

NOVASCAN R630A/R800

Pacometri multifunzione per garantire la massima precisione nelle indagini strutturali

Novascan R630A e R800 sono i pacometri multi-funzione che ti consentono di:

- Localizzare i ferri di armatura
- Misurare lo spessore del copriferro
- Stimare il diametro di barre e staffe
- Misurare il potenziale di corrosione delle armature



L'ampia gamma di sonde a disposizione dell'operatore permette l'efficace localizzazione e distribuzione dei ferri di armatura, la puntuale misurazione dello spessore del copriferro e del diametro di barre e staffe, la ricostruzione grafica della griglia. Consente inoltre di visualizzare i ferri in sezione per la valutazione dello scostamento dal copriferro noto per ogni barra o staffa e la misurazione del potenziale di corrosione delle armature con singolo o doppio elettrodo permettendo la diagnosi dello stato di corrosione.

FUNZIONALITÀ

[GENERAL-SCAN]: scansione standard per la localizzazione dei ferri di armatura, misura del copriferro e stima del diametro di barre e staffe. La funzione "General-Scan" è disponibile nelle versioni R630A e R800 (indipendentemente) con sonda "Small" o sonda "Large".

[PROFILE-SCAN]: questa modalità di acquisizione fornisce una visuale in sezione dei ferri di armatura. Inserendo il valore del copriferro noto è possibile valutare lo scostamento da tale valore per ogni barra o staffa. La funzione "Profile-Scan" è disponibile nelle versioni R630A e R800 solo con sonda "Large" (con odometro).

[GRID-SCAN]: scansione che permette di ricostruire graficamente la griglia dei ferri di armatura valutando la loro distribuzione all'interno dell'elemento indagato. La funzione "Grid-Scan" è disponibile nelle versioni R630A e R800 solo con sonda "Large".

[RUSTY-TEST] (metodo della mappatura del potenziale): permette di valutare lo stato di corrosione delle armature con singolo o doppio elettrodo. La funzione "Rusty-Test" è disponibile solo nella versione R800.

I dati acquisiti vengono memorizzati nella memoria interna del dispositivo. L'esportazione avviene su unità USB per il trasferimento dati su software di elaborazione per analisi del dato e generazione del rapporto di prova.

NOVATEST S.r.l.

Via Marconi, 102
60015 Falconara M.ma (AN)
T. +39 02.67815850

W. www.novatest.it
E. info@novatest.it
P.IVA 02835110426

CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello:	Novascan R630A	
Range:	Φ6mm ~ Φ50mm	
Spessore copriferro (mm):		
– Primo step:	3 ~ 98	
– Secondo step:	3 ~ 196	
Massimo errore consentito per la misura del copriferro:		
1° step:	2° step:	
3 ~ 56	3 ~ 79	± 1 mm
57 ~ 69	80 ~ 119	± 2 mm
70 ~ 98	120 ~ 196	± 4 mm
Errore massimo consentito:	±1	
Trasmissione dati:	USB (memoria interna)	
Alimentazione:	Batteria litio carica incorporata	
Durata della batteria:	>38 ore	
Dimensioni:	212mm x 134mm x 50mm	
Peso:	0,9 Kg	

Modello:	Novascan R800	
Range:	Φ6mm ~ Φ50mm	
Spessore del copriferro (mm):		
– Primo step:	3 ~ 98	
– Secondo step:	3 ~ 196	
Massimo errore consentito per la misura del copriferro:		
1° step:	2° step:	
3 ~ 56	3 ~ 79	± 1 mm
57 ~ 69	80 ~ 119	± 2 mm
70 ~ 98	120 ~ 196	± 4 mm
Errore massimo consentito:	± 1	
Trasmissione dati:	USB (memoria interna)	
Metodo di rilevamento della corrosione:	Singolo elettrodo, doppio elettrodo	
Campo di misura:		
– Elettrodo singolo:	± 1000mV	
– Doppio elettrodo:	0 ~ 1000mV	
Precisione:		
– Elettrodo singolo:	± 1mV	
– Doppio elettrodo:	± 1mV	
Intervallo dei punti testati X:		
– Elettrodo singolo:	0 ~ 100 regolabile	
– Doppio elettrodo:	20 fisso	
Intervallo dei punti testati Y:		
– Elettrodo singolo:	0 ~ 100 regolabile	
– Doppio elettrodo:	0 ~ 100 regolabile	

NOVATEST S.r.l.

