



SISTEMA DRACOFLOOR MD

SISTEMA DI PAVIMENTAZIONE RESINOSA A SPESSORE
OTTIMA RESISTENZA CHIMICO-FISICA E AL TRAFFICO ELEVATO

DRACOFLOOR MD è un sistema epossidico a spessore per la realizzazione di rivestimenti industriali in aree soggette a traffico elevato ed esposte ad aggressione chimica e lavaggi frequenti. Il sistema **DRACOFLOOR MD** presenta eccellenti doti che la rendono in grado di garantire nel tempo valore assoluto per proprietari e utenti della struttura su cui viene installato.

Prodotti utilizzati: **AQUASTOP T 50 - PRIMER E - EPOPLATE - POLIPLATE 2**



VANTAGGI

Le caratteristiche specifiche del sistema sono:

- ✓ Elevata resistenza al traffico
- ✓ Facilità di pulizia
- ✓ Effetto antiscivolo personalizzabile
- ✓ Resistente ai raggi UV
- ✓ Impermeabile e chimico-resistente
- ✓ Manutenibilità eccellente

IDEALE PER

Realizzazione di pavimentazioni industriali anti usura in:

- ✓ Aree commerciali o uffici soggette a traffico intenso
- ✓ Superfici di transito e movimentazione, magazzini, aree di lavorazione e stoccaggio
- ✓ Industrie meccaniche, officine e autorimesse
- ✓ Industrie alimentari, tessili e chimiche



POLIPLATE 2 + MICROSFERE DI VETRO

Rivestimento poliuretano alifatico bicomponente

Spessore complessivo di circa 0,2 ÷ 0,3 mm

EPOPLATE

Rivestimento epossidico bicomponente esente da solventi per pavimentazioni

Spessore 0,5 ÷ 0,6 mm circa

PRIMER E

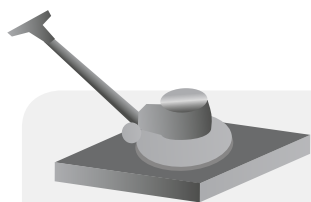
Primer impregnante epossidico bicomponente esente da solventi

AQUASTOP T 50

Impermeabilizzante tricomponente epossicementizio in spinta negativa per fondi umidi

Spessore 0,7 ÷ 1,2 mm circa

Spessore Totale 1,4 ÷ 2 mm circa



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

SUPPORTO IN CALCESTRUZZO

Il supporto deve essere solido, avere una resistenza a compressione di almeno 25 MPa e allo strappo di almeno 1,5 MPa, pulito ed esente da oli detergenti, polveri e altre sostanze che possono provocare il distacco del rivestimento che si andrà ad applicare. Il supporto deve essere altresì assorbente per favorire l'adesione dello strato di aggancio antirisalita. A tale proposito si raccomanda la rimozione di ogni residuo di resina e la creazione di un supporto "aperto" tramite un trattamento di pallinatura o levigatura.

MASSETTO SABBIA-CEMENTO

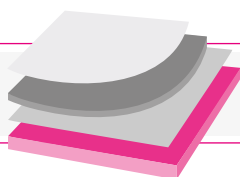
Il massetto deve essere adeguatamente stagionato, avere una resistenza a compressione di almeno 25 MPa e allo strappo di 1,5 MPa. Evitare l'applicazione su massetti in anidrite o gesso. La superficie di posa deve essere quindi pulita, priva di oli e resa assorbente previo trattamento di levigatura o pallinatura. È importante eliminare ogni residuo di polvere dalla superficie.

RIVESTIMENTO ESISTENTE IN PIASTRELLE

La superficie deve essere irruvidita tramite levigatura o pallinatura e successivamente pulita tramite aspirazione di polveri e residui. Le fughe dovranno essere adeguatamente stuccate per ripristinare la planarità del supporto.

