



FINTEK
REDESIGN YOUR FEELINGS

Climatizzatori senza unità esterna condensati ad acqua

Climatizzatori senza unità esterna condensati ad acqua

Indice

Mono split parete condensati ad acqua Wall mounted water condensed mono split	pag. 7
Multi split parete condensati ad acqua Wall mounted water condensed multi split	pag. 10
Mono split canale condensato ad acqua Ductable water condensed mono split.....	pag. 14
Mono split incasso soffitto condensato ad acqua Water condensed ceiling cassette mono split.....	pag. 18
Mono split pavimento soffitto condensato ad acqua	pag. 31
Multi split free match condensato ad acqua	pag. 20

Vantaggi del climatizzatore condensato ad acqua

Con il clima senza unità esterna di Fintek è possibile installare il motore direttamente all'interno dell'edificio, liberando spazio sul balcone (ove vi fosse) e mantenendo integra la facciata dell'immobile.

L'unità può essere installata in qualsiasi locale in cui siano presenti un carico e uno scarico dell'acqua.

Le misure dei climatizzatori **FINTEK Srl** e la loro silenziosità rendono agevole l'installazione in qualsiasi vano. Le prestazioni di un climatizzatore condensato ad acqua sono mediamente più performanti (in confronto ai climatizzatori con l'unità esterna) di almeno il 20% in più di resa frigorifera che si traduce in un oggettivo risparmio economico.

L'acqua utilizzata per il processo di condensazione non viene in nessun modo

inquinata o alterata in quanto i fluidi (refrigerante e acqua) sono

ermeticamente separati.

Viene utilizzata l'energia dell'acqua, sotto forma di calore al fine di permettere la trasformazione fisica del refrigerante. Al termine del processo viene scaricata e rientra nel suo ciclo naturale

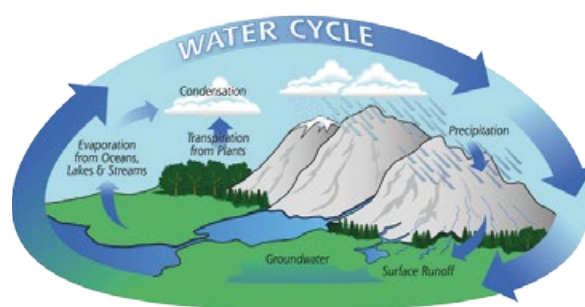
The benefits of a water condensed air conditioner

Thanks to the Fintek air conditioner without external unit, the engine can be installed directly inside the building, saving space on the terrace (when present) and maintaining the integrity of the building façade. It is possible to install the unit wherever there is a water supply and drain connection.

The size of the Fintek ACs and their quietness make the installation very easy everywhere. The performances of a water condensed AC are on average 20% higher (compared to AC with external unit) when it comes to cooling result, which means you're objectively saving money.

The water used for the condensing process is in no way polluted or altered as the fluids (cooling fluid and water) are hermetically separated.

The energy of the water is used, as a source of heat in order to enable the physical transformation of the cooling fluid. At the end of the process the water is drained and finds its way back into the natural cycle



Tecnologia Inverter

È un dispositivo elettronico capace di variare la frequenza della corrente di alimentazione di un motore elettrico e, di conseguenza, la sua velocità di rotazione. Un climatizzatore inverter DC (Direct Current cioè corrente continua) ha un motore a magneti permanenti, capace di accumulare energia garantendo bassissimo rumore ed una efficienza superiore al motore AC (corrente alternata). In questo caso la conversione della corrente alternata viene effettuata una sola volta e convertita in corrente continua e controllata digitalmente dal circuito di conversione con una altissima precisione. L'espansione del gas avviene tramite una valvola di espansione elettronica.

Maggiore rapidità

Potendo variare la frequenza, inizialmente il compressore viene sfruttato alla massima potenza per portare la temperatura al livello desiderato in circa 1/3 del tempo necessario ai normali climatizzatori (sia in modalità riscaldamento, sia in modalità raffreddamento).

Maggiori benefici

Il sistema Inverter ha anche altri vantaggi. La Tecnologia DC Inverter allunga la vita dell'apparecchio perché evita le continue ripartenze e disattivazioni del compressore. Allo stesso tempo, migliora l'efficienza della pompa di calore rendendo possibile il suo corretto funzionamento a temperature sotto 0°C (fino a -15°C con la maggior parte dei modelli). In pratica questa tecnologia all'avanguardia permette al climatizzatore di adattare la sua velocità alla temperatura programmata. Modula continuamente la potenza del sistema, evitando così l'avvio e l'arresto ripetuto del compressore: quando la temperatura ideale viene raggiunta, la velocità si riduce automaticamente. Risultato: risparmio di energia del 30%, di stabilizzare la temperatura a circa $\pm 0,5^\circ\text{C}$ intorno a quella impostata e l'ottimizzazione delle prestazioni acustiche.

Inverter technology

It's an electronic device which can modify the frequency of the power supply current of an electric engine and, consequently, the engine rotation speed.

A DC inverter air conditioner contains a permanent magnet motor capable of storing energy and ensuring both a very low noise level and an increased efficiency compared to the AC motor.

In this case the conversion of AC current is carried out only once and converted into DC current as well as digitally controlled by the conversion circuit with an immensely high accuracy. The gas expansion occurs through an electronic expansion valve.

Higher speed

Since the frequency can be changed, at the beginning, the compressor is exploited to the maximum to bring the temperature to the desired level, using a third of the time that is usually needed by classic air conditioners (both in heating and cooling mode).

More benefits

The inverter system also has further benefits. The DC inverter technology extends the device life cycle because it avoids the repeated compressor restarts and deactivations. At the same time it improves the efficiency of the heat pump making it possible to function correctly even below 0 °C (up to -15°C in the majority of the models).

Basically this forefront technology allows the air conditioner to adapt its speed to the set temperature. It keeps regulating the power of the system in order to avoid the repeated start and stop of the compressor: when the ideal temperature is reached, the speed is automatically reduced.

Result: a 30% energy saving, a stable temperature at $\pm 0.5^\circ\text{C}$ from the set one and an optimization of the acoustic performances.

Pompa di Calore

Nella fase di riscaldamento la pompa di calore è in grado di prelevare l'aria calda dall'esterno, per portarla all'interno. Il tutto si basa su un fluido refrigerante, che attraversa la valvola di laminazione, diventando una miscela di liquido e di vapore a bassa pressione. Entra poi nell'evaporatore e qui si trasforma in uno stato gassoso a bassa temperatura. Attraversa l'accumulatore e qui viene compresso; di conseguenza viene innalzata la sua condizione termica. Il vapore caldo arriva nel condensatore, liquefacendosi e rilasciando calore. A questo punto si ripete il ciclo. Per raffreddare non si fa

altro che invertire il flusso verso l'esterno.