Via Marconi, 102
60015 Falconara M.ma (AN)
T. +39 02.67815850

W. www.novatest.it
E. info@novatest.it
P.IVA 0283510426



Alimentazione:	Batteria litio incorporata
Durata della batteria:	>38 ore
Dimensioni:	212mm x 134mm x 50mm
Peso:	0,9 Kg

ACCESSORI

“Novascan R630A”:

Unità centrale Novascan R630A
Sonda Small
Sonda Large Multi-parametro
Software professionale di analisi e reportistica
Carica batterie
Unità USB con Manuale Istruzioni
Matita
Certificato di conformità
Valigia rigida per il trasporto

“Novascan R800”:

Unità centrale Novascan R800
Sonda Small
Sonda Large Multi-parametro
Singolo elettrodo per prova di potenziale
Doppio elettrodo per prova di potenziale
Contenitore di solfato di rame
Software professionale di analisi e reportistica
Carica batterie
Unità USB con Manuale Istruzioni
Matita
Certificato di conformità
Valigia rigida per il trasporto

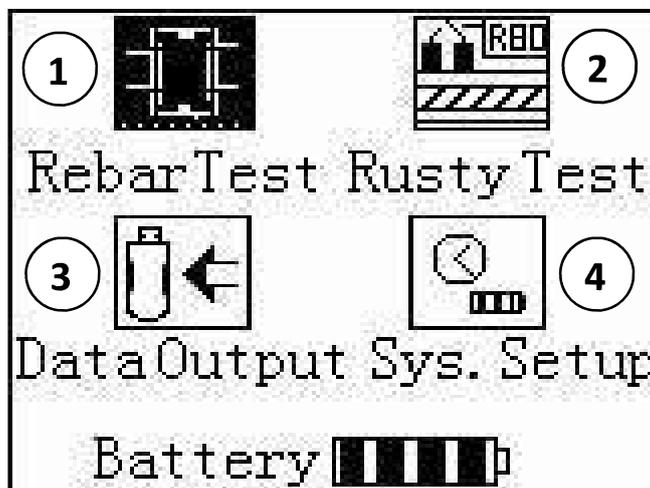
GUIDA RAPIDA ALLE FUNZIONALITÀ DEL NOVASCAN R630 - R800

1. COMPONENTI DELLO STRUMENTO



1. Unità centrale di acquisizione dei dati;
2. Pacometro A;
3. Pacometro B;
4. Elettrodo singolo al solfato di rame per test della corrosione;
5. Elettrodo doppio al solfato di rame per test della corrosione;
6. Soluzione di solfato di rame;

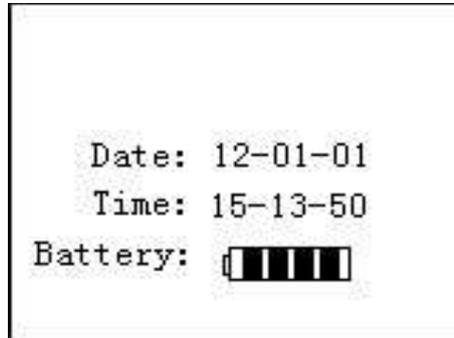
2. MENU PRINCIPALE



La schermata del menu principale compare sul display all'avvio del pacometro R660, e permette di accedere alle funzioni dello strumento:

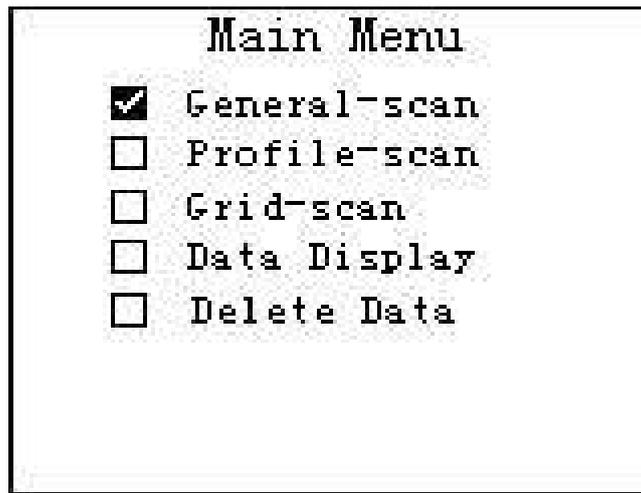
1. Prove magnetometriche;
2. Indagine del potenziale di corrosione;
3. Gestione dei dati;
4. Impostazioni del sistema.

3. IMPOSTAZIONI

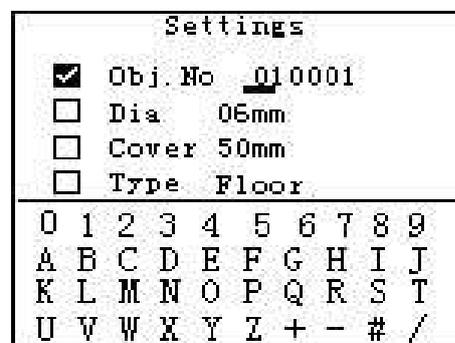
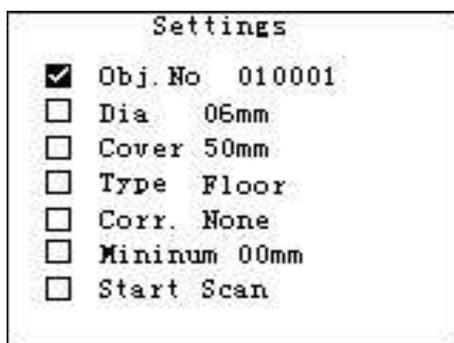


4. INDAGINE MAGNETOMETRICA

Il pacometro R800 permette di eseguire le prove magnetometriche secondo 3 differenti modalità, per adattarsi alle diverse esigenze dell'utente

