



SISTEMA DURAFLOOR 4.6

PAVIMENTAZIONE AUTOLIVELLANTE IN POLIURETANO-CEMENTO

Rivestimento continuo a finitura liscia opaca - Spessore compreso tra 4 e 6 mm

DURAFLOOR 4.6 è un sistema di pavimentazione autolivellante in poliuretano-cemento a finitura liscia per la realizzazione di rivestimenti industriali continui in aree soggette a traffico elevato ed esposte ad aggressione chimica severa, urti e lavaggi frequenti anche ad alte temperature. Il sistema **DURAFLOOR 4.6** presenta eccellenti doti che lo rendono in grado di garantire nel tempo valore assoluto per proprietari e utenti della struttura su cui viene installato.

Prodotti utilizzati: **DURAFLOOR PRIMER - DURAFLOOR SL - DURAFLOOR SG - DURAFLOOR F**



VANTAGGI

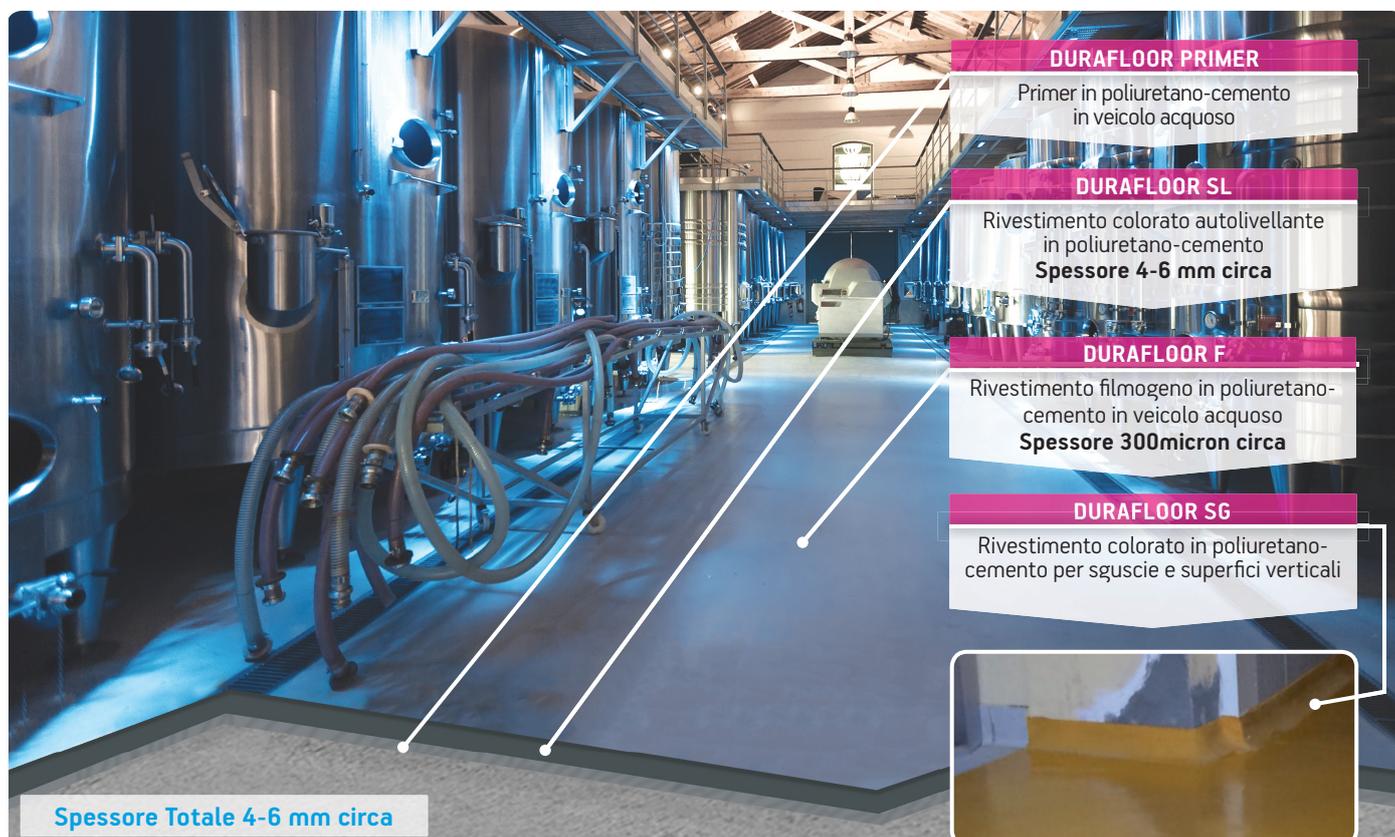
Le caratteristiche specifiche del sistema sono:

