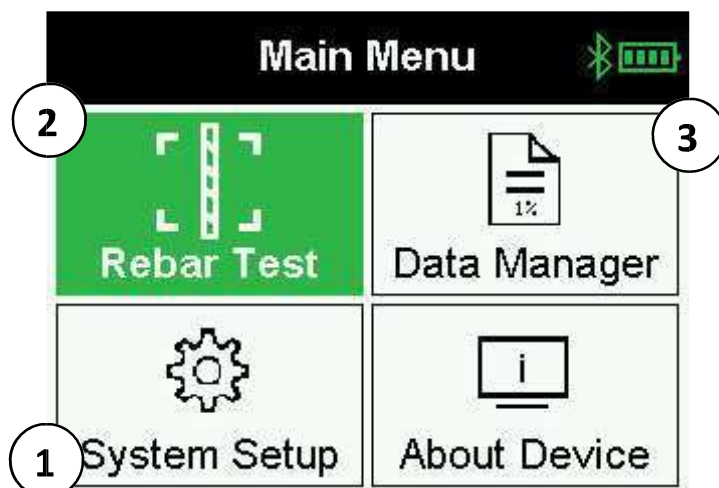
Software per elaborazione dati ZRW
Cavo USB
Manuale istruzioni R660 e software ZRW
Carica batterie
Certificato di conformità
Valigia rigida per il trasporto

GUIDA RAPIDA ALLE FUNZIONALITÀ DEL PACOMETRO R660

1. COMPONENTI DELLO STRUMENTO



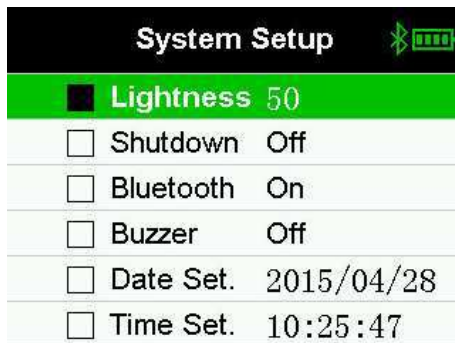
2. MENU PRINCIPALE



La schermata del menu principale compare sul display all'avvio del pacometro R660, e permette di accedere alle funzioni dello strumento:

1. Impostazioni;
2. Prove pacometriche;
3. Gestione dei dati.

3. IMPOSTAZIONI



4. TEST PACOMETRICI

Il pacometro R660 permette di eseguire le prove magnetometriche secondo 5 differenti modalità, per adattarsi alle diverse esigenze dell'utente

