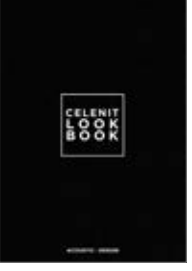
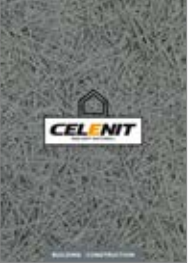
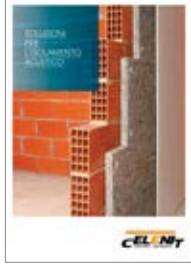
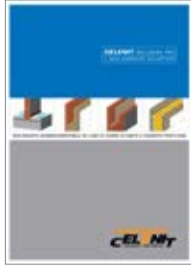
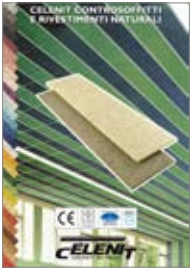
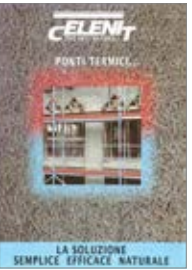
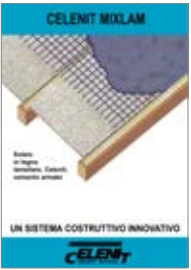




COMPANY PROFILE

Made in Italy dal 1963



CELENIT

Made in Italy dal 1963.

La storia di CELENIT è quella del suo Fondatore, il dott. Gherardo Svegliado, chimico-fisico alla Montedison e appassionato di ingegneria meccanica, che nel 1963 decise di acquisire parte di una piccola realtà produttrice di pannelli isolanti. Da una parte è stato raccolto e custodito uno dei più preziosi know-how del settore, dall'altra è stata creata un'azienda che oggi è fra le più efficienti e automatizzate al mondo nelle soluzioni sostenibili per l'isolamento termico e acustico.



Made in Italy since 1963.

The history of CELENIT is the history of its founder, Gherardo Svegliado, a chemist-physicist at Montedison and mechanical engineering enthusiast. In 1963, after doing market research throughout Europe, he decided to acquire a share of a small insulating panel plant. More than 50 years of know-how have been combined with one of the most efficient and automatized companies in the world to provide highly reliable thermal/acoustic eco-compatible solutions.

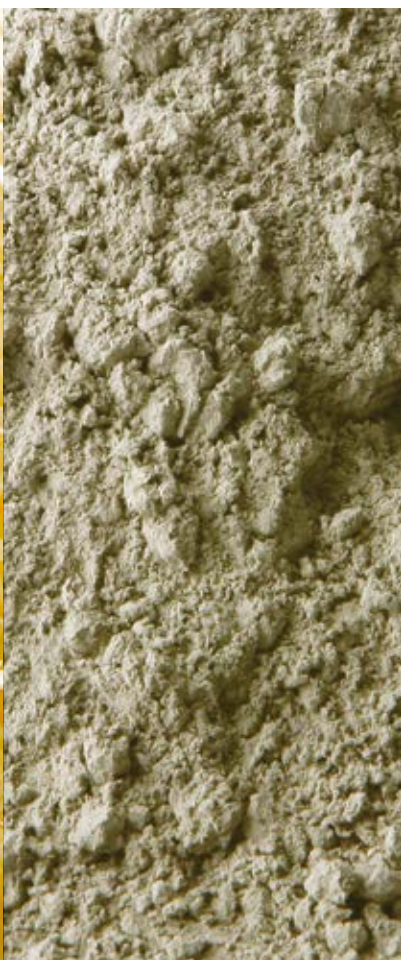


Cos'è il CELENIT

*What is
CELENIT*

Lana di legno di abete rosso mineralizzata e legata cemento Portland.
Una miscela di materiali naturali: il legno, il cemento Portland, la polvere di marmo e l'acqua, a formare un pannello isolante naturale e sostenibile.

