

i-32V5 SL

8 kW÷16 kW

Pompa di calore inverter monoblocco silenziate

Silenced inverter monoblock heat pump



Bundesamt
für Wirtschaft und
Ausfuhrkontrolle



EUROVENT
CERTIFIED
PERFORMANCE
www.euroventcertification.com

**Versioni**

i-32V5SL
i-32V5SL/KA

Pompa di calore reversibile silenziata
Pompa di calore reversibile silenziata con kit
antigelo integrato

Versions

i-32V5SL
i-32V5SL/KA

Silenced reversible heat pump
Silenced reversible heat pump with integrated
defrosting kit

5 modelli : silenziosità garantita con soli 53 dB(A)**Estrema Silenziosità**

L'introduzione di regole riguardanti non soltanto l'efficienza energetica delle apparecchiature per riscaldamento ma anche la rumorosità delle stesse impone una costante evoluzione dei prodotti. La nuova serie SL della gamma i-32V5 rappresenta il connubio ideale tra elevata efficienza, estrema silenziosità e la consueta affidabilità.

Una completa riorganizzazione software e hardware delle ben collaudate i-32V5 ha permesso di raggiungere i migliori livelli di silenziosità e rende questa serie i-32V5SL perfettamente rispondente alle più rigorose norme nazionali e internazionali.

Caratteristiche Costruttive

- Sistema di controllo proprietario con regolazione a microcontrollore, logica di controllo del surriscaldamento mediante valvola di espansione elettronica.
- Compressori. Twin Rotary DC inverter
- Ventilatori. Di tipo assiale con motore DC brushless
- Scambiatore sorgente. Ottimizzato con circuito ad una batteria alettata con tubi di rame ed alette in alluminio con trattamento idrofilico.
- Scambiatore utenza a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 304 a ridotta perdita di carico lato acqua.
- Circuito frigorifero, realizzato in tubo di rame, include: controllo condensazione, valvola termostatica elettronica, valvola di inversione, pressostati alta/bassa, separatore e ricevitore di liquido, valvole per manutenzione e controllo, doppia presa di pressione, trasduttori di alta e bassa pressione.
- Circuito idraulico integrato con circolatore brushless ad alta efficienza a giri variabili, vaso di espansione, flussostato, valvola di sfato aria, valvola di sovrappressione (6 bar), manometro, rubinetto di carico e scarico impianto.

Logiche e Controlli:

- Tutte le unità possono funzionare in 3 diverse modalità: riscaldamento, raffrescamento e sanitario, con programmazioni specifiche che ne esaltano le prestazioni in ogni condizione, con eventuale gestione della curva climatica.
- Le unità della serie V5 sono in grado di gestire valvole miscelatrici, deviatarie e circolatori lato secondario; sono inoltre in grado di controllare l'impianto solare termico, l'eventuale integrazione con fonti esterne di calore, e l'integrazione a sistemi esterni di Home/Building automation o di Domotica. Tutta la serie i-32V5 è controllabile da remoto (accessorio HI-T) accedendo direttamente al sistema da qualsiasi browser (connessione ad una rete esistente con cavo ethernet).
- **Protocollo Modbus RS485 di serie**

5 models: low noise guaranteed with only 53 dB(A)**Extreme Silence**

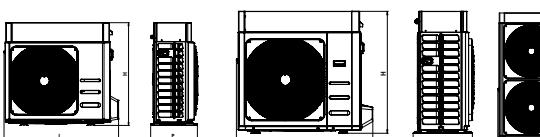
The introduction of rules concerning not only the energy efficiency of heating equipment but also the noise level of the same requires a constant evolution of the products. The new SL series of the i-32V5 range represents the ideal combination of high efficiency, extreme quietness and the usual reliability. Thanks to a complete software and hardware reorganization of the well tested i-32V5 has allowed to reach the best levels of silence and makes this i-32V5SL series perfectly compliant with the most stringent national and international standards.

Technical Features

- Customized control system with microcontroller regulation, overheating control logic with electronic expansion valve.
- DC inverter compressors: twin-rotary Dc Inverter.
- Ventilation: DC inverter with axial fan
- Source exchanger: optimized circuit with finned coil, copper pipes and hydrophilic aluminum fins.
- Users exchanger: a brazed stainless steel plate AISI 304 with reduced pressure drop on the water side.
- Refrigerant circuit: is made with copper pipes and includes: condensing control, electronic expansion valve, reversing valve, high/low pressure switch, separator and liquid receiver, valves for maintenance and control, double-inlet pressure, high and low pressure transducers.
- Integral hydraulic system: pump with high efficiency brushless circulator, expansion tank, flow switch, air valve, pressure relief valve (6 bar), pressure gauge, water valve for system charge/discharge.

Logic and Controls:

- All units can work in three different modes: heating, cooling and D.H.W., with specific programs that enhance the performance in all conditions, with possible management of the temperature curve.
- The V5 series units are able to handle mixing valves, diverter and circulatory secondary side; They are also able to control the solar thermal system, the eventual integration with external heat sources, and integration with external systems Home Building automation or Domotic. All i-32V5 series is controllable remotely (accessory HI-T) directly accessing the system from any browser (connection to an existing network with ethernet cable).
- **Modbus RS485 protocol as standard**