RISPARMIO ECONOMICO ED ENERGETICO
L'utilizzo del condizionatore a pompa di calore permette di risparmiare economicamente, ma

anche in termini di energia. A parità di consumi, infatti, è capace di scaldare di più di una stufetta elettrica o di un termoventilatore. Il tutto è facilmente comprensibile, se facciamo un paragone con il metano, ipotizzando di usarne una quantità per un totale di 1 kWh di energia chimica. Se bruciamo questo gas in una caldaia tradizionale, possiamo ottenere circa 0.8-1 kWh di energia termica. Se il processo avviene in una centrale elettrica a ciclo combinato, come risultato avremo 0.5 kWh. Con il climatizzatore a pompa di calore arriviamo fino a 2.5 kWh. Tutto questo ci consente di provvedere anche alla salvaguardia dell'ambiente, perché produrremo la metà dei gas serra, diventando meno dipendenti dai combustibili fossili. L'efficienza energetica ottenibile è veramente molto alta, pari a 4 volte di più rispetto a quella garantita da altri sistemi. Basti pensare che la pompa di calore richiede il 25% di energia ausiliare fornita

dall'elettricità o dal gas, per produrre il 100% di quella termica spendibile nella climatizzazione.

Heat pump

In the heating phase the heat pump is able to get outdoor hot air and bring it inside. The system is based on a coolant fluid that goes through the throttling valve, becoming a mix of fluid and low-pressured steam.

It then goes into the evaporator and becomes a low temperature gas. Afterwards it goes through the accumulator and there it gets compressed; as a consequence its thermal state is raised. The hot steam makes its way into the condenser, it liquefies and releases the heat. At this point the cycle starts again.

In order to cool the environment the flow needs to be reversed outwards.

Economic benefits and energy efficiency

Using an air conditioner with a heat pump is a cost-effective way to save money as well as energy.

At the same level of consumption, it is able to heat more than electric fire and fan heaters. That is easy to understand if we compare it to methane: let's say that the quantity used will be 1 kWh of chemical energy, if we burn this gas in a traditional boiler we can obtain around 0.8-1 kWh of thermal energy; if the same process takes place in a combined cycle power plant, we will get 0.5 Kwh as a result; by using an air conditioner with a heat pump we will obtain up to 2.5 kWh.

This also contributes to the protection of the environment as less glasshouse gases will be produced and to become less dependent on fossil fuels.

The obtainable energy efficiency is very high, 4 times higher than what other systems guarantee. That is because a heat pump just needs a 25% of the auxiliary energy provided by electricity or gas to produce 100% of the thermal one to be used in the conditioning system.



*Una Gamma Completa di
Climatizzatori
Senza Unità' Esterna*

*A complete range of air
conditioners
Without External Unit*

**Condensati ad acqua
Water condensed**

Sistemi di climatizzazione con gruppo frigo remoto condensato ad acqua.

Tutti questi sistemi sono dotati della tecnologia inverter e sono in pompa di calore. La gamma si articola dal piccolo climatizzatore per uso domestico fino a dispositivi adatti all'uso commerciale.

Costruiamo sistemi mono, dual, tri e quadri abbinabili a qualsiasi unità interna.

Tutta la nostra gamma monta di serie una valvola per la parzializzazione del consumo di acqua.



Air conditioning systems with water condensed remote cooling group

All these systems are equipped with inverter technology and are heat pumped.

The range goes from the small air conditioner for domestic use to the devices suitable for commercial purposes.

We build mono, dual, tri and quadri systems to be combined with any indoor unit.

Our entire range comes with a valve for the partialization of water consumption.

MOUNTED MONO SPLIT

From 9,000 to 24,000 BTU-H



I sistemi di climatizzazione Fintek srl condensati ad acqua sono dotati di tecnologia inverter e sono tutti in pompa di calore .

I telai , gli scambiatori di calore e alcune schede elettroniche sono progettate e costruite all'interno della nostra fabbrica cosi' da poter garantire un costante controllo su tutte le fasi di produzione .

I gruppi condensanti sono dotati di base di una valvola parzializzatrice per limitare il consumo di acqua , i modelli mono 9000 12000 18000 montano di serie una doppia valvola con riduttore di pressione su un canale il 24000 monta una valvola singola senza riduttore di pressione.

Tutte le unita' interne hanno la possibilita' di montare come accessorio il dispositivo wi fi .

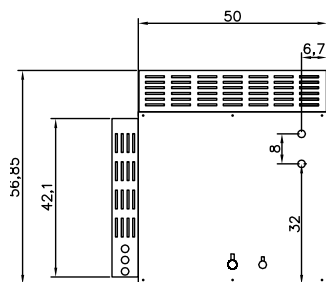
Fintek water cooled air conditioning systems are equipped with the inverter technology and are all heat pumped.

The frames, the heat exchangers and some electronic boards are designed and manufactured inside our factory in order to guarantee a constant control over all the production steps.

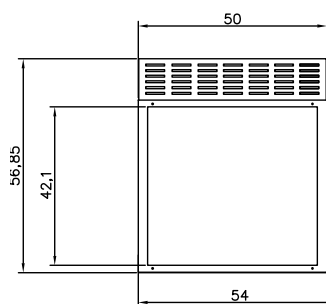
The condensing groups are equipped with a throttling valve to limit the consumption of water. The mono 9000, 12000 and 18000 models include a double valve with a pressure reducer on one channel as a standard equipment.

The 24000 contains one single valve without the pressure reducer. All internal units can be equipped with a wi-fi device as an additional accessory.

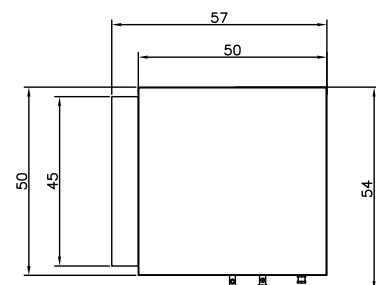




Vista frontale



Vista laterale



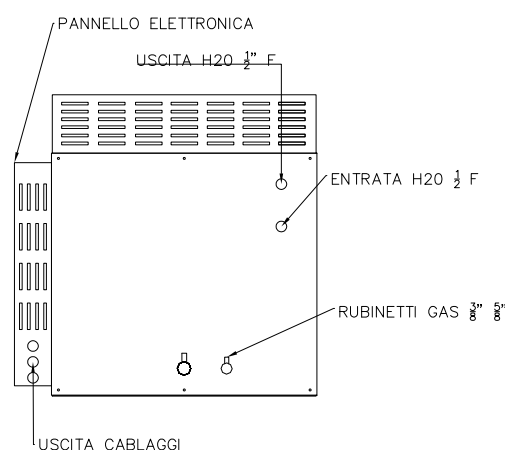
Vista alto

MONO SPLIT PARETE

Da 9000 a 24000 btu-h

Mono 24000
quote in mm
aumentare l'altezza di 15 mm

Mono 24000
dimensions in mm
increase the height by 15 mm



Dati tecnici unita' interne Internal technical data



CARATTERISTICHE TECNICHE		SP 009	SP 012	SP 018	SP024
ALIMENTAZIONE	V-ph-Hz	220-240 1P	220-240 1P	220-240 1P	220-240 1P
CAPACITA'RAFFRESCAMENTO	W	2637	3516	5128	6447
CAPACITA' RISCALDAMENTO	W	2930	3663	5275	7326
POTENZA ASSORBITA	W	24	24	34	62
POTENZA ASSORBITA	W	24	24	34	62
CORRENTE ASSORBITA	A	0,11	0,11	0,14	0,28
CORRENTE ASSORBITA	A	0,11	0,11	0,14	0,28
PORTATA D'ARIA	m3/h	650	650	850	1150
LIVELLO DI PRESSIONE SONORA	dB A	24-38	25-39	28-43	31-48
DIAMETRO TUBAZIONE LIQUIDO	"	1/4	1/4	1/4	3/8
DIAMETRO TUBAZIONE GAS	"	3/8	3/8	1/2	5/8
DIMENSIONI (L-P-A)	mm	800-188-275	800-188-275	940-205-275	1045-235-31
PESO U.I.	Kg	7,1	7,3	9	12