SISTEMA DRACOFLOOR MD

FASE 1



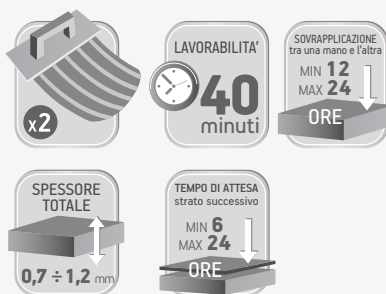
APPLICAZIONE DELLA BARRIERA ANTIRISALITA AGGRAPPANTE AQUASTOP T50

Applicare il **rivestimento impermeabile epossicementizio AQUASTOP T 50** a mezzo di spatola metallica in due mani per un consumo minimo complessivo di $1,2 \text{ kg/m}^2$ al fine di garantire l'aggancio dei successivi strati di resina e l'assenza di risalita di umidità e salnitro. Qualora il fondo sia soggetto a importanti fenomeni di risalita di umidità e sali si raccomanda di aumentare il consumo minimo complessivo fino a 2 kg/m^2 . **AQUASTOP T 50** funge anche da mano di aggancio per la successiva applicazione di rivestimento con resina epossidica bicomponente EPOPLATE.

- RESTAURA,
- RISANA
- PREPARA PER LA RESINA



SPECIFICHE APPLICATIVE:



I tempi di lavorabilità e sovrapplicazione variano in funzione delle condizioni ambientali. I tempi indicati sono calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%.

PRODOTTO UTILIZZATO:

AQUASTOP T 50

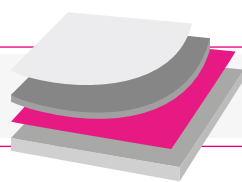
IMPERMEABILIZZANTE TRICOMPONENTE EPOSSICEMENTIZIO IN SPINTA NEGATIVA PER FONDI UMIDI.

Ideale per l'impermeabilizzazione e la regolarizzazione di supporti umidi preliminarmente a cicli resinosi

Consumo: 0,6 kg/m² circa per mano



FASE 2



PRIMERIZZAZIONE DELLA SUPERFICIE

Prima dell'applicazione del rivestimento epossidico EPOPLATE è consigliato eseguire una carteggiatura sul fondo preparato con AQUASTOP T 50 al fine di rimuovere le irregolarità più evidenti dovute all'applicazione a spatola e depolverare accuratamente. successivamente applicare a rullo una mano di resina epossidica bicomponente impregnante e aggrappante **PRIMER E** in ragione di kg/m^2 $0,3 \div 0,5$ circa.

CONSOLIDA IL SUPPORTO E FAVORISCE L'ADESIONE DEL RIVESTIMENTO



SPECIFICHE APPLICATIVE:



I tempi di lavorabilità e sovrapposizione variano in funzione delle condizioni ambientali. I tempi indicati sono calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%.

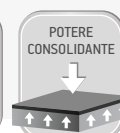
PRODOTTO UTILIZZATO:

PRIMER E

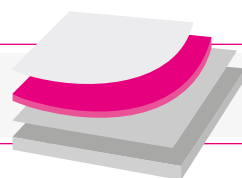
PRIMER IMPREGNANTE EPOSSIDICO BICOMPONENTE ESENTE DA SOLVENTI

Ideale per utilizzo come aggrappante per l'applicazione di tutti i cicli epossidici ed epossipoliuretani.

Consumo: $0,3 \div 0,5 \text{ kg/m}^2$ circa per mano



FASE 3



APPLICAZIONE DEL RIVESTIMENTO EPOSSIDICO PELLICOLARE A SPESSORE

Ad indurimento avvenuto ma non oltre le 24 ore dall'applicazione di PRIMER E si procede all'applicazione della **prima mano di EPOPLATE con un rullo a pelo corto in ragione di $0,20 \div 0,25 \text{ kg/m}^2$** per uno spessore di circa $0,25 \div 0,3 \text{ mm}$. A indurimento avvenuto ma non oltre le 24 ore si procede quindi alla stesura della 2° mano di EPOPLATE.