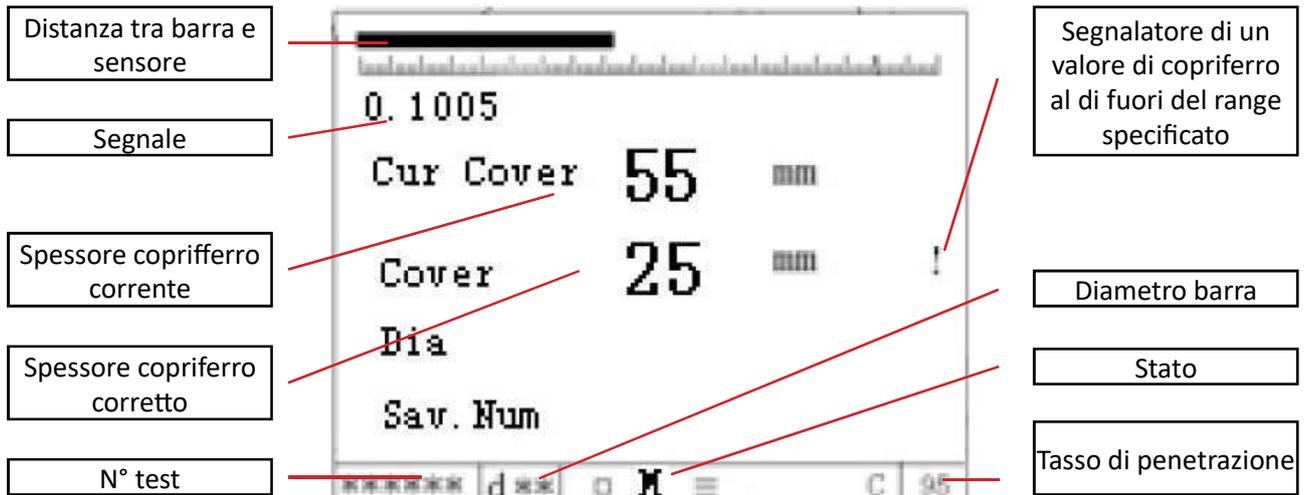


Selezionando la funzionalità desiderata, si apre un menu nel quale è possibile impostare i parametri della prova e nominare il file da archiviare nella memoria interna dello strumento.



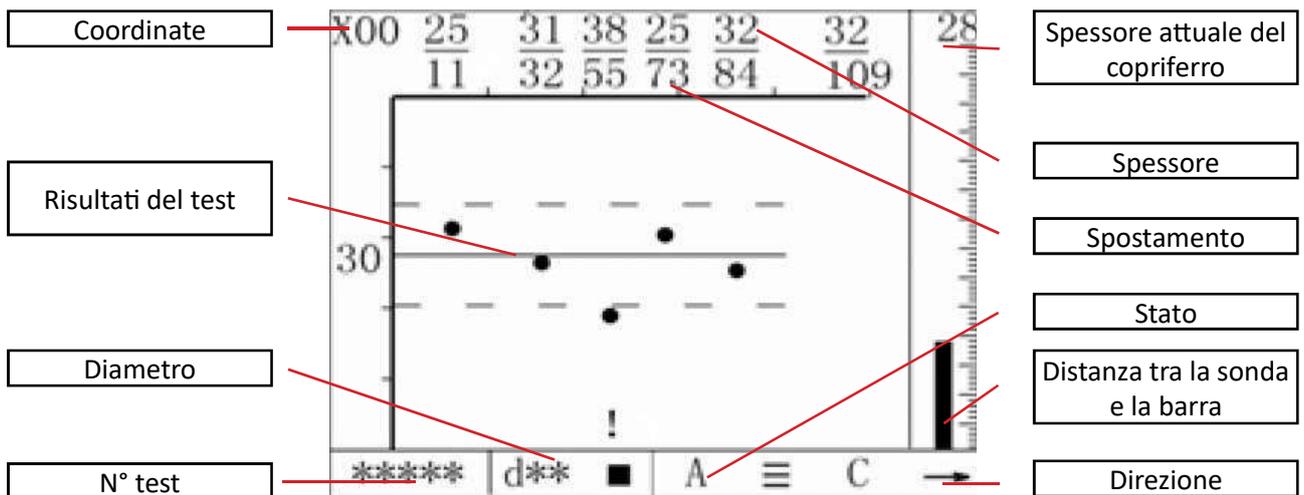
a) GENERAL SCAN

La modalità "GENERAL SCAN" consente di individuare la posizione di una barra di armatura e stimarne lo spessore. È possibile eseguire la stima dello spessore tramite una misurazione singola o come valore medio tra due misurazioni (a seconda dell'impostazione iniziale stabilita dall'utente).



