



OPUS P.I. MALTA PER INIEZIONE

SCHEMA TECNICA - CODICE PRODOTTO C 0385

Malta speciale preconfezionata per iniezioni, ad alta resistenza, specifica per il consolidamento delle murature, marcata in classe M10 secondo la normativa EN 998-2, composta di speciali leganti idraulici con appropriata curva granulometrica.

Caratteristiche

L'OPUS P.I. è una malta di calce priva di cemento, con bassissimo contenuto di sali idrosolubili e pertanto non forma efflorescenze, assolutamente compatibile con la muratura da consolidare, con un'elevata fluidità che consente di essere facilmente iniettata e che in fase plastica diventa espansiva per riempire tutti i vuoti, ottime resistenze meccaniche, un'altissima permeabilità al vapore acqueo; è un materiale non combustibile e che non produce fumi.

Note tecniche

Con fluidità < 30 s al cono di Marsh

Colore naturale	nocciola chiaro
Aspetto	polvere
Resistenza a compressione a 28 gg EN 1015/11	> 10 MPa, Classe M10
Diffusività al vapore (valore tabulato)	$\mu < 35$
Reazione al fuoco	A1
Bleeding	nullo
Modulo elastico EN 13412	3400 N/mm ²
Adesione al supporto per taglio	> 0,15 MPa
Fluidità, Flow Cone (12,7 mm)	iniziale < 30 s
CRC-C 611-80 e ASTM C 939	30 min < 30 s 60 min < 40 s
Espansione in fase plastica CRD C 621	> 0,4%
Durabilità	NPD
Acqua di impasto	vedi posa in opera
Resa Malta	1,5 kg per litro di boiaccia fluida

Campi d'impiego

L'OPUS P.I., grazie all'elevata resistenza meccanica, è particolarmente indicata per le iniezioni di consolidamento di strutture murarie degradate, volte e archi, fondazioni.

Posa in opera

Le fasi preliminari alle iniezioni di consolidamento prevedono:

la stuccatura delle eventuali via di fuga del prodotto da iniezione dal supporto, mediante la chiusura delle fessure, e/o lesioni e/o fori con MA80 Malta per Allettamento Linea "INTONACI & MALTE TECNICHE";

l'esecuzione con trapano dei fori sulla parete, posizionati nella malta di allettamento, di diametro idoneo (20-40 mm) e comunque non inferiore ai 20 mm, a una distanza indicativa di circa 50-60 cm l'uno dall'altro, con una profondità dei fori pari ai 2/3 della muratura (l'interasse tra i fori sono in funzione della tessitura e del degrado della muratura e la loro disposizione dovrà essere concordata in cantiere con la Direzione Lavori e/o dopo le prove di iniezione per campionatura); pulizia accurata dei fori praticati con aria compressa; inserimento in ogni foro, per una profondità di circa 10 cm, dei tubetti iniettori con un diametro di 15/20 mm; fissaggio dei tubetti e sigillatura con malta MA80; iniezione a bassa pressione (1 atm) di acqua pulita, partendo dall'alto, per la pulizia e la bagnatura interna, che consente di rimuovere le parti incoerenti e friabili che potrebbero interferire con l'azione meccanica di aggrappo tra la malta iniettata e la struttura, ed ottimizzare inoltre la penetrazione della OPUS P.I.; si raccomanda di non aggiungere altri tipi di leganti e/o inerti, ma solo acqua pulita in quantità sufficiente per ottenere il grado di fluidità necessario (6 - 6,5 litri per ogni sacco). Mescolare in modo continuo con strumenti a bassa velocità di rotazione, in betoniera per 7-8 minuti o per piccole quantità con trapano a frusta per 5 minuti, fino ad ottenere un impasto fluido e privo di grumi. Per una ottima miscelazione si consiglia di aggiungere al prodotto in polvere solo parte dell'acqua d'impasto e di miscelare per qualche minuto a bassa velocità. In seguito aggiungere l'acqua necessaria per ottenere la fluidità desiderata e miscelare ancora per qualche minuto fino ad ottenere un impasto omogeneo, privo di grumi e fluido. Lasciare riposare l'impasto per qualche minuto prima dell'utilizzo. Iniettare la OPUS P.I. a bassa pressione (massimo 1 atm all'ugello) mediante inserimento del materiale nei tubetti iniettori con pompe specifiche, partendo dai fori della fila più bassa fino alla fuoriuscita del materiale dal foro superiore. Chiusura dei tubetti iniettori della fila bassa e procedere con l'iniezione delle altre file con lo stesso sistema, fino alla fuoriuscita della malta dai fori più in alto.



Continua OPUS P.I. MALTA PER INIEZIONE

Confezione

Sacco da 20 kg.

Stoccaggio

Mantenere in luogo coperto e asciutto con temperature tra + 5 °C e + 35 °C.

Voce di capitolato

Consolidamento di cortine murarie degradate, mediante la realizzazione di iniezioni con specifica malta composta di speciali leganti idraulici con appropriata curva granulometrica, ad alta resistenza meccanica, priva di cemento, a bassissimo contenuto di sali idrosolubili, in classe M10 secondo la normativa EN 998-2 (tipo OPUS P.I. MALTA PER INIEZIONE CALCEFORTE).

Indicazioni

Temperature d'applicazione tra + 5 °C e + 35 °C del supporto e dell'aria.

Avvertenze

Prodotto destinato ad uso professionale. Proteggere adeguatamente le parti a cui il prodotto non è destinato. L'operatore dovrà essere equipaggiato con quanto previsto dalle vigenti norme di sicurezza. Si declina ogni responsabilità per i danni che potrebbero risultare dall'uso improprio del prodotto.

Note

L'azienda si riserva di modificare nel tempo le informazioni sopra riportate, mantenendo inalterate le caratteristiche del prodotto. Dati tecnici validi da maggio 2009.

La presente scheda tecnica annulla e sostituisce le precedenti.