MONO SPLIT PARETE

Da 9000 a 24000 btu-h

Dati tecnici unita' condensanti Condenser technical data



		MONO 9	MONO12	MONO 18	MONO24
CARATTERISTICHE TECNICHE		AHT 009 I SP	AHT 012 I SP	AHT 018 I SP	AHT 024 I SP
ALIMENTAZIONE	V ph Hz	220-240V 1P 50	220-240V 1P 50	220-240V 1P 50	220-240V 1P 50
CAPACITA' DI RAFFREDDAMENTO	W	2537	3515	5128	6447
CAPACITA' DI RISCALDAMENTO	W	2930	3663	5275	7326
SEER	Raffreddamento	6,1	5,6	6,5	6,1
SCOP	Riscaldamento	4,0	4,0	4,0	4,0
ENERGY CLASS	Raffreddamento	A++	A+	A++	A++
ENERGY CLASS	Riscaldamento	A+	A+	A+	A+
POTENZA ASSORBITA RAFFRESCAMENTO	W	112-1270	138-1720	142-2290	171-2780
POTENZA ASSORBITA RISCALDAMENTO	W	147-1330	151-1670	179-2280	235-3140
CORRENTE ASSORBITA RAFFRESCAMENTO	A	0,49-5,52	0,6-7,48	0,62-9,95	0,74-12,09
CORRENTE ASSORBITA RISCALDAMENTO	A	0,64-5,78	0,66-7,26	0,78-9,91	1,02-13,65
LIVELLO DI PRESSIONE SONORA U.E.	dB A	48	49	49	50
DIAMETRO TUBAZIONE LIQUIDO	"	1/4	1/4	1/4	3/8
DIAMETRO TUBAZIONE GAS	"	3/8	3/8	1/2	5/8
DIAMETRO INGRESSO ACQUA	"	1/2 F	1/2 F	1/2 F	1/2 F
DIAMETRO USCITA ACQUA	"	1/2 F	1/2 F	1/2 F	1/2 F
DIMENSIONI U.E (L-A-P)	mm	460-455-340	460-455-340	570-480-500	570-580-500
PESO U.E.	Kg	27	28	37	47
LUNGHEZZA MASSIMA TUBAZIONI	m	25	25	30	30
ALTEZZA MASSIMA TUBAZIONI	m	10	10	20	20
GAS R 410 A PRECARICATO 5M (X U.I.)	g	550	700	1000	1400
CARICA REFRIGERANTE AGGIUNTIVA	g/m	15	15	15	15
CONSUMO ACQUA	l/min	2,5	2,5	3,33	4,67

MULTI SPLIT PARETE

Dual Trial Quadri



Dual



Trial



Quadri



I sistemi Multi split di FINTEK Srl utilizzano la tecnologia inverter DC e sono tutti in pompa di calore .

Disponiamo per ogni tipologia di multi split più versioni in grado di soddisfare tutte le esigenze di configurazione.

E' possibile ,in funzione della potenza del gruppo frigorifero, utilizzare unita' interne split parete di tutele potere fino a 18000 btu-h.

Il controllo della condensazione (flusso acqua) è affidato ad una doppia valvola con riduttore di pressione per il sistema Dual , per il Trial e il Quadri è montata di serie una valvola singola , alla quale si puo' aggiungere come accessorio una valvola pressostatica.

Come accessorio è disponibile il dispositivo wi fi per le unita' interne.

The Multi split systems of FINTEK use inverter technology and are all heat pump, we have for each type of multi split multiple versions able to meet all configuration needs.

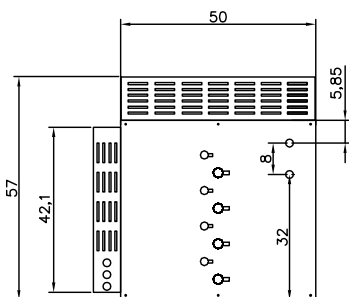
It is possible, depending on the power of the refrigeration unit, to use internal split-wall units of power protection up to 18,000 btu-h.

The condensation control (water flow) is entrusted to a double valve with pressure reducer for the Dual system, for the Trial and the Panel a single valve is fitted as standard, to which a pressostatic valve can be added as an accessory.

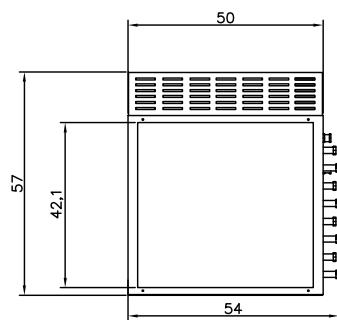
The wi fi device for the indoor units is available as an accessory.

MULTI SPLIT PARETE

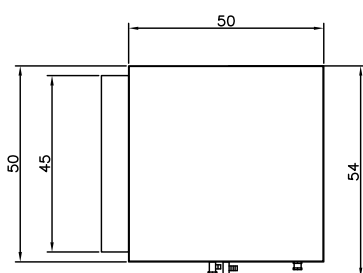
Dual Trial Quadri



Vista frontale



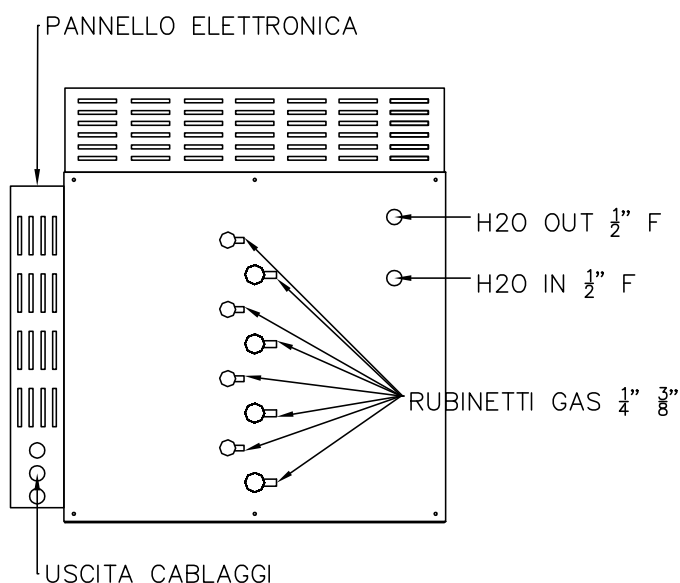
Vista laterale



Vista alto

Tutti i modelli
quote in mm
aumentare l'altezza di 15 mm

All models
dimensions in mm
increase the height by 15 mm



Dati tecnici unita' interne

Internal technical data



CARATTERISTICHE TECNICHE		SP 009	SP 012	SP 018
ALIMENTAZIONE	V-ph-Hz	220-240 1P 50 Hz	220-240 1P 50 Hz	220-240 1P 50 Hz
CAPACITA' RAFFRESCAMENTO	W	2637	3516	5128
CAPACITA' RISCALDAMENTO	W	2930	3663	5275
POTENZA ASSORBITA RAFFREDDAMENTO	W	24	24	34
POTENZA ASSORBITA RISCALDAMENTO	W	24	24	34
CORRENTE ASSORBITA RAFFREDDAMENTO	A	0,11	0,11	0,14
CORRENTE ASSORBITA RISCALDAMENTO	A	0,11	0,11	0,14
PORTATA D'ARIA	m3/h	650	650	850
LIVELLO DI PRESSIONE SONORA	dB A	24-38	25-39	28-43
DIAMETRO TUBAZIONE LIQUIDO	"	1/4	1/4	1/4
DIAMETRO TUBAZIONE GAS	"	3/8	3/8	1/2
DIMENSIONI (L-P-A)	mm	800-188-275	800-188-275	940-205-275
PESO U.I.	Kg	7,1	7,3	9