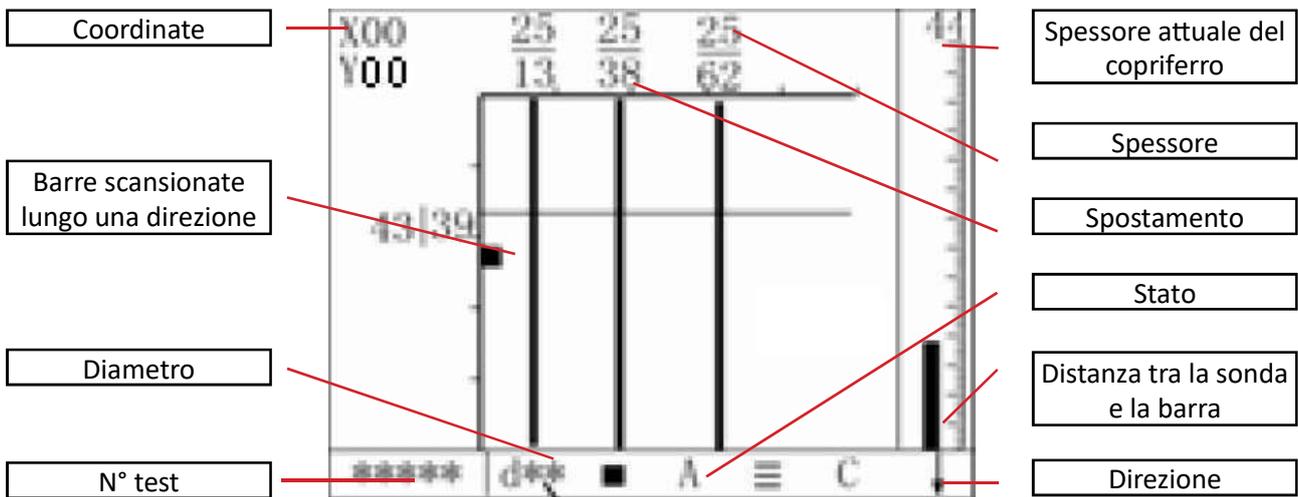
b) PROFILE SCAN

La modalità "PROFILE SCAN" consente di individuare lo spessore del copriferro, diametro, posizione e interasse delle barre e altre informazioni sulle armature esaminate attraverso il grafico della sezione trasversale.



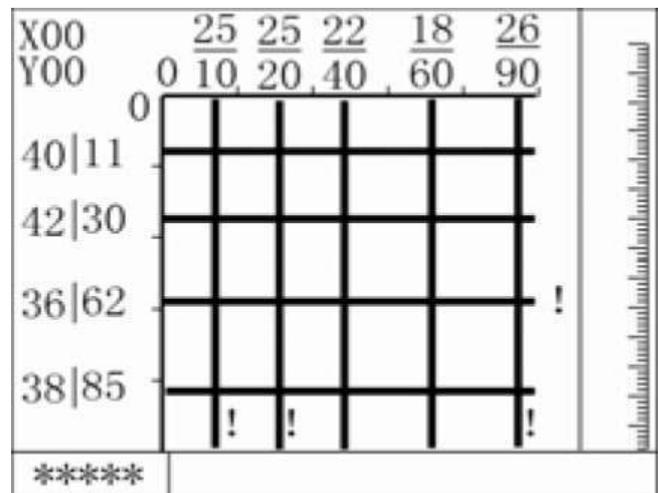
c) GRID SCAN

“GRID SCAN” è la modalità che mostra la posizione e il diametro della barra, lo spessore del copriferro, l’interasse tra le armature adiacenti. È possibile eseguire la scansione nelle due direzioni X e Y e ottenere il grafico con la griglia delle armature.



Risultati test con la modalità “GRID SCAN”:

Obj	Data	
000001	X	Y
Dia	12	10
Num	20	2
Elig.	96%	96%
Max	60	50
Min	40	40
Ave.	50	45
Time: 12-6-6 12:10		



