



AIR CONDITIONER FULL DC INVERTER MULTISPLIT PENTASPLIT



Fans with DC inverter motor for superior and optimal performance. Use of 180° sine wave for the compressor driving current which facilitates its operation by completely eliminating the problem of harmonic currents and electromagnetic noise. Use of High Efficiency Double Rotor compressors equipped with the latest generation super magnets. Use of cooling oil recirculation control technique. Use of electronic expansion valves for a distribution of the refrigerant at maximum yield. Auto adaptation technology to the power supply voltage that allows a wide range from 176V to 264V, always adjusting the frequency and the protection voltage to the best optimal value. Design of heat exchangers with reverse path design with high efficiency improvement. This new type of design allows for super cooling on the rear ends of the individual coils allowing a greater length of the connection pipes between the internal and water condenser unit and helps prevent the formation of ice blocks at the base of the exchanger during winter heating operation.

The connections are all flared for an easier installation, between the water condenser unit and the distributor a pair of 1/2 + 5/8 pipes is used, while the distributor is equipped with 4 pairs 1/4 and 3/8 + 1 pair 1/2 and 5/8 from which you can then start connecting up to 5 indoor units. This allows you to put the external machine in a more distant position for example on the ground or on the roof and then connect it to the distributor which can be placed in a more comfortable point such as for example on the floor of the house and from the distributor then start the connections with the smaller pipes towards and internal units.

PENTASPLIT MODEL		
Capacita Nominale		52000btu
Cooling Min Max	BTU/h	12966~52000 BTU
Heating Min Max	BTU/h	12966 ~55000 BTU
Power supply		220-240 V / 50/60Hz
Absorbed power in Cooling (Min Max)	Watt	3900 W (1000~5100 W)
Absorbed power in Heating (Min Max)	Watt	4000 W (950~5000 W)
Absorbed current in Cooling	A	18 A
Absorbed current in Heating	A	18 A
Water consumption in cooling	m3/h	0,6 m/h
Dimension WxHxD	mm	570-1010-500mm
Net Weight		96 Kg
Collector box dimensions LxAxP	mm	400 x 265 x 160 mm
Pipe connection from O.U to collector		1 da 1/2 + 5/8
Pipe connection from collector to I.U.		4 da 1/4 + 3/8 1 da 1/4 + 1/2
Max distance	m	40 mt
Total Max equivalent connection pipe lenght U.I.		100 Mt
Max length pipe from collector to O.U		20mt to O.U. 30 mt to I.U
Max distamce connection pipe		20 mt in height 30 metri lateral
Max height to I.U.	m	8 metri
Min Max drive IDU NO:		Da 1 a 5 unita' interne
Min e max external temperature		°C -15°C+56°
Energy class		A++A++
Total Refrigerant R410A		2600 g



CLIMATIZZATORI FULL DC INVERTER MULTISPLIT

UNITÀ PENTASPLIT CON DISTRIBUTORE ESTERNO A 5 VIE



Ventole con motore DC inverter per una resa superiore e ottimale. Utilizzo d'onda sinusoidale a 180° per la corrente di guida del compressore che ne agevola l'operatività eliminando completamente il problema delle correnti armoniche e del rumore elettromagnetico. Utilizzo di compressori ad Alta Efficienza tipo a Doppio Rotore equipaggiati di supermagneti d'ultima generazione. Utilizzo di tecnica di controllo del ricircolo dell'olio refrigerante. Utilizzo di valvole d'espansione elettroniche per una distribuzione del refrigerante alla massima resa. Tecnologia d'auto adattamento al voltaggio d'alimentazione che consente un largo range da 176V a 264V regolando sempre al miglior valore ottimale la frequenza e il voltaggio di protezione. Design degli scambiatori termici con disegno a percorso inverso con miglioramento elevato dell'efficienza. Questo nuovo tipo di design consente un super raffreddamento sulle estremità posteriori delle singole serpentine consentendo una maggior lunghezza dei tubi di connessione tra le unità interne ed esterne e aiuta a prevenire la formazione di blocchi di ghiaccio alla base dello scambiatore durante il funzionamento invernale di riscaldamento.

Le connessioni sono tutte a cartellare per una maggiore semplicità d'installazione, tra l'unità esterna e il distributore si utilizza una coppia di tubi 1/2+5/8, mentre il distributore esterno è dotato da 4 coppie 1/4 e 3/8 + 1 coppia 1/2 e 5/8 dalle quali poi si parte a connettere fino a 5 unità interne. Questo consente di mettere l'unità condensata ad acqua in posizione più lontana, ad esempio in un locale tecnico nel garage o sul tetto e poi collegarla al distributore che può essere posizionato in un punto più comodo come ad esempio al piano della casa e dal distributore far partire poi le connessioni con i tubi più piccoli verso le unità interne.

PENTASPLIT MODELLO		COND-4410U5-4251
Capacità Nominale		52000btu
Capacità Freddo Min Max	BTU/h	12966~46000 BTU
Capacità Caldo Min Max	BTU/h	12966 ~54000 BTU
Alimentazione Monofase		220-240 V / 50/60Hz
Consumo Freddo Nominale (Min Max)	Watt	3900 W (1000~5100 W)
Consumo Caldo Nominale (Min Max)	Watt	4000 W (950~5000 W)
Assorbimento nominale in Freddo	A	18 A
Assorbimento nominale in Caldo	A	18 A
Volume aria trattato dall'unità esterna	m3/h	5500 m3/h
Misure unità Esterna LxAxP	mm	500 x 1050 x 540 mm
Misure unità Esterna imballata LxAxP	mm	1100 x 1200 x 460 mm
Peso Unità Esterna	Kg	96 Kg
Misure box distributore esterno LxAxP	mm	400 x 265 x 160 mm
Peso box distributore esterno	Kg	7,4 Kg
Tubi Connessione dalla macchina al distributore		1 da 1/2 + 5/8
Tubi di connessione dal distributore alle unità interne		4 da 1/4 + 3/8 1 da 1/4 + 1/2
Max lunghezza tubo tra unità esterna e interna	m	40 metri
Max lunghezza tot. tubi consigliata tra tutte le unità	m	100 metri
Max lunghezza tubi dal distributore	m	30 metri verso unità esterna 20 metri verso unità interne
Massima differenza di livello tra interne ed esterna	m	20 metri se interna in alto 30 metri se esterna in alto
Massima differenza di livello tra unità interne	m	8 metri
Numero di unità interne collegabili a all'esterna		Da 1 a 5 unità interne
Temperatura Esterna min e max di lavoro	°C	-15°C+56°
Classe energetica		A++A++
Quantità Refrigerante R410A precaricato		2600 g

FINTEK SRL

via Tonso di Gualtiero, 46
47896 Faetano RSM
Tel +378 0549 901 950
commercialeitalia@finteksr.com
www.finteksr.com