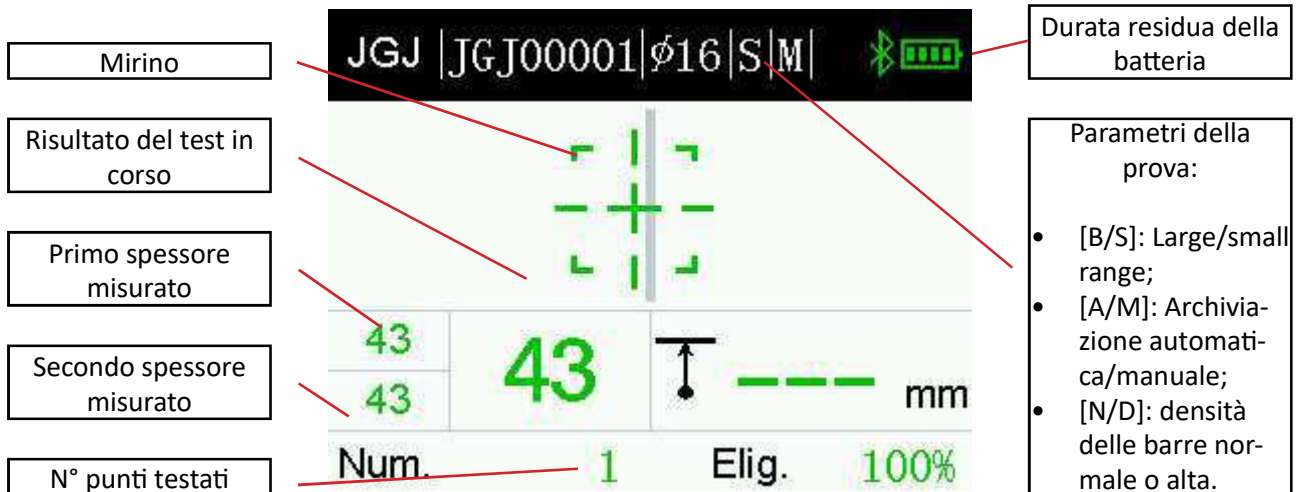


Selezionando la funzionalità desiderata, si apre un menu nel quale è possibile impostare i parametri della prova e nominare il file da archiviare nella memoria interna dello strumento.



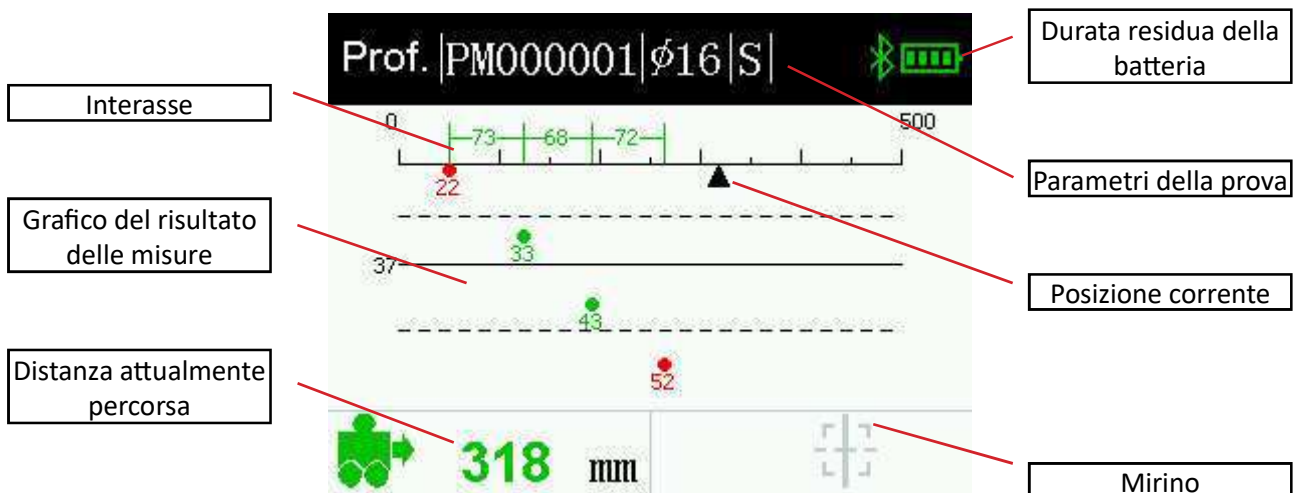
a) JGJ SCAN

La modalità "JGJ SCAN" consente di individuare la posizione di una barra di armatura e stimarne lo spessore. È possibile eseguire la stima dello spessore tramite una misurazione singola o come valore medio tra due misurazioni (a seconda dell'impostazione iniziale stabilita dall'utente).



