



dimensioni ridotte



compressore ad alta efficienza



gas ecologico



sistema auto-defrosting



elevata silenziosità



installazione facile



Cubo è l'innovativa unità di trattamento da abbinare ad un accumulo esterno per rinnovare la centrale di produzione di acqua calda sanitaria, ideale nei progetti di ristrutturazione. Cubo è dotato di due sonde di temperatura da inserire nell'accumulo remoto. Inoltre l'elettronica di controllo di Cubo è programmata per pilotare una resistenza di riscaldamento.



CUBO L/H

SCHEDA PRODOTTO

CUBO L / H

Nome prodotto		Cubo L	Cubo H
Potenza elettrica media assorbita	Wel	540	880
Potenza termica resa dalla pompa	Wth	1900	2900
Potenza massima della resistenza elettrica	Wel	1500 (non inclusa)	1500 (non inclusa)
Dimensioni (LxPxH)	mm	730x570x545	730x570x545
Peso netto (a vuoto)	kg	26	35
Temperatura massima dell'aria	°C	38	38
Temperatura minima dell'aria	°C	-7	-7
Portata d'aria nominale	m3/h	350/500	550/700
Parametri alimentazione elettrica	V - Hz	230V 50Hz	230V 50Hz
Classe di protezione		IP - X4	IP - X4
Sistema antilegionella (a 70°C)		Automatico	Automatico
Modalità di funzionamento		Auto Eco Boost	Auto Eco Boost
Tipo di gas		R134a	R134a
Quantità di carica	gr	570	660
Tempo di riscaldamento (secondo EN 16147-2011)(*)	hh:mm	8:29	5:44
Tipologia di condensatore		A piastre	A piastre
Inversione di ciclo		No	No
Pompa di ricircolo		Non inclusa	Non inclusa
Sonde di temperatura per accumulo esterno		n°2, incluse	n°2, incluse

(*) Temperatura di ingresso Aria 20°C (15°C max), temperatura ambiente di stoccaggio boiler 20°C, riscaldamento acqua da 10°C a 55°C.

IMAT si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti in qualsiasi momento e senza preavviso.