MULTI SPLIT PARETE

Dual Trial Quadri

Dati tecnici unita' condensanti

Condenser technical data



		DUAL	TRIAL	QUADRI
CARATTERISTICHE TECNICHE		AHT 061/062/063	AHT 071/072/073	AHT 081/082/083
ALIMENTAZIONE	V ph Hz	220-240V 1P 50 Hz	220-240V 1P 50 Hz	220-240V 1P 50 Hz
CAPACITA' DI RAFFREDDAMENTO	W	4689/5200/6150	6154/6600/7500	10000/11000/12000
CAPACITA' DI RISCALDAMENTO	W	4890/5340/6500	6300/6780/7600	11000/11700/12500
SEER	Raffreddamento	5,6	5,4	5,6
SCOP	Riscaldamento	4,0	4	4
ENERGY CLASS	Raffreddamento	A+	A	A+
ENERGY CLASS	Riscaldamento	A+	A+	A
POTENZA ASSORBITA RAFFRESCAMENTO	W	1450/1680/1800	1900/2100/2370	2500-2700-2800
POTENZA ASSORBITA RISCALDAMENTO	W	1460/1700/1810	1950/2120/2400	2470-2600-2800
CORRENTE ASSORBITA RAFFRESCAMENTO	A	6,3-6,5-6,7	8,3-8,6-9	11,2-12-12,4
CORRENTE ASSORBITA RISCALDAMENTO	A	6,3-6,6-6,8	8,3-8,7-9,1	11,1-12-12,4
LIVELLO DI PRESSIONE SONORA U.E.	dB A	49-49-51	52-54-54	54-54-54
DIAMETRO TUBAZIONE LIQUIDO	"	1/4 x 2	1/4 x 3	1/4 x 4
DIAMETRO TUBAZIONE GAS	"	3/8 x 2	3/8 x 3	3/8 x 4
DIAMETRO INGRESSO ACQUA	"	1/2" F	1/2" F	1/2" F
DIAMETRO USCITA ACQUA	"	1/2" F	1/2" F	1/2" F
DIMENSIONI U.E (L-A-P)	mm	570-480-500	570-480-580	570-480-580
PESO U.E.	Kg	34,5-36-39	50-51-55	65
LUNGHEZZA MASSIMA TUBAZIONI	m	30	40	50
ALTEZZA MASSIMA TUBAZIONI	m	10	10	10
GAS REFRIGERANTE PRECARICATO 5M (X U.I.)	g	1000/1100/1250	1600/1700/1900	2,4/2,6/2,8
CARICA REFRIGERANTE AGGIUNTIVA	g/m	15	15	15
CONSUMO ACQUA	l/min	0,8-0,95-0,98	1,5-1,7-1,8	5-5,3-5,4

TABELLA COMBINAZIONI

DUAL

MODELLO	ABBINAMENTO UNITA' INTERNE		
AHT 061	9000 + 9000		
AHT 062	9000 + 9000	9000 + 12000	
AHT 063	9000 + 9000	9000 + 12000	12000 + 12000

TRIAL

MODELLO	ABBINAMENTO UNITA' INTERNE		
AHT 071	9000 + 9000 + 9000		
AHT 072	9000 + 9000 + 9000	9000 + 9000 + 12000	
AHT 073	9000 + 9000 + 9000	9000 + 9000 + 12000	12000 + 12000 + 12000

RESA

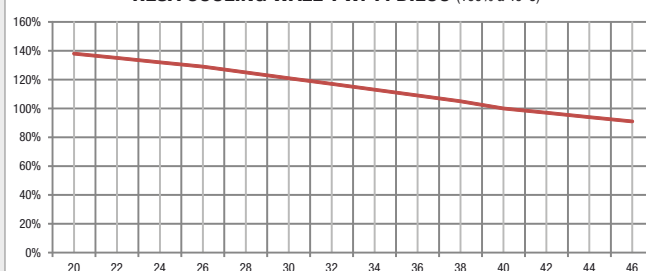
COOLING (100% a 40°C)

T amb	% RESA
20	138%
22	135%
24	132%
26	129%
28	125%
30	121%
32	117%
34	113%
36	109%
38	105%
40	100%
42	97%
44	94%
46	91%

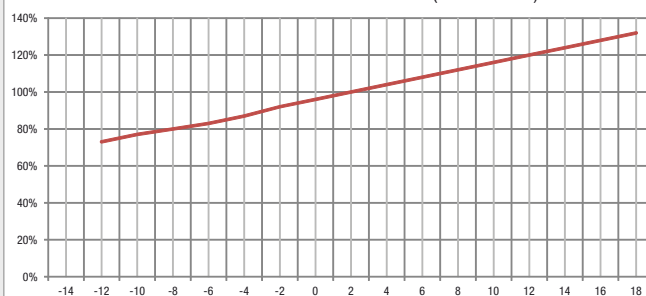
HEATING (100% a 2°C)

T amb	% RESA
-14	
-12	73%
-10	77%
-8	80%
-6	83%
-4	87%
-2	92%
0	96%
2	100%
4	104%
6	108%
8	112%
10	116%
12	120%
14	124%
16	128%
18	132%

RESA COOLING WALL-I Wi-Fi DILOC (100% a 40°C)



RESA HEATING WALL-I Wi-Fi DILOC (100% a 2°C)



MONO CANALIZZABILE

MONO DUCTABLE DA 9000 A 60000 BTU-H

Choosing the ducted air conditioning solution (or duct air conditioner) is ideal for those who own a large home, with multiple rooms or distributed on several floors, where a traditional air conditioning system would not be able to cool all the rooms in an optimal way. This type of conditioning system allows, instead, to generate fresh air and to distribute it homogeneously in all other parts of the house with a ducting system installed in the rooms of the house. The operation of this type of air conditioner is the same as a traditional system, for which it is equipped with the cooling and air dehumidification function; what is different is the way to use the air itself during the process of refrigeration and production of fresh air that will subsequently be spread homogeneously throughout the house.



Scegliere la soluzione di **condizionamento canalizzato** (o condizionatore canalizzabile) è ideale per chi possiede un'abitazione di grandi dimensioni, con più ambienti o distribuiti su più piani, dove un sistema tradizionale di condizionamento non arriverebbe a raffreddare tutti i locali in maniera ottimale. Questa tipologia di sistema di condizionamento permette, invece, di generare l'aria fresca e di distribuirla in maniera omogenea in tutte le altre parti dell'abitazione con un sistema di canalizzazione installato negli ambienti della casa. Il **funzionamento** di questa tipologia di condizionatore è lo stesso di un sistema tradizionale, per cui è

dotato della funzione di raffreddamento e di deumidificazione dell'aria; ciò per cui **si differenzia è il modo di utilizzare l'aria stessa durante il processo di refrigerazione** e di produzione dell'aria fresca che successivamente verrà diffusa in modo omogeneo in tutta la casa.

l'aria viene canalizzata lungo il

percorso e fuoriesce dalle fessure collocate in ogni locale dell'abitazione, senza l'installazione di uno split.