- ✓ Elevata resistenza al traffico pesante
- ✓ Resistenza alle alte temperature
- ✓ Resistenza chimica ad acidi e alcali
- ✓ Impermeabile
- ✓ Velocità di posa
- ✓ Manutenibilità eccellente
- ✓ Proprietà antiscivolo

IDEALE PER

Realizzazione di pavimentazioni industriali in:

- ✓ aziende vinicole, birrifici, industrie di imbottigliamento e torrefazioni;
- ✓ pastifici, industrie conserviere e di bevande;
- ✓ industrie chimiche e farmaceutiche, laboratori, celle frigorifere;
- ✓ industrie alimentari e aree di preparazione alimenti in genere soggette alle norme ISO e al D. Lgs 193/07 che attua il Regolamento CE 852/2004 relativo all'igiene dei prodotti alimentari (HACCP).



Spessore Totale 4-6 mm circa

DURAFLOOR PRIMER

Primer in poliuretano-cemento in veicolo acquoso

DURAFLOOR SL

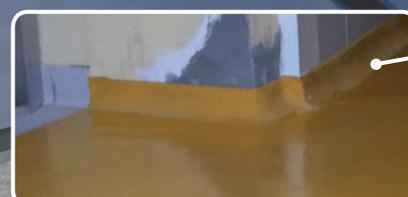
Rivestimento colorato autolivellante in poliuretano-cemento
Spessore 4-6 mm circa

DURAFLOOR F

Rivestimento filmogeno in poliuretano-cemento in veicolo acquoso
Spessore 300micron circa

DURAFLOOR SG

Rivestimento colorato in poliuretano-cemento per sguscie e superfici verticali





PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

SUPPORTO IN CALCESTRUZZO: REQUISITI

Il supporto deve essere solido, avere una resistenza a compressione di almeno 25 MPa e allo strappo di almeno 1,5 MPa, pulito ed esente da oli, detergenti, polveri e altre sostanze che possono provocare il distacco del rivestimento che si andrà ad applicare. Il supporto deve essere altresì assorbente per favorire l'adesione del successivo rivestimento. A tale proposito si raccomanda la rimozione di ogni residuo di resina e la creazione di un supporto "aperto" tramite un trattamento di pallinatura o levigatura.

PULIZIA

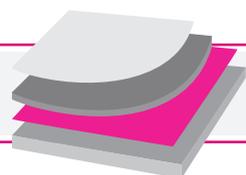
Rimuovere tutte le parti incoerenti di calcestruzzo dall'area interessata al ripristino, attraverso scalpellatura meccanica o idrolavaggio avendo cura di non danneggiare le strutture. Eliminare macchie, efflorescenze o impregnazioni di olio grassi, vernici, calce, polvere, sporco, ecc.; Eliminare ogni traccia di polvere, sporco o qualsiasi residuo che possa costituire interfaccia di distacco con il rivestimento.

RIPRISTINO E REGOLARIZZAZIONE

- **Superfici in calcestruzzo o rivestimenti in resina esistenti:** irruvidire la superficie con mezzi meccanici (tendenzialmente pallinatura o levigatura) raggiungendo il calcestruzzo sano e compatto per favorire l'adesione. Eventuali avvallamenti, buchi o irregolarità evidenti devono essere ripristinati con la malta epossidica bicomponente antiritiro per la riparazione rapida di pavimentazioni in calcestruzzo PAVIFIX.
- **Pavimentazioni industriali in calcestruzzo di nuova realizzazione:** è necessaria un'accurata carteggiatura per rimuovere la patina superficiale inassorbente che si forma nei pavimenti di nuova costruzione a seguito della frattazzatura. Saranno necessari tagli di ancoraggio che andranno correttamente dimensionati. (consultare la Guida DRACO)