5. INDAGINE DEL POTENZIALE DI CORROSIONE DELLE ARMATURE

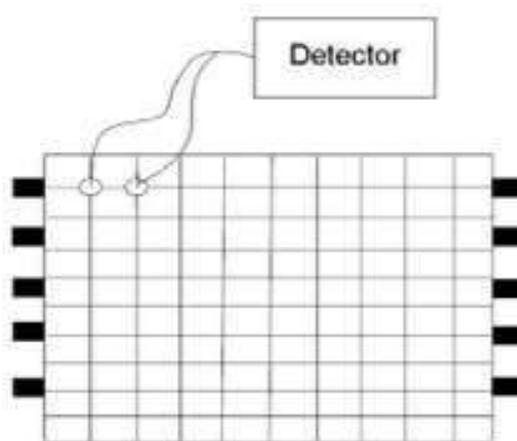
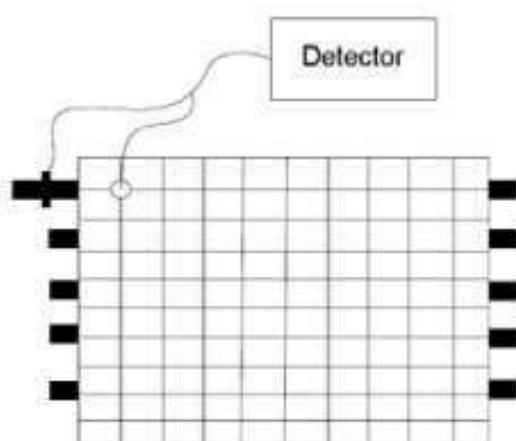
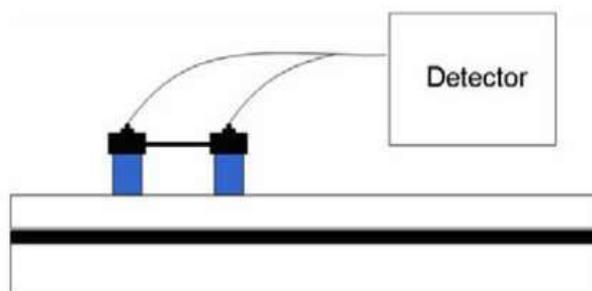
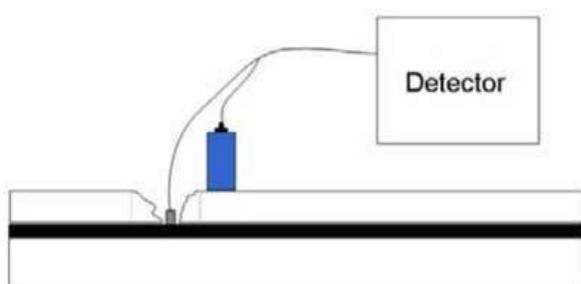
a) ELETTRODO SINGOLO



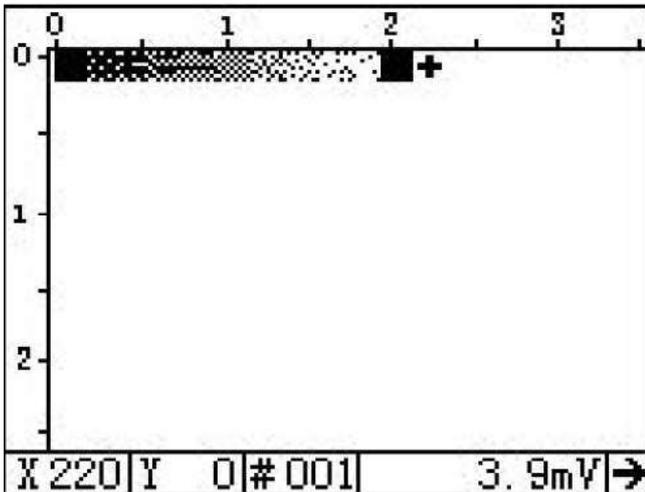
b) ELETTRODO DOPPIO



Schemi per l'esecuzione delle prove:



Risultati test di corrosione:



Potenziale misurato con rappresentazione in scala di grigi

(cm)	0	10	20	30	40	50	60
0	-120	-230	-125	-134	-180	-130	—
10	-150	-254	-168	-246	-388	-146	—
20	-247	-348	-568	-468	-379	-267	—
30	-268	-346	-486	-568	-386	-267	—
40	-196	-297	-389	-483	-324	-301	—
50	-168	-267	-289	-368	-364	-245	—
60	—	—	—	—	—	—	—

Misure del potenziale per ogni punto testato

6. ARCHIVIAZIONE DATI

Accedendo all'archivio del dispositivo è possibile visualizzare e/o eliminare i risultati salvati, oppure trasferirli nella memoria di un Pc per l'elaborazione.