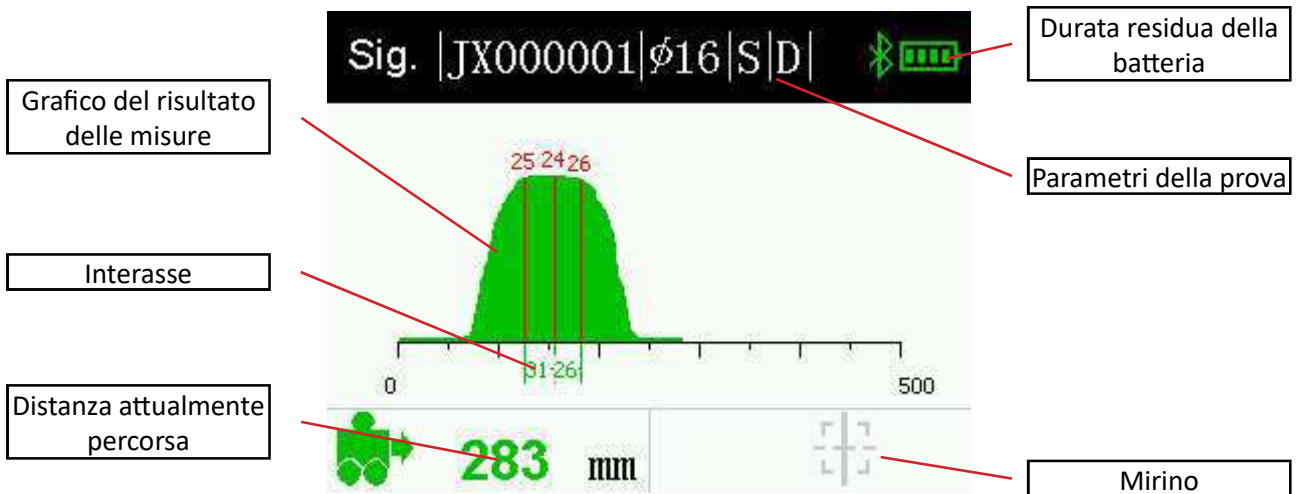
b) PROFILE SCAN

La modalità "PROFILE SCAN" consente di individuare lo spessore del copriferro, diametro, posizione e interasse delle barre e altre informazioni sulle armature esaminate attraverso il grafico della sezione trasversale.



c) SIGNAL SCAN

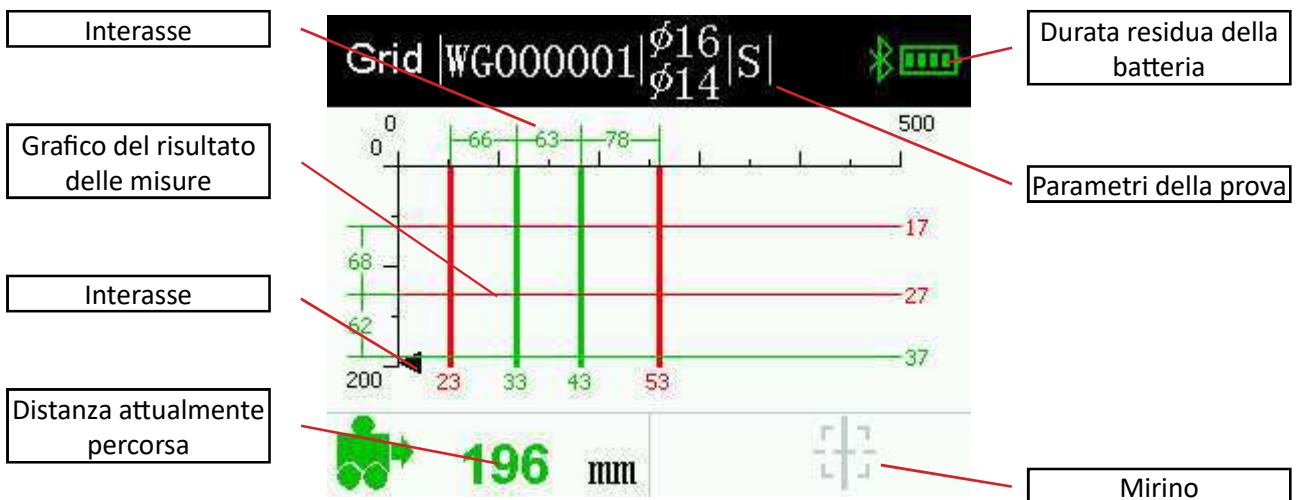
La modalità "SIGNAL SCAN" è suddivisa in due step: "general wave scan" e "dense rebar wave scan". Visualizza la forma d'onda, la posizione dell'armatura, lo spessore della copertura, la distanza centrale della barra d'armatura adiacente, la misurazione del diametro della barra d'armatura in prova e l'aggiunta manuale e la cancellazione dei punti di prova dell'armatura in tempo reale mediante diagramma a forma d'onda.