*Mineralised fir wood wool bound with Portland cement.
A mixture of natural materials: wood, Portland cement, marble dust and water, to form a natural and sustainable insulating panel.*



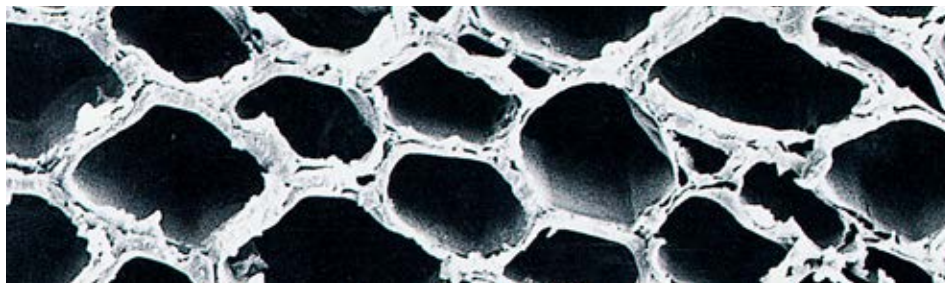
Il segreto del CELENIT

*The secret of
CELENIT*

Le fibre vengono sottoposte ad un trattamento mineralizzante che annulla i processi di deterioramento biologico del legno e rende le **fibre perfettamente inerti**, aumentandone la **resistenza al fuoco**. Le fibre vengono rivestite con cemento Portland, legate assieme sotto pressione a formare una **struttura stabile, resistente, compatta e duratura**.

La struttura cellulare del legno conferisce al pannello l'**isolamento**, la **leggerezza**, l'**elasticità**; gli interstizi fra le fibre sono responsabili dell'**assorbimento acustico** e dell'ottimo aggrappaggio a tutte le malte.

La presenza di cemento Portland garantisce un'elevata **resistenza all'acqua ed al gelo** e superiori proprietà meccaniche quali la **resistenza a flessione e a compressione**.



Fibre prelevate da un pannello Celenit ed osservate al microscopio elettronico.
Fibers taken from a Celenit panel and observed in the electron microscope.

*Fibres are mineralised, a treatment that blocks the process of biological deterioration of wood, making the **fibres perfectly inert** and increasing the level of **fire resistance**. Fibres are then coated with Portland cement and bound together under pressure to form a **stable, resistant, compact and durable structure**.*

*The cellular structure of the wood gives the **insulating** panel **lightness** and **elasticity**; the irregular texture and the gaps between fibers ensure **sound absorption** and an excellent grip to all types of mortars.*

*The presence of Portland cement ensures high **resistance to water and frost** and superior mechanical properties such as **bending and compressive strength**.*



Sostenibilità

Sustainability

Attenzione per l'ambiente, emissioni limitate e ridotto consumo di risorse preziose.

CELENIT ha fatto della sostenibilità la sua mission: "Pannelli per un'architettura sostenibile". Tutti i pannelli CELENIT sono costituiti da materie prime naturali e sostenibili, garanzia di affidabilità e rispetto per l'ambiente. Un incentivo per costruire in maniera responsabile con un occhio rivolto alle generazioni future.

Attention to the environment, limited emissions and reduced consumption of precious resources.

Sustainability is core in CELENIT's mission: "Panels for a sustainable architecture". All CELENIT panels are made of sustainable raw materials to respect the environment and the future generations.

Qualità

Quality

Tutti i prodotti immessi nel mercato dispongono di marcatura CE. Il processo altamente automatizzato garantisce la costanza degli standard di produzione richiesti dalla norma UNI EN 13168, che specifica i requisiti per i prodotti in lana di legno utilizzati per l'isolamento termico degli edifici e, secondo la norma UNI EN 13964, per quanto riguarda i controsoffitti. La produzione viene verificata internamente più volte al giorno e periodicamente da laboratori notificati.

All products placed on the market must have obtained the CE mark. The highly automated process ensures conformity with the production standards required by EN 13168, which specifies the requirements for wood wool products used in thermal insulation, and according to the EN 13964 standard, which is the reference for false ceilings. Production is checked internally several times a day and periodically by notified laboratories.