MONO CANALIZZABILE

MONO DUCTABLE

Tutte le versioni sono dotate di comando a muro , come accessorio disponiamo del comando a muro con programmazione settimanale e telecomando



All versions are equipped with a wall control, as an accessory we have the wall control with weekly programming and remote control

MODELLO	AHT 012 I CZ	AHT 018 I CZ	AHT 024 I CZ	AHT 032 I CZ
CAPACITA' NOMINALE MAX WATT FREDDO - CALDO	3600 - 4000	5295 - 5500	7058 - 7500	9411 - 10500
CAPACITA' DEUMIDIFICAZIONE L/H	2	3	4	4
CONSUMO IN FREDDO / CALDO WATT	1200 MONOFASE	1550 MONOFASE	2100 MONOFASE	2400 MONOFASE
RUMOROSITA' INTERNA / ESTERNA Db	15-30	15-40	15-40	15-40
VOLUME ARIA TRATTATA MCH - PRESSIONE STATICA U. Pa	800	1056 (20)	1600 (25)	1600 (30)
DIMENSIONI UNITA' INTERNA L A P mm	770 - 600 - 190	1170 - 210 - 480	900 - 265 - 840	900 - 265 - 840
DIMENSIONI MOTOCONDENSANTE L A P mm	460 - 460 - 340	570 - 480 - 500	570 - 480 - 500	570 - 480 - 580
PESO INTERNA / MOTOCONDENSANTE KG	8 - 35	30 - 40	38 - 60	38 - 64
GAS PRECARICATO R 410 A KG	0,8	1	1,2	1,45
TUBI CONNESSIONE GAS	1/4 3/8	1/4 1/2	3/8 5/8	3/8 5/8
ATTACCHI IDRAULICI ACQUA	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F
MASSIMA TEMPERATURA ACQUA CONDENSAZIONE C°	28	28	28	28
MINIMA TEMPERATURA ACQUA C°	9	9	9	9
CONSUMO ACQUA MCH	0,19	0,27	0,39	0,52
MISURA FLANGIA USCITA ARIA mm	675 - 140	970 - 115	805 - 217	805 - 217

MODELLO	AHT 036 I CZ M	AHT 036 I CZ T	AHT 048 I CZ	AHT 060 I CZ
CAPACITA' NOMINALE MAX WATT FREDDO CALDO	11000 - 12100	11000 - 12100	14117 - 15120	18000 - 18800
CAPACITA' DEUMIDIFICAZIONE L/H	6	6	7	8
CONSUMO IN FREDDO / CALDO WATT	3600 MONOFASE	3550 TRIFASE	4000 TRIFASE	4800 TRIFASE
RUMOROSITA' INTERNA / ESTERNA Db	25 - 45	25- 45	25 - 45	25 - 45
VOLUME ARIA TRATTATA MCH - PRESSIONE STATICA U. Pa	2070 (37)	2070 (37)	2600 (50)	2800 (50)
DIMENSIONI UNITA' INTERNA L A P mm	1295 - 265 - 715	1295 - 265 - 715	1295 - 345 - 795	1295 - 345 - 795
DIMENSIONI MOTOCONDENSANTE L A P mm	570 - 960 - 500	570 - 960 - 500	570 - 1100 - 500	570 - 1100 - 500
PESO INTERNA / MOTOCONDENSANTE KG	48 - 70	48 - 71	51 - 80	52 - 87
GAS PRECARICATO R 410 A KG	2,75	2,75	3	3,5
TUBI CONNESSIONE GAS	3/8 5/8	3/8 5/8	3/8 5/8	3/8 3/4
ATTACCHI IDRAULICI ACQUA	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F
MASSIMA TEMPERATURA ACQUA CONDENSAZIONE C°	28	28	28	28
MINIMA TEMPERATURA ACQUA C°	9	9	9	9
CONSUMO ACQUA MCH	0,56	0,56	0,78	0,97
MISURA FLANGIA USCITA ARIA	1205 - 222	1205 - 222	1205 - 222	1205 - 222

Il controllo dell'acqua per le versioni da 9000 a 18000 btu-h è installata una doppia elettrovalvola con riduttore di pressione dal 24000 fino al 60000 viene montata di serie una elettrovalvola singola , come accessorio è possibile installare in fabbrica una valvola pressostatica

The water control for the versions from 9000 to 18000 btu-h is installed a double solenoid valve with pressure reducer from 24000 up to 60000 is fitted as standard with a single solenoid valve, as an accessory it is possible to install a pressostatic valve in the factory



MONO Incasso Soffitto

MONO CASSETTE DA 12000 A 60000 BTU-H

Questa cassetta a quattro vie è stata progettata per adattarsi perfettamente ai moduli standard 600 x 600 mm dei controsoffitti a griglia, per facilitare l'installazione e la manutenzione. L'elegante e compatto pannello conferisce all'unità una linea sobria ed essenziale. Installazione e manutenzione sono semplificate grazie all'agevole accesso al quadro elettrico tramite asportazione della griglia di aspirazione.

La diffusione d'aria sui quattro lati della cassetta permette di distribuire in maniera omogenea il flusso d'aria in tutto l'ambiente.

This four-way cassette has been designed to perfectly fit the standard 600 x 600 mm modules of grid ceilings, to facilitate installation and maintenance. The elegant and compact panel gives the unit a sober and essential line. Installation and maintenance are simplified thanks to the easy access to the electrical panel by removing the intake grille.

The air diffusion on the four sides of the box allows to distribute the air flow in a homogeneous way throughout the environment.





MONO Incasso Soffitto

MONO CASSETTE DA 12000 A 60000 BTU-H

Tutte le versioni sono dotate di comando a muro, come accessorio disponiamo del comando a muro con programmazione settimanale e telecomando



All versions are equipped with a wall control, as an accessory we have the wall control with weekly programming and remote control

MODELLO	AHT 012 I CA	AHT 018 I CA	AHT 024 I CA	AHT 032 I CA
CAPACITA' NOMINALE MAX WATT FREDDO CALDO	3600 - 4000	5295 - 5900	7058 - 7700	9411 - 9900
CAPACITA' DEUMIDIFICAZIONE L/H	2	3	4	4
CONSUMO IN FREDDO / CALDO WATT	1200 MONOFASE	1550 MONOFASE	2100 MONOFASE	2400 MONOFASE
RUMOROSITA' INTERNA / ESTERNA Db	15-30	15-40	15-40	15-40
VOLUME ARIA TRATTATA MCH	800	850	1100	1100
DIMENSIONI UNITA' INTERNA L A P mm	650 - 270 - 570	650 - 270 - 570	840 - 248 - 840	840 - 248 - 840
DIMENSIONI MOTOCONDENSANTE L A P mm	460 - 460 - 340	570 - 480 - 500	570 - 480 - 500	570 - 480 - 580
PESO INTERNA / MOTOCONDENSANTE KG	20 - 35	21 - 40	24 - 60	25 - 64
GAS PRECARICATO R 410 A KG	0,8	1	1,2	1,45
TUBI CONNESSIONE GAS	1/4 3/8	1/4 1/2	3/8 5/8	3/8 5/8
ATTACCHI IDRAULICI ACQUA	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F
MASSIMA TEMPERATURA ACQUA CONDENSAZIONE C°	28	28	28	28
MINIMA TEMPERATURA ACQUA C°	9	9	9	9
CONSUMO ACQUA MCH	0,19	0,27	0,39	0,52
MISURA CORNICE	650 - 650 - 30	950 - 950 - 34	950 - 950 - 34	950 - 950 - 34