Obj.No.	Data Display
003	Method Double
002	Num. 2
001	Dot. X 20 Y 20
000	Ave. 0.8
	>150mV 0%
	>100mV 0%
	<100mV 100%

Options

USB Transfer

GPRS Transfer

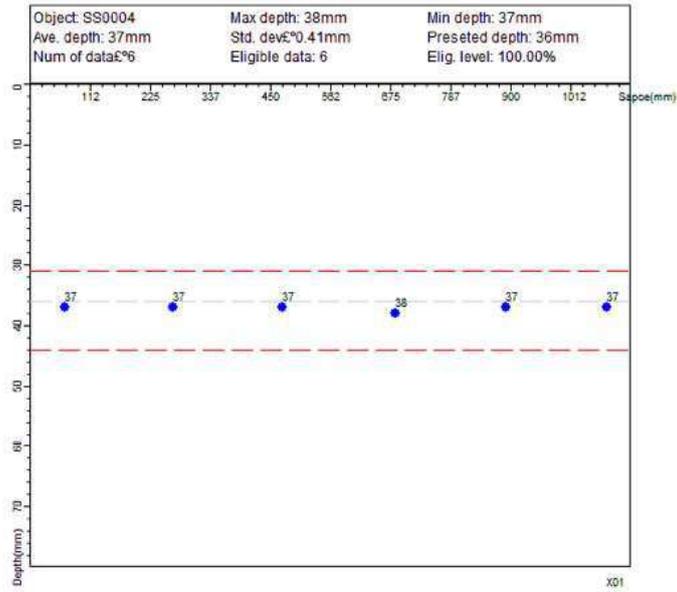
USB Options

Transfer Rebar Data

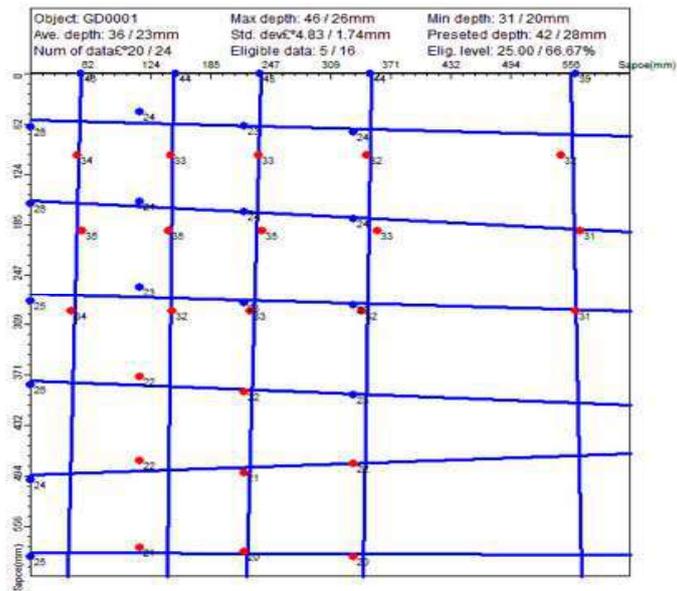
Transfer Rusty Data

6. SOFTWARE PER L'ELABORAZIONE DEI DATI

a) ELABORAZIONE DEI DATI DELLE PROVE MAGNETOMETRICHE



Modalità "PROFILE SCAN"



Modalità "GRID SCAN"

b) ELABORAZIONE DEI DATI RELATIVI AI TEST DEL POTENZIALE DI CORROSIONE