d) GRID SCAN

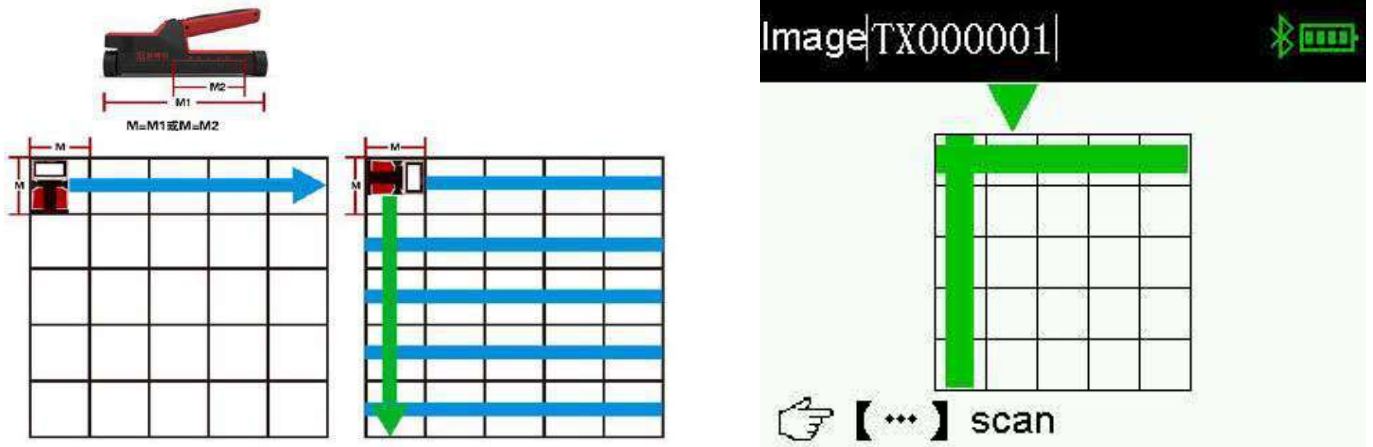
"GRID SCAN" è la modalità che mostra la posizione e il diametro della barra, lo spessore del copriferro, l'interasse tra le armature adiacenti. È

n



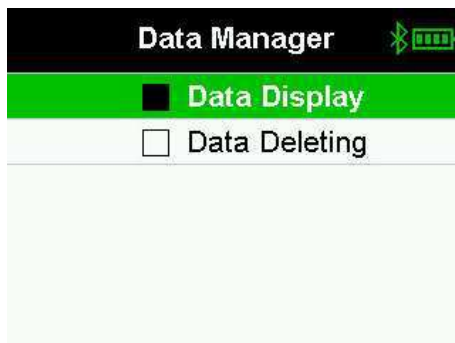
e) IMAGE SCAN

La funzione "IMAGE SCAN" permette di scansionare un elemento nelle due direzioni X e Y, dopo aver suddiviso la zona da testare in una griglia con un numero massimo di aree pari a 5 x 5. Eseguendo la scansione da 2 a 5 volte per ogni maglia della griglia, è possibile visualizzare un'immagine della disposizione delle barre nell'elemento.