RIVESTIMENTO A SPESSORE AD ALTA RESISTENZA



SPECIFICHE APPLICATIVE:



I tempi di lavorabilità e sovrapposizione variano in funzione delle condizioni ambientali. I tempi indicati sono calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%.

PRODOTTO UTILIZZATO:

EPOPLATE

RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE ESENTE DA SOLVENTI PER IL RIVESTIMENTO A SPESSORE DI PAVIMENTAZIONI

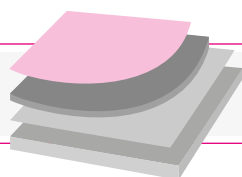
Resistente all'aggressione chimica, all'usura e all'attrito volvente

Consumo: $0,2 \div 0,25 \text{ kg/m}^2$ ca. per mano





FASE
4



APPLICAZIONE DELLO STRATO DI FINITURA

Ad indurimento avvenuto della seconda mano di EPOPLATE si procede all'applicazione della finitura antigraffio resistente ai raggi UV POLIPLATE 2. Applicare con rullo a pelo corto **in due mani per un consumo complessivo di $0,16 \div 0,24 \text{ kg/m}^2$** . La seconda mano va applicata a indurimento avvenuto della prima e non oltre le 24 ore. Al fine di ottenere un effetto antiscivolo leggero occorre aggiungere al formulato le MICROSFERE DI VETRO (100 μm) in ragione del 3-5% in peso ottenendo uno spessore complessivo di circa $0,2 \div 0,3 \text{ mm}$.

**FINITURA PROTETTIVA
ANTISCIVOLO RESISTENTE
ALL'ABRASIONE**



SPECIFICHE APPLICATIVE:



I tempi di lavorabilità e di attesa tra uno strato e l'altro variano in funzione delle condizioni ambientali. I valori sopra indicati sono indicativi e calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%.

PRODOTTO UTILIZZATO:

POLIPLATE 2

**RESINA POLIURETANICA ALIFATICA
BICOMPONENTE IN FASE
SOLVENTE PER LA PROTEZIONE
DI RIVESTIMENTI RESINOSI**

Consumo: $0,08 \div 0,12 \text{ kg/m}^2$ ca. per mano



SIGILLATURA GIUNTI

Eventuali giunti riportati in superficie dovranno essere accuratamente puliti da polveri e residui di sporco, trattati con primer poliuretanico PRIMER PS30 dopo l'inserimento di cordolo in polietilene espanso DRAFIL e riempiti con sigillante chimico-resistente DRACOFLEX P che assicura impermeabilità all'acqua, flessibilità e recupero elastico se soggetto a movimento di lavoro e resistenza ai detergenti chimici e all'invecchiamento. Il corretto trattamento dei giunti migliora la qualità e la durabilità della pavimentazione poiché protegge il giunto e facilita le operazioni di pulizia evitando l'accumulo di sporco e la proliferazione batterica.

RIEPILOGO DEL CICLO

AQUASTOP T50

CONSUMO:
1,2 ÷ 2 kg/m²
in due mani

SPESSORE:
0,7 ÷ 1,2 mm ca.



PRIMER E

CONSUMO:
0,3 ÷ 0,5 kg/m²
circa per mano



EPOPLATE

CONSUMO:
0,4 ÷ 0,45 kg/m²
in due mani

SPESSORE:
0,5 ÷ 0,6 mm ca.



POLIPLATE 2

CONSUMO:
0,16 ÷ 0,24 kg/m²
in due mani

SPESSORE:
0,2 ÷ 0,3 mm ca.
(con microsfere)



SISTEMA DRACOFLOOR MD

SPESSORE TOTALE
MEDIO: 1,4 ÷ 2 mm ca.