Certificati

Certificates



Il marchio della gestione forestale responsabile
FSC® C122980

Tutti i prodotti in lana di legno possono essere realizzati con legno certificato FSC®.



Tutti i certificati di sostenibilità sono disponibili nel sito www.celenit.com.
All certificates are available on the site www.celenit.com.



Taglio tronchi
Cutting of logs



Pressatura
Pressing



Maturazione
Maturation



Verniciatura
Painting



Stoccaggio
Storage



Lana di legno
Wood wool



Riempimento
Filling

reimmissione
degli stampi
*re-entry of the
molds*



Sformatura
Demoulding



Bordi
Edges



Spedizione
Shipment



Bagnatura
Wetting



Mescolazione
Mixing



Essiccazione
Drying



Squadratura
Squaring



Stoccaggio
Storage



Produzione

Production

CELENIT è presente in 20 mercati e lo stabilimento di Tombolo si estende in un'area di circa 30.000 metri quadrati, con una capacità produttiva giornaliera di oltre 10.000 pannelli resa possibile da impianti di miscelazione, di movimentazione, sofisticati robot per la produzione di lana di legno ed essiccatoi a regolazione automatica.

CELENIT operates in 20 markets and its 30,000 m² factory based in Tombolo has a production capacity of 10,000 panels per day. The production process is characterized by high-tech robots for the production of wood wool, automatically regulated driers and robots for pallet filling and packaging/labelling.

Divisioni

Divisions



ACOUSTIC | DESIGN

Comfort acustico
e piacere estetico

*Acoustic comfort
and aesthetic pleasure*



BUILDING | CONSTRUCTION

Prodotti naturali
per l'efficienza dell'involucro

*Natural products
for energy efficient buildings*



ACOUSTIC | DESIGN

Comfort acustico e piacere estetico.

La divisione ACOUSTIC | DESIGN di CELENIT offre soluzioni per il comfort acustico di ristoranti, scuole, piscine, palestre, teatri, sale conferenze, uffici, ed in generale ambienti dove è spesso evidente la problematica del riverbero.

I prodotti da rivestimento in lana di legno dalle elevate performance di assorbimento acustico, combinano qualità fonoassorbenti testate e certificate con la sostenibilità ed ecocompatibilità di un prodotto esteticamente accattivante e meccanicamente resistente.

Acoustic comfort and aesthetic pleasure.

The ACOUSTIC | DESIGN division by CELENIT provides solutions for specific environments such as restaurants, schools, theatres, conference rooms and cinemas where reverberation becomes a concern.

Its high performance covering panels made of wood wool are aesthetically appealing and mechanically resistant, combining tested and certified sound-absorbing qualities with sustainability and environmental compatibility.

Vantaggi e soluzioni

Advantages and solutions

COMFORT

Fonoassorbimento
Qualità dell'aria
Comfort visivo

*Sound absorption
Healthyness
Visual comfort*



SAFETY

Antincendio
Antisismica
Resistenza ai colpi di palla
Antisfondellamento

*Fire protection
Hearthquake resistance
Impact resistance*



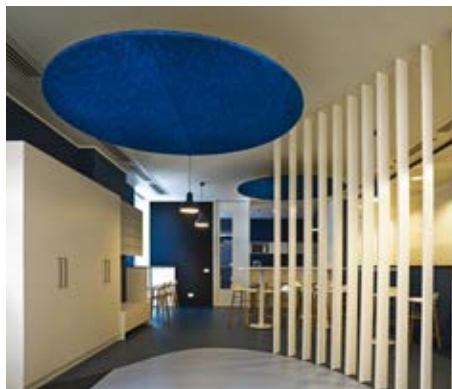
DESIGN

Flessibilità
Personalizzazione

Customization



SUSTAINABILITY



RESTAURANTS

Hotel Ristoranti Bar
Hotels Restaurants Cafès

PUBLIC

Sale conferenze
Chiese Ospedali Biblioteche
*Conference and music halls
Churches Hospitals Libraries*