MODELLO	AHT 036 I CA M	AHT 048 I CA	AHT 060 I CA
CAPACITA' NOMINALE MAX WATT FREDDO CALDO	11000 - 11800	14117 - 15674	18000 - 18800
CAPACITA' DEUMIDIFICAZIONE L/H	6	7	8
CONSUMO IN FREDDO / CALDO WATT	3600 MONOFASE	4000 TRIFASE	4800 TRIFASE
RUMOROSITA' INTERNA / ESTERNA Db	25 - 45	25 - 45	25 - 45
VOLUME ARIA TRATTATA MCH	1600	2000	2400
DIMENSIONI UNITA' INTERNA L A P mm	840 - 248 - 840	840 - 248 - 840	840 - 248 - 840
DIMENSIONI MOTOCONDENSANTE L A P mm	570 - 960 - 500	570 - 1100 - 500	570 - 1100 - 500
PESO INTERNA / MOTOCONDENSANTE KG	26 - 70	29 - 80	29 - 87
GAS PRECARICATO R 410 A KG	2,75	3	3,5
TUBI CONNESSIONE GAS	3/8 5/8	3/8 5/8	3/8 3/4
ATTACCHI IDRAULICI ACQUA	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F
MASSIMA TEMPERATURA ACQUA CONDENSAZIONE C°	28	28	28
MINIMA TEMPERATURA ACQUA C°	9	9	9
CONSUMO ACQUA MCH	0,56	0,78	0,97
MISURE CORNICE	950 - 950 - 37	950 - 950 - 37	950 - 950 - 37

Il controllo dell'acqua per le versioni da 9000 a 18000 btu-h è installata una doppia elettrovalvola con riduttore di pressione dal 24000 fino al 60000 viene montata di serie una elettrovalvola singola, come accessorio è possibile installare in fabbrica una valvola pressostatica

The water control for the versions from 9000 to valve with pressure reducer from 24000 up to solenoid valve, as an accessory it is possible

18000 btu-h is installed a double solenoid 60000 is fitted as standard with a single to install a pressostatic valve in the factory

MONO Pavimento Soffitto

MONO CASSETTE DA 12000 A 60000 BTU-H



Ogni ambiente, infatti, ha il proprio tipo di Condizionatore senza unità esterna perfetto: per una casa o una stanza singola saranno ottimi gli split da parete, nel caso di open space si potrà optare per le Cassette a Soffitto, mentre per ambienti misti, anche particolarmente grandi, si potrà decidere per l'installazione di un **Condizionatore Mono Pavimento Soffitto**.

Il principio messo in pratica per il nostro **Condizionatore Mono Pavimento Soffitto** è il così detto **Effetto Coanda**, un sistema per il quale un determinato fluido che si trovi in movimento, quando arriverà a contatto con una superficie curva avrà la tendenza a seguire la curvatura della superficie stessa. Essendo anche l'aria un fluido, il nostro Climatizzatore Senza Unità Esterna potrà sfruttare questo principio.

Poter condizionare in modo ottimale anche ambienti dalle dimensioni inusuali e riuscire a offrire ottime performance non è semplice, e tante aziende decidono di specializzarsi in un solo settore per evitare di doversi scontrare con queste difficoltà.

Each room, in fact, has its own type of air conditioner without perfect outdoor unit: for a home or a single room the wall split will be excellent, in the case of open space you can opt for the ceiling boxes, while for mixed environments, even particularly large, you can decide for the installation of a Mono Floor Ceiling Air Conditioner.

The principle put into practice for our Mono Floor Ceiling Air Conditioner is the so-called Coanda Effect, a system for which a certain fluid that is in motion, when it comes in contact with a curved surface will have a tendency to follow the curvature of the surface same. Since air is also a fluid, our Air Conditioner Without Outdoor Unit can take advantage of this principle.

Being able to optimally condition even environments with unusual dimensions and be able to offer excellent performance is not easy, and many companies decide to specialize in one sector to avoid having to face these difficulties.



MONO Pavimento Soffitto

MONO CASSETTE DA 12000 A 60000 BTU-H

Tutte le versioni sono dotate di comando a muro , come accessorio disponiamo del comando a muro con programmazione settimanale e telecomando



All versions are equipped with a wall control, as an accessory we have the wall control with weekly programming and remote control

MODELLO	AHT 012 I FC	AHT 018 I FC	AHT 024 I FC	AHT 032 I FC
CAPACITA' NOMINALE MAX WATT FREDDO CALDO	3600 - 4000	5295 - 5500	7058 - 7700	9411- 10135
CAPACITA' DEUMIDIFICAZIONE L/H	2	3	4	4
CONSUMO IN FREDDO / CALDO WATT	1200 MONOFASE	1550 MONOFASE	2100 MONOFASE	2400 MONOFASE
RUMOROSITA' INTERNA / ESTERNA Db	15-30	15-40	15-40	15-40
VOLUME ARIA TRATTATA MCH	700	910	1170	1400
DIMENSIONI UNITA' INTERNA L A P mm	990 - 650 - 200	990 - 650 - 200	990 - 650 - 200	1280 - 650 - 200
DIMENSIONI MOTOCONDENSANTE L A P mm	460 - 460 - 340	570 - 480 - 500	570 - 480 - 500	570 - 480 - 580
PESO INTERNA / MOTOCONDENSANTE KG	25 - 35	29 - 40	29 - 60	37 - 64
GAS PRECARICATO R 410 A KG	0,8	1	1,2	1,45
TUBI CONNESSIONE GAS	1/4 3/8	1/4 1/2	3/8 5/8	3/8 5/8
ATTACCHI IDRAULICI ACQUA	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F
MASSIMA TEMPERATURA ACQUA CONDENSAZIONE C°	28	28	28	28
MINIMA TEMPERATURA ACQUA C°	9	9	9	9
CONSUMO ACQUA MCH	0,19	0,27	0,39	0,52