La resa del ciclo applicativo è indicativa e varia in funzione del tipo di supporto e delle condizioni ambientali. A una temperatura compresa tra 15 e i 25°C, umidità relativa del 50% circa e supporto compatto e adeguatamente preparato i consumi indicativi per singolo prodotto.

CARATTERISTICHE TECNICHE (23°C - 50% U.R.)

Adesione (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
Resistenza all'abrasione (TABER Mola CS 17 - 1000 giri - 1000 g di peso)	85 mg
Resistenza a compressione (DIN EN 196)	85 N/mm ²
Resistenza a flessione (DIN 1048)	35 N/mm ²
Coeff. dilat. Termica (DIN 53752)	16x10 ⁻⁵ °K
Modulo elastico (DIN 1048)	6000 N/mm ²
Resistenza alla temperatura (all'aria)	-20 ± 65°C

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DEL SISTEMA

Resistenza agli urti	++
Efficacia antiscivolo	++
Resistenza chimica	+++
Resistenza all'abrasione	++
Resistenza al traffico	+++
Resistenza ai raggi UV	+++
Pulibilità	+++

Legenda
++++ ALTISSIMA
+++ ALTA
++ MEDIA
+ MEDIO-BASSA



RESISTENZE CHIMICHE

SOSTANZE CHIMICHE	DRACOFLOOR MD	SOSTANZE ALIMENTARI	DRACOFLOOR MD
BENZINA	+	ACETO BIANCO	+
DIESEL	+	ACETO ROSSO	+
CARBURANTE PER AVIAZIONE	+	BIRRA	+
OLIO PER MOTORE	+	COCA COLA	+
TOLUENE	+	OLIO DI OLIVA	+
ETERI GLICOLICI	-	SUCCO DI ARANCIA	+
METANOLO	=	SUCCO DI LIMONE	+
TRICLOROETILENE	-	LATTE	+
DICLOROMETANO	-	SANGUE SUINO	+
ETILACETATO	=	VINO	+
SOLUZIONE DI FORMALDEIDE (40%)	=	WHISKY	=
ACIDO ACETICO (10%)	+		
ACIDO CLORIDRICO (5%)	+		
ACIDO FORMICO (10%)	+		
ACIDO LATTICO	-		
ACIDO NITRICO	=		
ACIDO SOLFORICO (20%)	+		
ACIDO TANNICO (10%)	+		
AMMONIACA (10%)	+		
IDROSSIDO DI SODIO (20%)	+		
CLORURO DI SODIO (20%)	+		
CARBONATO DI SODIO (20%)	+		
ETERE ETILICO	=		

Legenda

- +** Nessuna alterazione anche se esposizione prolungata.
- =** Possibili alterazioni cromatiche e superficiali - è consigliato rimuovere la sostanza entro le 24 h.
- La sostanza altera la superficie se a contatto per più di 8 ore.

Note legali - Versione SLCMP del 01.03.2017

Draco Italiana s.p.a. per i valori e dati tecnici contenuti nella presente Scheda adotta i parametri nella stessa riportati con le relative norme di riferimento.

Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive. Nel dubbio potrà essere verificata la corrispondenza della Scheda con quella vigente al momento del perfezionamento del contratto di compravendita presente nel sito www.draco-edilizia.it, e/o previamente contattato l'Ufficio Tecnico.

Eventuali consigli relativi all'utilizzo dei Prodotti, forniti da Nostro personale verbalmente o per iscritto, su richiesta del Cliente non costituiscono obbligazione accessoria del contratto di compravendita, né in alcun modo possono rappresentare una nostra prestazione contrattuale. Essi sono basati sulla nostra esperienza e limitati allo stato attuale delle conoscenze pratiche e/o scientifiche; non sono pertanto impegnativi né vincolanti per il cliente o l'applicatore. Il Cliente in particolare è tenuto a provare i Nostri prodotti per verificare l'idoneità in relazione alla tipologia di applicazione ed impiego previsto e rimane esclusivo responsabile delle scelte operate.