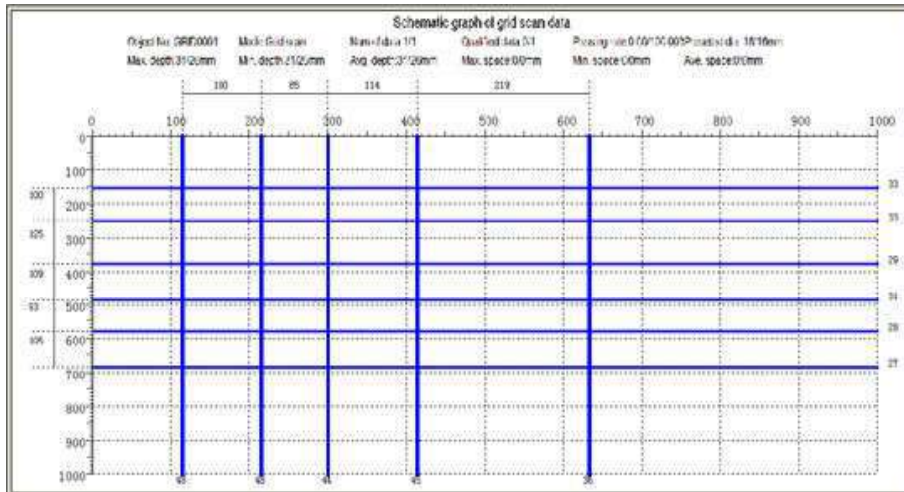
5. ARCHIVIAZIONE DATI

Accedendo all'archivio del dispositivo è possibile visualizzare i risultati salvati o eliminare le misure indesiderate

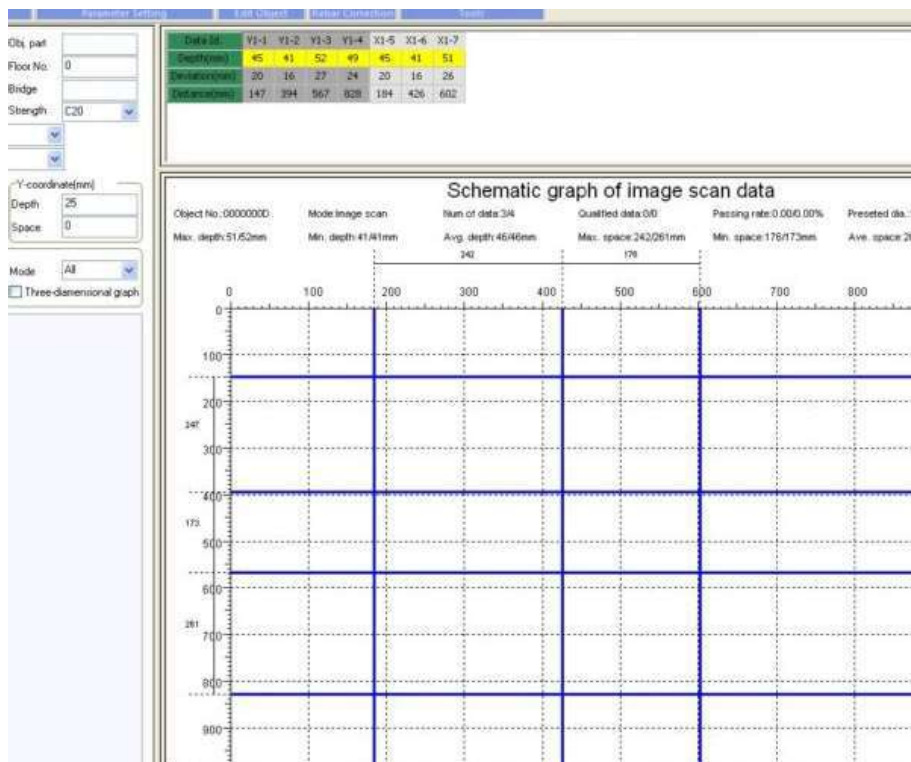



Obj.	Data
WG000005	2015/04/27 16:23:55
WG000004	Type JGJ Scan
	Dia. 16mm
WG000003	Cover 37mm
WG000002	Points 16
WG000001	Elig. 81%
WG000000	