COMMERCIAL

Negozi Uffici
Retail and offices

EDUCATION

Scuole Palestre
School and sport halls

WELLNESS

Palestre Piscine
Gyms and swimming pools

INDUSTRY

Magazzini Produzione
Warehouses Production places



+ **APPLICAZIONI**
APPLICATIONS



Controsoffitti
False ceilings



Rivestimenti a parete
Wall coverings



Baffles e Isole
Baffles and Rafts



Soluzioni di design
Design solutions

Personalizza il tuo rivestimento

Create your own covering

+ TEXTURE TEXTURE



Texture extra sottile
Extra thin texture
1 mm



Texture sottile
Thin texture
2 mm



Texture standard
Standard texture
3 mm

+ SPESSORE THICKNESS

+ DIMENSIONI DIMENSIONS

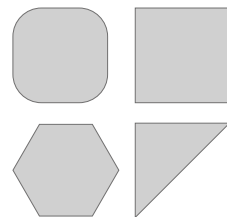
Standard
Standard



60 cm

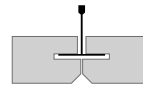
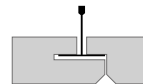
60
120
200
240
cm

Forme
Shapes

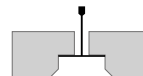
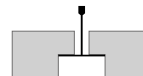


+ BORDI EDGES

Struttura nascosta
Hidden structure



Struttura a vista
Visible structure



+ COLORI COLORS



CELENIT ACOUSTIC



Pannelli in lana di legno mineralizzata e legata con cemento Portland bianco.

Boards made of mineralized wood wool bound with white Portland cement.

Prodotti / Products:

CELENIT ABE
CELENIT AB
CELENIT NB

CELENIT ACOUSTIC FIRE



Pannelli compositi in lana di legno mineralizzata e legata con cemento Portland bianco accoppiati ad una lastra in cartongesso tipo F.

Boards made of mineralized wood wool bound with white Portland cement coupled to a layer of plasterboard type F.

Prodotti / Products:

CELENIT AB/F

CELENIT ACOUSTIC A2



Pannelli, in Euroclasse A2-s1, d0, in lana di legno mineralizzata e legata con cemento Portland bianco e polvere minerale.

Boards in Euroclass A2-s1, d0 made of mineralized wood wool bound with white Portland cement and mineral powder.

Prodotti / Products:

CELENIT ABE/A2
CELENIT AB/A2

Le nostre gamme

Our ranges

CELENIT ACOUSTIC MINERAL



Pannelli compositi a due o tre strati in lana di legno mineralizzata e legata con cemento Portland bianco accoppiati a pannelli in lana di roccia.

Boards made of mineralized wood wool bound with white Portland cement coupled to a layer of rock wool.

Prodotti / Products:

CELENIT L2ABE15
CELENIT L2AB15
CELENIT L2ABE25
CELENIT L2AB25
CELENIT L2ABE25C

CELENIT ACOUSTIC MINERAL A2



Pannelli compositi, in Euroclasse A2-s1, d0, a due o tre strati in lana di legno mineralizzata e legata con cemento Portland bianco e polvere minerale accoppiati a pannelli in lana di roccia.

Boards in Euroclass A2-s1, d0 made of mineralized wood wool bound with white Portland cement and mineral powder coupled to a layer of rock wool.

Prodotti / Products:

CELENIT L2ABE15/A2
CELENIT L2AB15/A2
CELENIT L2ABE25/A2
CELENIT L2AB25/A2
CELENIT L2ABE25C/A2

CELENIT DESIGN SOLUTIONS



Sistemi completi per rivestimenti dal design innovativo. Applicazioni in sospensione, rivestimenti a parete puntuali e lavorazioni superficiali del pannello.

Complete systems for innovative design coverings. Ceiling and wall applications and surface finishing of the boards.