SISTEMA DURAFLOOR 4.6 - FASI APPLICATIVE

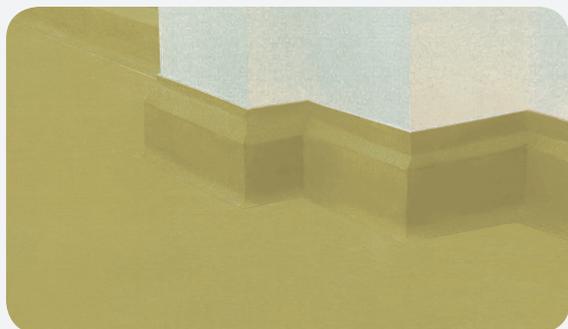
FASE 1



REALIZZAZIONE DELLA SGUSCIA

Dopo aver preparato il supporto come indicato nei paragrafi precedenti, applicare a rullo una mano di resina impregnante e aggrappante **PRIMER E** in ragione di $0,3 \div 0,4 \text{ kg/m}^2$ circa. Applicare **DURAFLOOR SG** circa 40-50 minuti dopo l'applicazione del primer sulla superficie ancora umida (fresco su fresco) usando una spatola stondata per sguscie.

- OTTIMA RESISTENZA CHIMICA
- FACILITA LA PULIZIA



SPECIFICHE APPLICATIVE:



I tempi di lavorabilità e sovrapplicazione variano in funzione delle condizioni ambientali. I tempi indicati sono calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%.

PRODOTTO UTILIZZATO:

DURAFLOOR SG

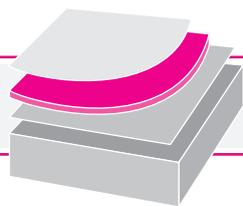
RIVESTIMENTO COLORATO IN POLIURETANO-CEMENTO PER SGUSCIE E SUPERFICI VERTICALI

Resistente all'aggressione chimica, all'usura, agli urti. È ideale per la realizzazione di pavimentazioni di industrie alimentari, chimiche e farmaceutiche.

Consumo: 3,4 kg/m (sguscie 60x100 mm raggio 50 mm ca).



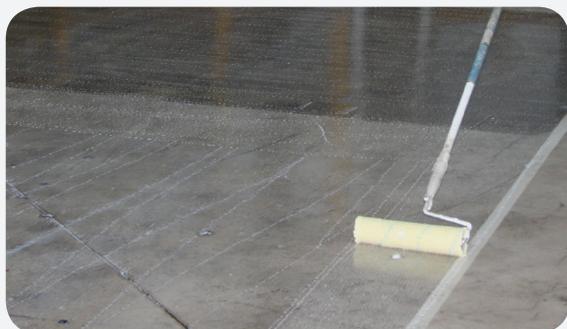
FASE 2



PRIMERIZZAZIONE DELLA SUPERFICIE

Dopo aver accuratamente preparato il supporto come indicato nei paragrafi precedenti, applicare a rullo una mano di resina impregnante e aggrappante in poliuretano-cemento **DURAFLOOR PRIMER** in ragione di 0,25 ÷ 0,35 kg/m² circa, al fine di garantire l'aggancio dei successivi strati di resina.

FAVORISCE L'ADESIONE DEL RIVESTIMENTO



SPECIFICHE APPLICATIVE:



I tempi di lavorabilità e sovrapposizione variano in funzione delle condizioni ambientali. I tempi indicati sono calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%.

PRODOTTO UTILIZZATO:

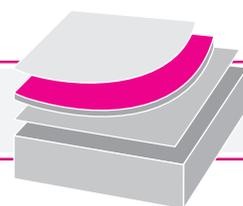
DURAFLOOR PRIMER

PRIMER IN POLIURETANO-CEMENTO IN VEICOLO ACQUOSO

Ideale per utilizzo come aggrappante per l'applicazione dei cicli di rivestimento in poliuretano-cemento DURAFLOOR.

Consumo: 0,25-0,35 kg/m² circa

FASE 3



POSA DEL RIVESTIMENTO AUTOLIVELLANTE

Ad indurimento avvenuto ma non oltre le 24 ore dall'applicazione di **DURAFLOOR PRIMER** si procede all'applicazione di **DURAFLOOR SL**: livellare allo spessore richiesto, quindi de-aerare usando un rullo frangibolle. Questa operazione dev'essere effettuata entro i primi 3 minuti di stesura in modo da non interferire con l'azione autolivellante e con la finitura della superficie.

• RIVESTIMENTO AUTOLIVELLANTE
• OTTIMA RESISTENZA CHIMICA
• FACILE PULIZIA



SPECIFICHE APPLICATIVE:



I tempi di lavorabilità e sovrapposizione variano in funzione delle condizioni ambientali. I tempi indicati sono calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%.