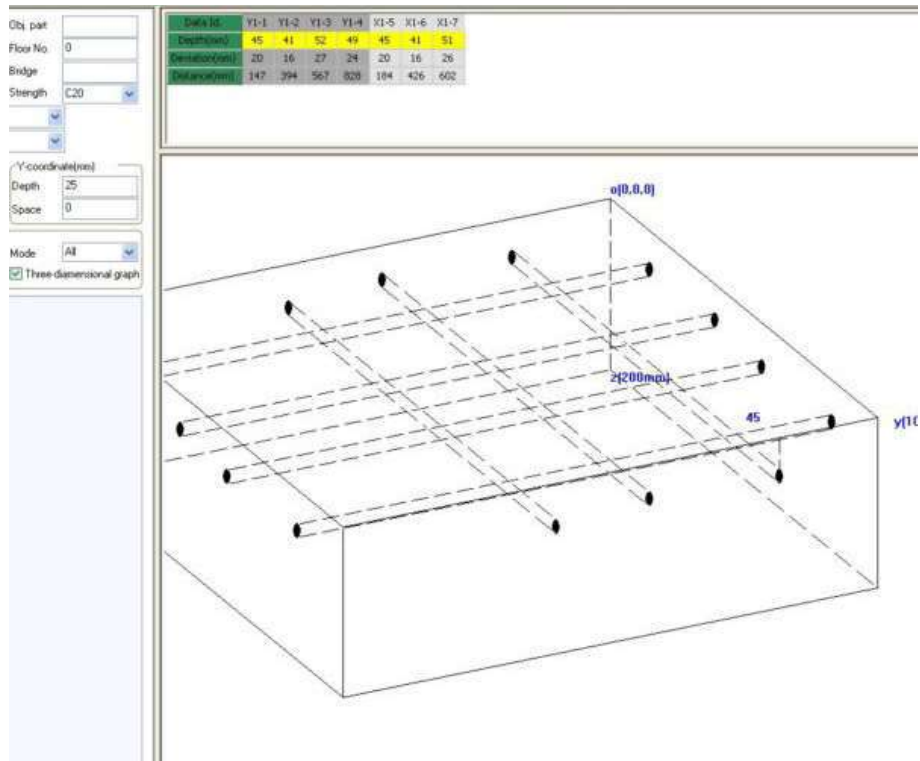
6. SOFTWARE PER L'ELABORAZIONE DEI DATI



Elaborazione dei dati acquisiti con la modalità "GRID SCAN"

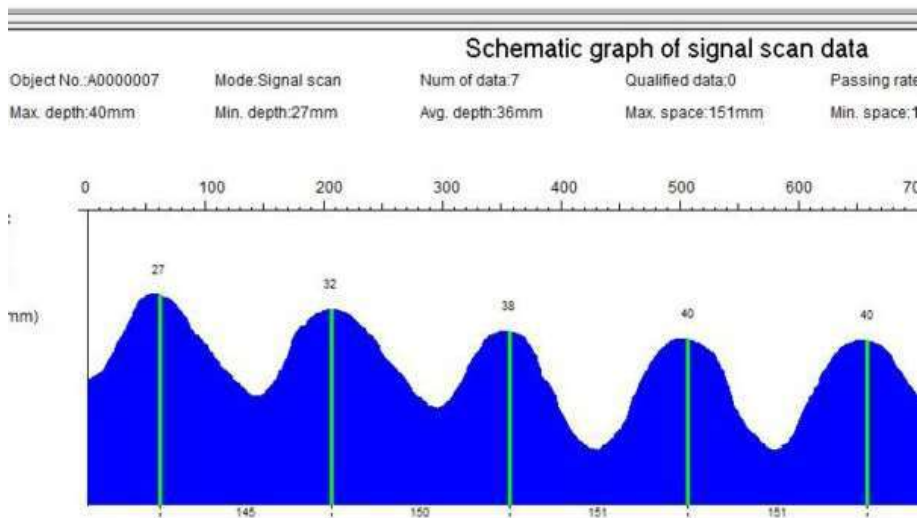


Elaborazione dei dati acquisiti con la modalità "IMAGE SCAN"



Modalità "IMAGE SCAN" - Elaborazione 3D dei dati

Section	Object	Object	Rebar	Rebar	Transfer	Report	Firmware
	Edit Object	Rebar Correction			Tools		
Data Id.	X-1	X-2	X-3	X-4	X-5	X-6	X-7
Depth(mm)	27	32	38	40	40	34	39
Deviation(mm)	12	17	23	25	25	19	24
Distance(mm)	61	206	356	507	658	792	934



Elaborazione dei dati acquisiti con la modalità "SIGNAL SCAN"