Prodotti / Products:

BAFFLE BASIC
BAFFLE SMART
LEGNOMURO
GROOVE



BUILDING | CONSTRUCTION

Prodotti naturali per l'efficienza dell'involucro.

Intervenire sull'involucro edilizio significa plasmare la nostra "terza pelle", perciò la sensibilità con la quale il progettista sceglie i prodotti per l'isolamento diventa fondamentale per la qualità di esercizio degli utenti.

Ecco che, grazie ai molteplici vantaggi e caratteristiche tecniche, CELENIT viene impiegato in tutte le soluzioni di isolamento, sia in edifici tradizionali di nuova costruzione o riqualificazioni dell'esistente, sia in manufatti di edilizia innovativa.

Natural products for energy efficient buildings.

For CELENIT, building insulation means designing our "third skin". Sensitivity is a key factor in the designer's choice of the best product for end users.

Thanks to multiple advantages and technical features, CELENIT is used in all insulation solutions, both in new buildings and restored ones, as well as in innovative building products. There are several applications: vertical partitions, roofs, the upper surface and the soffit of floors and internal partitions.

Vantaggi e soluzioni

Advantages and solutions

COMFORT

Isolamento termico
Inerzia termica
Isolamento acustico traspirabilità

*Thermal insulation
Thermal inertia
Acoustic insulation
Breathability*



SAFETY

Protezione al fuoco
Protezione all'umidità
Affidabilità tecnica

*Fire protection
Humidity protection
Technical reliability*



SUSTAINABILITY



EDILIZIA TRADIZIONALE

*INSULATION IN
TRADITIONAL BUILDING*



RIQUALIFICAZIONE DELL'ESISTENTE

*EXISTING BUILDING
RENOVATION*



EDILIZIA INNOVATIVA

INNOVATIVE BUILDING

ISOLAMENTO INVOLUCRO

THERMAL INSULATION



Dal cappotto esterno ed interno alle coperture bioecologiche per garantire le massime performance di isolamento invernale e soprattutto condizioni di benessere estivo, rispettando i parametri di isolamento acustico e la corretta migrazione del vapore.

From the external or internal insulation to bio-ecological roofs, assuring excellent insulation in winter and above all comfort in summer, as well as compliance with acoustic insulation parameters and correct steam migration.



ISOLAMENTO ACUSTICO

ACOUSTIC INSULATION



Le soluzioni certificate CELENIT danno risposta definitiva ai problemi di isolamento acustico di coperture, partizioni divisorie e perimetrali in grado di ottemperare alla prescrizioni del DPCM 5/12/97, anche per le condizioni più severe.

CELENIT certified solutions give a definitive response to acoustic insulation problems for roofs, partitions and walls.



ISOLAMENTO CALCESTRUZZO

CONCRETE INSULATION



Le ottime capacità di coesione della lana di legno con il calcestruzzo permette l'esecuzione di getti per la realizzazione di pilastri, travi, setti portanti e solette piene tra i pannelli CELENIT che fungono da "cassero a perdere" restando così incorporati nel getto a formare un unico blocco monolitico.

The excellent adhesive bonding between wood wool and concrete permits casting to make pillars, beams, load-bearing structures and solid slabs between CELENIT panels, which act as "disposable formwork", incorporated in the casting as a single block.



Le nostre soluzioni

Our solutions

EDIFICI IN LEGNO

WOOD BUILDINGS



Gli edifici in legno si caratterizzano per l'ottima efficienza energetica, con spessori ridotti delle partizioni perimetrali. È necessario prevedere un isolamento termo-acustico che ne aumenti la durata nel tempo proteggendo l'edificio dal degrado biologico.

Wood buildings are characterized by excellent energy efficiency, with reduced perimeter wall thickness. It is necessary to provide a thermal-acoustic insulation that increases their durability, protecting the building from biological decay.