PRODOTTO UTILIZZATO:

DURAFLOOR SL

RIVESTIMENTO COLORATO AUTOLIVELLANTE IN POLIURETANO-CEMENTO

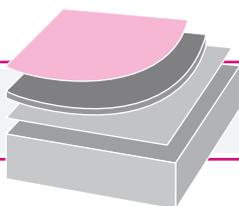
Resistente all'aggressione chimica, all'usura e agli urti, è ideale per la realizzazione di pavimentazioni di industrie alimentari, chimiche e farmaceutiche.

Consumo:

DURAFLOOR SL4 (4 mm): 8 kg/m²
DURAFLOOR SL6 (6 mm): 12 kg/m²



FASE
4



APPLICAZIONE DELLO STRATO DI FINITURA

Ad indurimento avvenuto ma non oltre le 24 ore dall'applicazione di **DURAFLOOR SL** e **DURAFLOOR SG** si procede all'applicazione della finitura antigraffio resistente all'usura e ai raggi **UV DURAFLOOR F**. Applicare con rullo a pelo medio in due mani per un consumo complessivo di circa 0,35 kg/m². La seconda mano va applicata a indurimento avvenuto della prima e non oltre le 24 ore.

- FINITURA PROTETTIVA
- RESISTENTE ALL'ABRASIONE

PRODOTTO UTILIZZATO:

DURAFLOOR F

RIVESTIMENTO FILMOGENO
IN POLIURETANO-CEMENTO
IN VEICOLO ACQUOSO

Resistente all'aggressione chimica,
all'usura e all'attrito volante.

Consumo: 0,15÷0,2 kg/m² circa per mano



SPECIFICHE APPLICATIVE:



I tempi di lavorabilità e di attesa tra uno strato e l'altro variano in funzione delle condizioni ambientali. I valori sopra indicati sono indicativi e calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%.

COLORI DISPONIBILI



RIEPILOGO DEL CICLO

DURAFLOOR SG

CONSUMO:
3,4 kg/m

DIMENSIONI SGUSCIA:
60 (b) x 100 (h) mm
raggio: 50 mm



DURAFLOOR PRIMER

CONSUMO:
0,25 ÷ 0,35 kg/m² circa



DURAFLOOR SL

CONSUMO:
DURAFLOOR SL4:
8 kg/m²
DURAFLOOR SL6:
12 kg/m²

SPESSORE:
4 ÷ 6 mm



DURAFLOOR F

CONSUMO:
0,35 kg/m²

SPESSORE:
300 µm



DURAFLOOR 4.6

SPESSORE TOTALE
MEDIO: 4-6 mm

MESSA IN ESERCIZIO:
PEDONABILITÀ: 8 ore
CARRABILITÀ: 8 ore



La resa del ciclo applicativo è indicativa e varia in funzione del tipo di supporto e delle condizioni ambientali. A una temperatura compresa tra 15 e i 25°C, umidità relativa del 50% circa e supporto compatto e adeguatamente preparato i consumi indicativi per singolo prodotto.



CARATTERISTICHE TECNICHE (23°C - 50% U.R.)

Resistenza a compressione (ASTM D695)	59 ÷ 62 N/mm ²
Trazione di rottura (ASTM D638)	6,5 ÷ 15 N/mm ²
Flessione di rottura (ASTM D638)	40 ÷ 35 N/mm ²
Modulo elastico (ASTM C 579-83)	1350 ÷ 1530 N/mm ²
Resistenza al taglio	51 ÷ 55 N/mm ²
Densità (ASTM C 905)	2,08 g/dm ³
Coeff. di espansione termica (ASTM C 531)	2,1 x 10 ⁻⁵ /°C
Assorbimento d'acqua	0 ml
Traspirabilità	20 g/m ² /mm/24h (9 mm)
Crescita dei batteri	Nulla
Conducibilità termica (BS 874)	1,2 W/m/°C
Temperatura di servizio	- 40°C + 120°C (9 mm)

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DEL SISTEMA

Resistenza agli urti	+++
Efficacia antiscivolo	++
Resistenza chimica	+++
Resistenza all'abrasione	+++
Resistenza al traffico	+++
Resistenza ai raggi UV	+++
Pulibilità	+++