MODELLO	AHT 036 I FC M	AHT 036 I FC T	AHT 048 I FC	AHT 060 I FC
CAPACITA' NOMINALE MAX WATT FREDDO CALDO	11000 - 11800	11000 - 11800	14117 - 15340	18000 - 18890
CAPACITA' DEUMIDIFICAZIONE L/H	6	6	7	8
CONSUMO IN FREDDO / CALDO WATT	3600 MONOFASE	3550 TRIFASE	4000 TRIFASE	4800 TRIFASE
RUMOROSITA' INTERNA / ESTERNA Db	25 - 45	25- 45	25 - 45	25 - 45
VOLUME ARIA TRATTATA MCH	1400	1400	2000	2000
DIMENSIONI UNITA' INTERNA L A P mm	1280 - 650 - 200	1280 - 650 - 200	1660 - 680 - 240	1660 - 680 - 240
DIMENSIONI MOTOCONDENSANTE L A P mm	570 - 960 - 500	570 - 960 - 500	570 - 1100 - 500	570 - 1100 - 500
PESO INTERNA / MOTOCONDENSANTE KG	37 - 70	37 - 71	52 - 80	52 - 87
GAS PRECARICATO R 410 A KG	2,75	2,75	3	3,5
TUBI CONNESSIONE GAS	3/8 5/8	3/8 5/8	3/8 5/8	3/8 3/4
ATTACCHI IDRAULICI ACQUA	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F
MASSIMA TEMPERATURA ACQUA CONDENSAZIONE C°	28	28	28	28
MINIMA TEMPERATURA ACQUA C°	9	9	9	9
CONSUMO ACQUA MCH	0,56	0,56	0,78	0,97

Il controllo dell'acqua per le versioni da 9000 a 18000 btu-h è installata una doppia elettrovalvola con riduttore di pressione dal 24000 fino al 60000 viene montata di serie una elettrovalvola singola , come accessorio è possibile installare in fabbrica una valvola pressostatica

The water control for the versions from 9000 to 18000 btu-h is installed a double solenoid valve with pressure reducer from 24000 up to 60000 is fitted as standard with a single solenoid valve, as an accessory it is possible to install a pressostatic valve in the factory

MULTI FREE MATCH

Dual Trial Quadri

I prodotti **Free Match** sono ideali dove è richiesta un'unità interna per ogni stanza, ad esempio un soggiorno e 3 camere da letto. Il sistema permette di abbinare fino a 4 unità interne

ad una sola unità esterna. Le unità interne possono essere di diversa tipologia, inclusi canalizzabili, a parete, cassette, e soffitto/pavimento.



Compressore inverter DC Twin Rotary

Il microcomputer può analizzare autonomamente la posizione corretta dell'olio. Tramite la valvola di espansione elettronica che regola la velocità del compressore e controlla la velocità del flusso del refrigerante, l'olio viene La progettazione del nuovo compressore BLDC Inverter riciclato nel compressore, assicurandone il corretto funzionamento. a doppio rotore garantisce un miglior bilanciamento

ed una riduzione delle vibrazioni. Ciò si traduce nel massimo livello di silenziosità ed in un'ottima resa in termini di efficienza e risparmio energetico.

Free Match products are ideal where an indoor unit is required for each room, such as a living room and 3 bedrooms. The system allows to combine up to 4 units internally only one outdoor unit. The indoor units can be of different types, including ductable, wall, cassettes, and floor / floor.



DC Twin Rotary

inverter compressor

The microcomputer can independently analyze the correct oil position. Through the electronic expansion valve that adjusts the speed of the compressor and controls the speed of the refrigerant flow, the oil comes

The design of the new BLDC Inverter compressor

recycled in the compressor, ensuring its correct operation.

double rotor ensures better balance and a reduction in vibrations. This translates into the maximum level of silence and in an excellent performance in terms of efficiency and energy saving.

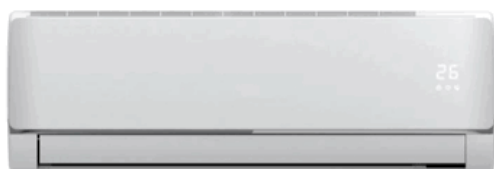
MULTI FREE MATCH

Dual Trial Quadri

Gamma Unità Interne



PARETE

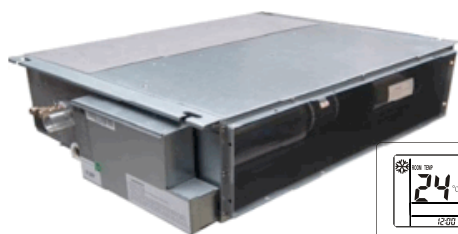


MODELLO	009 SP	012 SP	018 SP
CAPACITA' BTU	9000	12500	18700
MAX ARIA MCH	520	560	900
MISURE L A P mm	745 - 250 - 180	745 - 250 - 180	915 - 315 - 195
PESO KG	7,5	7,5	12

UNITA' INTERNE A PARETE CON POTENZE DISPONIBILI DA 9000 A 18000 BTU-H FINITURA IN BIANCO WHITE PEARL DISPLAY RETROILLUMINATO A SCOMPARSA E DISATTIVABILE FINITURA EVAPORATORE ANTIBATTERICA E FILTRI AD ALTA EFFICIENZA LAVABILI . SCOCCA ROBUSTA E DI SEMPLICE CHIUSURA

PARETE : DI SERIE CON TELECOMANDO

CANALE



MODELLO	009 CZ	012 CZ	018 CZ
CAPACITA' BTU	9000	12700	19000
MAX ARIA MCH	520 - 800	520 - 800	850
MISURE L A P mm	770 - 600 - 190	770 - 600 - 190	770 - 600 - 190
FLANGIA CANALE	675 - 140	675 - 140	675 - 140

UNITA' CANALIZZABILE CON POTENZE DISPONIBILI DA 9000 A 18000 BTU-H COMPATTE E SILENZIOSE DOTATE DI POMPA PER IL SOLLEVAMENTO DELLA CONDENSA. UNITA' DA 9000 E 12000 BTU CON COMANDO A MURO UNITA' DA 18000 BTU-H CON COMANDO A MURO E TELECOMANDO

CANALE : DI SERIE CON COMANDO A MURO

Linea multisplit
Free Match

MULTI FREE MATCH

Dual Trial Quadri

Gamma Unità Interne



PAVIMENTO SOFFITTO



MODELLO	009 FC	012 FC	018 FC
CAPACITA' BTU	9000	12500	18000
MAX ARIA MCH	800	800	800
MISURE L A P mm	990 - 680 - 230	990 - 680 - 230	990 - 680 - 230
PESO	26	27	28

Unità' interne combinabili alle unità' esterne dc inverter multisplit, posizionabili in verticale a pavimento e a parete, in orizzontale a soffitto. Di serie telecomando. Optional pannello comando a muro con timer settimanale

PAVIMENTO SOFFITTO : DI SERIE CON TELECOMANDO

CASSETTA



MODELLO	009 CA	012 CA	018 CA
CAPACITA' BTU	9000	12500	18900
MAX ARIA MCH	800	800	800
MISURE L A P mm	650 - 570 - 270	650 - 570 - 270	650 - 570 - 270
PESO	20	21	22
MISURA CORNICE	650 - 650- 30	650 - 650- 30	650 - 650- 30

Unità' interne a cassetta universali da incassare nel soffitto combinabili alle unità' esterne dc inverter multisplit. Dotate di serie della Pompetta d'evacuazione della condensa, di Telecomando e di Pannello di comando a muro.