STRUTTURE LEGGERE

LIGHT STRUCTURES



Costruzioni "a secco", con l'assemblaggio di materiali stratificati di vario tipo, su una intelaiatura di acciaio leggera e resistente. I materiali usati consentono risparmi considerevoli e un comfort maggiore, senza al contempo rinunciare alle qualità tecniche tradizionali.

Construction techniques defined as "dry", by assembling various types of stratified materials on a light and resistant steel frame. Such materials allow considerable savings and greater comfort, without sacrificing traditional technical qualities.



APPLICAZIONI

APPLICATIONS



Coperture
Roofs



Pareti perimetrali
Perimeter walls



Pareti divisorie
Partition walls



Ponti termici
Thermal bridges



Solai
First floor insulation

CELENIT



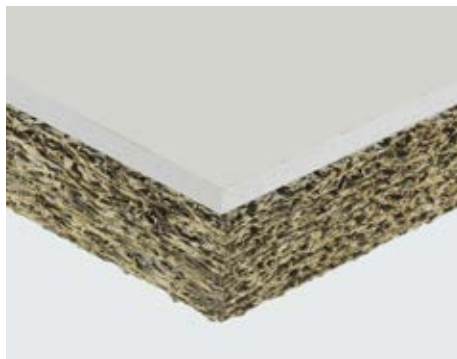
Pannelli in lana di legno mineralizzata e legata con cemento Portland grigio.

Boards made of mineralized fir wood wool bound with grey Portland cement.

Prodotti / Products:

CELENIT N
CELENIT N/C
CELENIT S
CELENIT R
CELENIT RAB
CELENIT BIOSILENZIO

CELENIT GYPS



Pannelli compositi, costituiti da uno strato in lana di legno di abete rosso mineralizzata e legata con cemento Portland grigio accoppiato a pannelli in cartongesso o gessofibra.

Boards made of mineralized wood wool bound with white Portland cement coupled to a layer of plasterboard.

Prodotti / Products:

CELENIT CG/F
CELENIT GF

CELENIT STYR



Pannelli compositi, costituiti da due o tre strati in lana di legno di abete rosso mineralizzata e legata con cemento Portland bianco o grigio accoppiati a pannelli in polistirene.

Boards made of one or two layers of mineralized wood wool bound with grey or white Portland cement coupled to a layer of polystyrene.

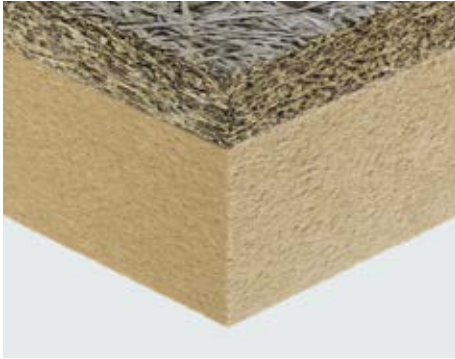
Prodotti / Products:

CELENIT G2AB
CELENIT G3AB
CELENIT G2
CELENIT P2
CELENIT G3
CELENIT P3
CELENIT E3

Le nostre gamme

Our ranges

CELENIT FIBRE



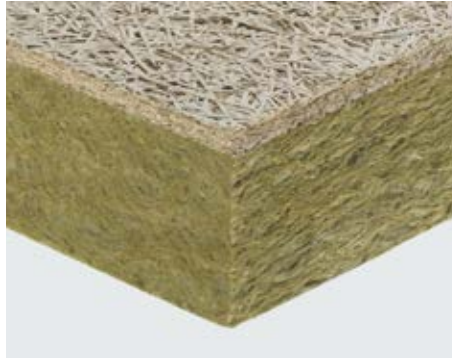
Pannelli compositi, costituiti da uno strato in lana di legno mineralizzata e legata con cemento Portland grigio accoppiato a uno strato in fibre di legno.

Boards made of mineralized wood wool bound with grey Portland cement coupled to a layer of wood fibres.

Prodotti / Products:

CELENIT F2
CELENIT F2/C

CELENIT MINERAL



Pannelli compositi, costituiti da due o tre strati in lana di legno di abete rosso mineralizzata e legata con cemento Portland bianco o grigio accoppiati a pannelli in lana di roccia.