Legenda

+++	OTTIMA
++	BUONA
+	DISCRETA



RESISTENZE CHIMICHE

SOSTANZE CHIMICHE	Concentrazione (%)	Temperatura (C°)	
OLIO DI SEMI DI LINO	-	20	R
METANOLO	100	20	R
METIL ETIL CHETONE	100	20	L
METIL ISOBUTI CHETONE	100	20	L
CLORURO DI METILENE	100	20	NR
LATTE	-	20	R
OLIO MINERALE	-	20	R
OLIO MOTORE	-	20	R
ACIDO NITRICO	30	20	R
ACIDO NITRICO	69	20	L
N-METIL PIROLLIDONE	100	20	NR
OLIO DI OLIVA	-	20	R
BENZINA (SENZA PIOMBO)	-	20	R
ACIDO FOSFORICO	50	20	R
OLIO DI PINO	-	20	R
IDROSSIDO DI POTASSIO	50	20	R
SKYDROL 500B-4	-	20	R
BICARBONATO DI SODIO IN SOLUZIONE	SATURATO	20	R
IDROSSIDO DI SODIO	50	20	R
IDROSSIDO DI SODIO	50	20	NR
IPOCLORITO DI SODIO	15	20	R
ZUCCHERO IN SOLUZIONE	30	20	R
ACIDO SOLFORICO	20	20	R
ACIDO SOLFORICO	50	20	L
ACIDO SOLFORICO	98	20	NR
OLIO DI SEMI DI GIRASOLE	-	20	R
TOLUENE	100	20	L
TRICLORETIENE	100	20	L
OLIO VEGETALE	-	60	R
WHISKEY	-	20	R
RAGIA	100	20	R
VINO	-	20	R
XILENE (MISCELA DI ISOMERI)	100	20	R
ACIDO ACETICO	30	20	R
ACIDO ACETICO	99 (GLACIALE)	20	L

SOSTANZE CHIMICHE	Concentrazione (%)	Temperatura (C°)	
ACIDO ACETICO	10	60	L
ACETONE	100	20	L
AMMONIACA 0.880	-	20	R
BIRRA	-	20	R
BENZENE	100	20	L
SANGUE	-	20	R
LIQUIDO FRENI	-	20	R
SALAMOIA	SATURATO	20	R
OLIO DI RICINO	-	20	R
ACIDO CITRICO	60	20	R
OLIO DI COCCO	-	20	R
OLIO DI FEGATO DI MERLUZZO	-	20	R
SOLUZIONE DI SOLFATO DI RAME	30	20	R
PETROLIO GREGGIO	100	20	R
ACQUA DEIONIZZATA	100	20	R
GASOLIO	-	20	R
ETANOLO	100	20	R
ETILENGLICHE	100	20	R
SUCCO D'UVA	-	20	R
OLIO DI ARACHIDI	-	20	R
ACIDO CLORIDRICO	36	20	R
ACIDO CLORIDRICO	10	60	R
ACIDO CLORIDRICO	4	20	R
PEROSSIDO D'IDROGENO	30	20	R
ISO-PROPANOLO	100	20	R
KEROSENE	100	20	R
ACIDO LATTICO	85	20	R
ACIDO LATTICO	25	60	R
LARDO	-	20	R
SUCCO DI LIME	-	20	R

Legenda

- R** Resistente alla maggior parte dei metodi di pulizia standard.
- L** Resistenza limitata (perdite occasionali possono essere tollerate nell'area se lavate prontamente con molta acqua o in caso la perdita evapori subito).
- NR** Non resistente, i danni saranno evidenti in tempo breve.

Note legali - Versione SLCMP del 01.03.2017

Draco Italiana s.p.a. per i valori e dati tecnici contenuti nella presente Scheda adotta i parametri nella stessa riportati con le relative norme di riferimento.

Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive. Nel dubbio potrà essere verificata la corrispondenza della Scheda con quella vigente al momento del perfezionamento del contratto di compravendita presente nel sito www.draco-edilizia.it, e/o previamente contattato l'Ufficio Tecnico.

Eventuali consigli relativi all'utilizzo dei Prodotti, forniti da Nostro personale verbalmente o per iscritto, su richiesta del Cliente non costituiscono obbligazione accessoria del contratto di compravendita, né in alcun modo possono rappresentare una nostra prestazione contrattuale. Essi sono basati sulla nostra esperienza e limitati allo stato attuale delle conoscenze pratiche e /o scientifiche; non sono pertanto impegnativi né vincolanti per il cliente o l'applicatore. Il Cliente in particolare è tenuto a provare i Nostri prodotti per verificare l'idoneità in relazione alla tipologia di applicazione ed impiego previsto e rimane esclusivo responsabile delle scelte operate.