Optional comando a muro con timer settimanale

CASSETTE: DI SERIE CON TELECOMANDO

Linea multisplit
Free Match

MULTI FREE MATCH

Dual Trial Quadri

Scheda Tecnica Gruppo Motocondensante

Datasheet Motocondensing Group



DUAL

MODELLO	DUAL 16 K	DUAL 22 K
CAPACITA' BTU MAX FREDDO CALDO	18000 - 19000	24400 - 25500
ALIMENTAZIONE MONOFASE	220-240 V 50-60 HZ	220-240 V 50-60 HZ
ASSORBIMENTO WATT	1300 - 2000	1700 - 2250
DIMENSIONI mm L A P	410 - 410 - 340	570 - 480 - 500
PESO KG	40	50
MAX LUNGHEZZA TUBO CON LA SINGOLA UNITA'	20 MT	20 MT
MAX LUNGHEZZA TUBI TRA TUTTE LE UNITA'	40 MT	40 MT
MAX DIFFERENZA DI LIVELLO TRA LE UNITA'	15 MT	15 MT
NUMERO DI UNITA' INTERNE COLLEGABILI	1 - 2	1 - 2
SEER / SCOP (ERP 2014)	7,2 / 4,9	7,2 / 4,9
MAX TEMPERATURA INGRESSO ACQUA C°	28	28
MIN TEMPERATURA INGRESSO ACQUA C°	9	9
GAS PRECARICATO R410 A KG	1,1	1,3
ATTACCHI FRIGO	1/4 3/8 1/4 3/8	1/4 3/8 1/4 3/8
ATTACCHI ACQUA	1/2 1/2 F F	1/2 1/2 F F
CONSUMO ACQUA MCH	0,20	0,27

CORRISPONDENZE CODICI

DUAL 16 K	DUAL 22 K
AHT 061	AHT 063
AHT 062	AHT 064

Unità esterne



Compressore DC inverter
Twin Rotary



Valvola di espansione
elettronica



Full DC Inverter



Funzionamento
a basso voltaggio



Autodiagnosi e
protezione automatica

NON ABBINABILE



ABBINABILE



NON ABBINABILE PER FUNZIONAMENTO SIMULTANEO DI DUE UNITA' INTERNE
NOT COMBINED FOR SIMULTANEOUS OPERATION OF TWO INTERNAL UNITS

ABBINABILE PER FUNZIONAMENTO SIMULTANEO DI DUE UNITA' INTERNE
COMBINED FOR SIMULTANEOUS OPERATION OF TWO INTERNAL UNITS

TABELLA ABBINAMENTI

	009 SP	012 SP	018 SP	009 CZ	012 CZ	018 CZ	009 FC	012 FC	018 FC	009 CA	012 CA	018 CA
AHT 061												
AHT 062												
AHT 063												
AHT 064												

MULTI FREE MATCH

Dual Trial Quadri

Scheda Tecnica Gruppo Motocondensante

Datasheet Motocondensing Group



TRIAL

MODELLO	TRIAL 26 K	TRIAL 32 K
CAPACITA' BTU MAX FREDDO CALDO	29000 - 31000	32400 - 33000
ALIMENTAZIONE MONOFASE	220-240 V 50-60 HZ	220-240 V 50-60 HZ
ASSORBIMENTO WATT	580 - 2600	660 - 2900
DIMENSIONI mm L A P	570 - 480 - 500	570 - 480 - 580
PESO KG	60	70
MAX LUNGHEZZA TUBO CON LA SINGOLA UNITA'	25 MT	25 MT
MAX LUNGHEZZA TUBI TRA TUTTE LE UNITA'	60 MT	60 MT
MAX DIFFERENZA DI LIVELLO TRA LE UNITA'	15 MT	15 MT
NUMERO DI UNITA' INTERNE COLLEGABILI	1 - 2 - 3	1 - 2 - 3
SEER / SCOP (ERP 2014)	7,2 / 4,9	7,2 / 4,9
MAX TEMPERATURA INGRESSO ACQUA C°	28	28
MIN TEMPERATURA INGRESSO ACQUA C°	9	9
GAS PRECARICATO R410 A KG	1,6	2
ATTACCHI FRIGO	1/4 3/8 1/4 3/8 1/4 3/8	1/4 3/8 1/4 3/8 1/4 3/8
ATTACCHI ACQUA	1/2 1/2 F F	1/2 1/2 F F
CONSUMO ACQUA MCH	0,37	0,4

CORRISPONDENZE CODICI

TRIAL 26 K	TRIAL 32 K
AHT 071	AHT 073
AHT 072	AHT 074

NON ABBINABILE



NON ABBINABILE PER FUNZIONAMENTO SIMULTANEO DI DUE UNITA' INTERNE
NOT COMBINED FOR SIMULTANEOUS OPERATION OF TWO INTERNAL UNITS

ABBINABILE



ABBINABILE PER FUNZIONAMENTO SIMULTANEO DI DUE UNITA' INTERNE
COMBINED FOR SIMULTANEOUS OPERATION OF TWO INTERNAL UNITS

TABELLA ABBINAMENTI

	009 SP	012 SP	018 SP	009 CZ	012 CZ	018 CZ	009 FC	012 FC	018 FC	009 CA	012 CA	018 CA
AHT 071												
AHT 072												
AHT 073												
AHT 074												

Linea multisplit
Free Match

MULTI FREE MATCH

Dual Trial Quadri

Scheda Tecnica Gruppo Motocondensante

Datasheet Motocondensing Group



MODELLO	QUADRI 34 K
CAPACITA' BTU MAX CALDO FREDDO	34100 - 35500
ALIMENTAZIONE MONOFASE	220-240 V 50-60 HZ
ASSORBIMENTO WATT	580 - 3250
DIMENSIONI mm L A P	570 - 480 - 580
PESO KG	70
MAX LUNGHEZZA TUBO CON LA SINGOLA UNITA'	25 MT
MAX LUNGHEZZA TUBI TRA TUTTE LE UNITA'	60 MT
MAX DIFFERENZA DI LIVELLO TRA LE UNITA'	15 MT
NUMERO DI UNITA' INTERNE COLLEGABILI	1 - 2 - 3 - 4
SEER / SCOP (ERP 2014)	7,2 / 4,9
MAX TEMPERATURA INGRESSO ACQUA C°	28
MIN TEMPERATURA INGRESSO ACQUA C°	9
GAS PRECARICATO R410 A KG	2,4
ATTACCHI FRIGO	1/4 3/8 1/4 3/8 1/4 3/8 1/4 3/8
ATTACCHI ACQUA	1/2 1/2 F F
CONSUMO ACQUA MCH	0,49

CORRISPONDENZE CODICI

QUADRI 34 K

AHT 081	
AHT 082	

NON ABBINABILE



NON ABBINABILE PER FUNZIONAMENTO SIMULTANEO DI DUE UNITA' INTERNE
NOT COMBINED FOR SIMULTANEOUS OPERATION OF TWO INTERNAL UNITS

ABBINABILE



ABBINABILE PER FUNZIONAMENTO SIMULTANEO DI DUE UNITA' INTERNE
COMBINED FOR SIMULTANEOUS OPERATION OF TWO INTERNAL UNITS

TABELLA ABBINAMENTI

	009 SP	012 SP	018 SP	009 CZ	012 CZ	018 CZ	009 FC	012 FC	018 FC	009 CA	012 CA	018 CA
AHT 081												
AHT 082												



Scopri i video di presentazione dei
nostri condizionatori e tanto altro
sul nostro canale YouTube

<http://bit.ly/fintekvideo>



FINTEK
REDESIGN YOUR FEELINGS

via Tonso di Gualtiero, 46
47896 Faetano RSM
Tel +378 0549 901 950
Cell +39 393 1808 890
fintek@fintek.it | www.finteksrl.com

WWW.FINTEKSRL.COM