Boards made of two or three layers of mineralized fir wood wool and bound with white or grey Portland cement couple to a layer of rock wool.

Prodotti / Products:

CELENIT L2
CELENIT L2/C
CELENIT L3
CELENIT L3/C
CELENIT L2AB
CELENIT L3AB

CELENIT MINERAL A2



Pannelli compositi, in Euroclasse A2-s1, d0, costituiti da due o tre strati in lana di legno di abete rosso mineralizzata e legata con cemento Portland bianco o grigio e polvere minerale accoppiati a pannelli in lana di roccia.

Boards in Euroclass A2-s1, d0, made of one or two layers of mineralized wood wool bound with white Portland cement and mineral powder coupled to a layer of rock wool.

Prodotti / Products:

CELENIT L2AB/A2
CELENIT L2ABE/A2
CELENIT L3AB/A2

Assistenza tecnica

Technical assistance

Il nostro servizio di supporto tecnico è sempre disponibile per rispondere alle richieste.
Our technical support is always available to answer any inquiry.



I tecnici sono disponibili nei seguenti orari:
Dal Lunedì al Venerdì
8:30 - 12:30 / 14:00 - 18:00
Tel. 049.5993544 interno 2

*Tech support is available:
from Monday to Friday
8.30am - 12.30pm / 2.00pm - 6.00pm
Tel. 049.5993544 extension 2*

Di seguito i recapiti dei funzionari tecnici suddivisi per zona:

Ing. Daniele Frigerio - area NORD/OVEST
Liguria - Lombardia - Piemonte - Valle D'Aosta
dfrigerio@celenit.com | +39 335 7996784

Arch. Eddy Tiozzo - area NORD/EST
Emilia Romagna - Friuli Venezia Giulia - Trentino Alto Adige
Veneto
etiozzo@celenit.com | +39 393 9457621

Arch. Pasquale Petillo - LAZIO
ppetillo@celenit.com | +39 392 9627119

Geom. Andrea Carta - aree CENTRO/SUD e ISOLE
Abruzzo - Basilicata - Calabria - Campania - Marche - Molise
Puglia - Sardegna - Sicilia - Toscana - Umbria
acarta@celenit.com | +39 380 1918833



Contattaci attraverso la richiesta di informazioni nella sezione contatti del sito
www.celenit.com

*Contact us by the request form in the contact section of the site **www.celenit.com***