Mod. 8

Mod. 12

Mod. 16

Dimensioni - Dimensions		08	12	12T	16	16T
L	mm	924	1047	1047	1044	1044
P	mm	379	466	466	448	448
H	mm	828	936	936	1409	1409

i-32V5L	08	12	12T	16	16T
Raffreddamento / Cooling					
Potenza frigorifera / Cooling capacity (1)	kW	6,08	8,51	8,51	13,8
Potenza assorbita / Power input (1)	kW	1,99	2,79	2,79	4,38
E.E.R. (1)	W/W	3,05	3,05	3,05	3,15
Potenza frigorifera / Cooling capacity (2)	kW	7,72	11,6	11,6	15,8
Potenza assorbita / Power input (2)	kW	1,76	2,79	2,79	3,15
E.E.R. (2)	W/W	4,38	4,16	4,16	5,02
SEER (5)	W/W	4,25	4,25	4,25	4,80
Portata acqua / Water flow (1)	L/s	0,28	0,41	0,41	0,66
Prevalenza utile / Available pressure (1)	kPa	76,0	63,4	63,4	62,3
Riscaldamento / Heating					
Potenza termica (3)	kW	4,58	7,35	7,35	8,65
Potenza assorbita / Power input (3)	kW	0,98	1,52	1,52	1,68
C.O.P. (3)	W/W	4,67	4,84	4,84	5,15
Potenza termica (4)	kW	4,45	7,14	7,14	8,37
Potenza assorbita / Power input (4)	kW	1,19	1,85	1,85	2,04
C.O.P. (4)	W/W	3,72	3,85	3,85	4,10
SCOP (6)	W/W	4,58	4,58	4,58	4,72
Portata acqua / Water flow (4)	L/s	0,21	0,34	0,34	0,40
Prevalenza utile / Available pressure (4)	kPa	80,5	70,9	70,9	87,4
Efficienza energetica / Energy efficiency (Acqua/Water 35°C-55°C)	A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++
Compressore / Compressor					
Tipo / Type	Twin Rotary DC Inverter				
Compressori / Compressors	n°	1	1	1	1
Circuiti refrigeranti / Refrigerant circuits	n°	1	1	1	1
Quantità refrigerante / Refrigerant charge (7)	kg	1,5	2,5	2,5	3,5
Circuito idraulico / Hydraulic circuit					
Attacchi idraulici / Water connections	inch	1" M	1" M	1" M	1" M
Minimo volume acqua / Min. water volume (8)	L	40	60	60	70
Livello sonoro / Sound level					
Potenza sonora / Sound power Lw (9)	dB(A)	53	53	53	53
Pressione sonora a 1m di distanza / Sound pressure at 1 m distance Lp1 (10)	dB(A)	38,8	38,4	38,4	37,7
Dati elettrici / Electrical data					
Alimentazione / Power supply	230V/1/50Hz	230V/1/50Hz	400V/3P+N+T/50Hz	230V/1/50Hz	400V/3P+N+T/50Hz
Potenza massima assorbita / Max. power input	kW	3,9	5,1	5,1	7,0
Corrente massima assorbita / Max. current input	A	17,0	22,1	7,3	30,4
Peso / Weight					
Peso di spedizione / Gross weight	kg	84	110	110	140
Peso in esercizio / Operation weight	kg	72	96	96	126

Prestazioni riferite alle seguenti condizioni:

- (1) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.
- (2) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 23/18°C.
- (3) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.
- (4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 40/45°C.
- (5) Raffreddamento: temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.
- (6) Riscaldamento: condizioni climatiche medie; Tbv=7°C; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.

(7) Dati indicativi e soggetti a variazione. Per il dato corretto, riferirsi sempre all'etichetta tecnica riportata sull'unità.

(8) Calcolato per una diminuzione della temperatura dell'acqua dell'impianto di 10°C con un ciclo di sbiancamento della durata di 6 minuti.

(9) Potenza sonora: modo riscaldamento condizione (3); valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent.

(10) Pressione sonora: valore calcolato dal livello di potenza sonora utilizzando la ISO 3744:2010 ad 1 m di distanza.

(*) attivando la funzione Hz massimi

Operating conditions:

- (1) Cooling: Outdoor air temperature 35°C; inlet/outlet water temperature 12/7°C.
- (2) Cooling: Outdoor air temperature 35°C; inlet/outlet water temperature 23/18°C.
- (3) Heating: Outdoor air temperature 7°C DB 6°C WB; inlet/outlet water temperature 30/35°C.
- (4) Heating: Outdoor air temperature 7°C DB 6°C WB; inlet/outlet temperature 40/45°C.
- (5) Cooling: Water temperature inlet/outlet 12/7°C.
- (6) Heating: in average climate condition; Tbv=7°C; water temperature inlet/outlet 30/35°C.

(7) The data are only indicative and subject to change. For the correct data, refer to the technical label stucked on the unit.

(8) Calculated for a decrease of the water temperature of the plant with 10°C with a defrosting cycle of 6 minutes.

(9) Sound power heating mode condition (3); the value is determined respecting the measurements taken in accordance with the regulations UNI EN ISO 9614-2, in compliant with the Eurovent certification.

(10) Sound pressure level obtained with internal measurements made in accordance with ISO 3744, at 1 m distance..

(*) activating the Max Hz function.

Accessori**AG**

Kit Antivibranti

KA

Kit antigelo

Hi-TV415

Controllo remoto touch screen multifunzione

VDIS2

Valvola deviatrice (1" 1/4) Kvs 19,2

SAS

Sonda acqua calda sanitaria/Sonda remota

EXOGEL

impianto

i-CR

Valvola scarico termico antigelo

GI

Controllo remoto da parete

TR2

Modulo gestione impianto

SPS

Trattamento anticorrosione

Sonda pannello solare per GI

Accessories**AG**

Vibration damper kit

KA

Antifreeze kit

Hi-TV415

Multifunctioning touch screen remote control

VDIS2

Diverter valve (1" 1/4) Kvs 19,2

SAS

DHW probe / Sanitary water probe

EXOGEL

Frost protection

i-CR

Remote wall controller

GI

Plant management module

TR2

Anti-corrosion treatment

SPS

Solar panel probe for GI