Mandaci una mail diretta a:
assistentatecnica@celenit.com

*Send us a direct email to:
techsupport@celenit.com*

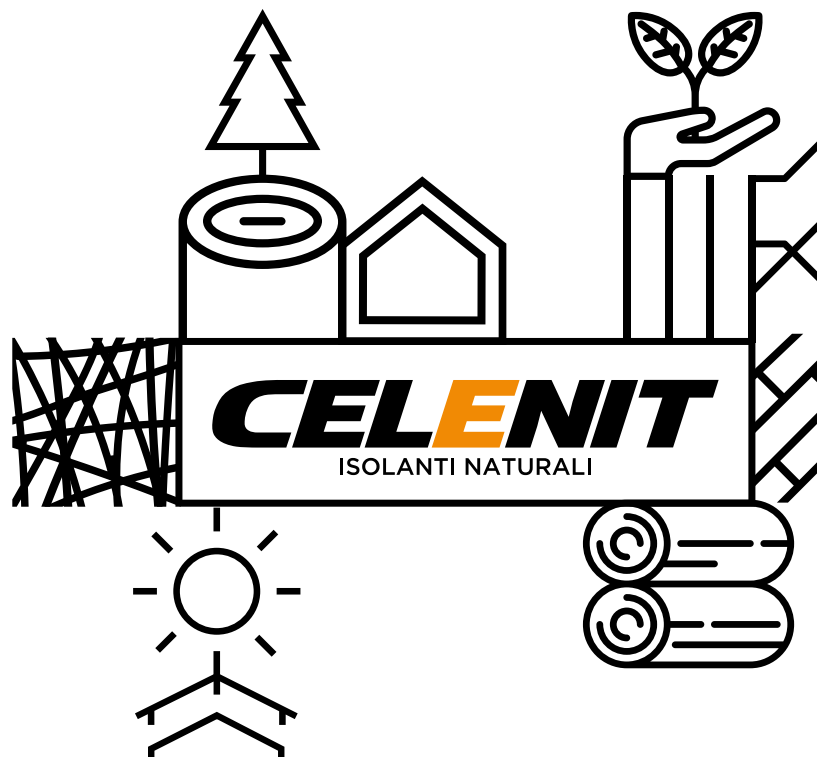
ed. 03/2019

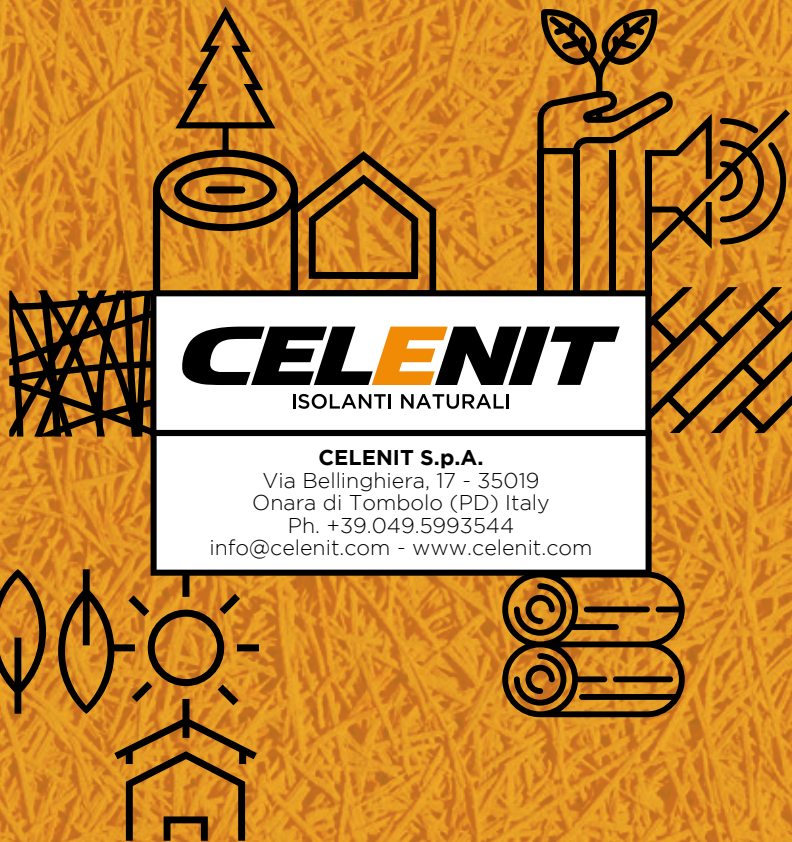
Le informazioni contenute sono da ritenersi corrette alla data di pubblicazione.

La documentazione tecnica viene costantemente aggiornata, pertanto, quando possibile, è preferibile richiedere la versione più recente presso il nostro ufficio tecnico.

CELENIT S.p.A. si riserva comunque il diritto di apportare in ogni momento e senza preavviso modifiche di qualsivoglia natura atte a migliorare il prodotto offerto.

I contenuti e le immagini presenti in questo dépliant sono di proprietà di CELENIT S.p.A. e soggette a copyright ©, pertanto, ne è vietata la copia e la riproduzione in qualsiasi forma, la redistribuzione e la pubblicazione non autorizzata espressamente dall'azienda.





CELENIT
ISOLANTI NATURALI

CELENIT S.p.A.
Via Bellinghiera, 17 - 35019
Onara di Tombolo (PD) Italy
Ph. +39.049.5993544
info@celenit.com - www.celenit.com