



SISTEMA DRACOFLOOR LD

SISTEMA DI PAVIMENTAZIONE RESINOSA A FILM SOTTILE
BUONA RESISTENZA CHIMICO-FISICA E AL TRAFFICO

DRACOFLOOR LD è un sistema resinoso a film sottile per la realizzazione di rivestimenti polimerici inassorbenti caratterizzati da un ottimo rapporto costo-prestazioni. **DRACOFLOOR LD** garantisce elevata pulibilità, doti antipolvere, di resistenza al graffio ed elevata resa estetica.

Prodotti utilizzati: **AQUASTOP T - WEPOX COLOR - POLIPLATE 2**



VANTAGGI

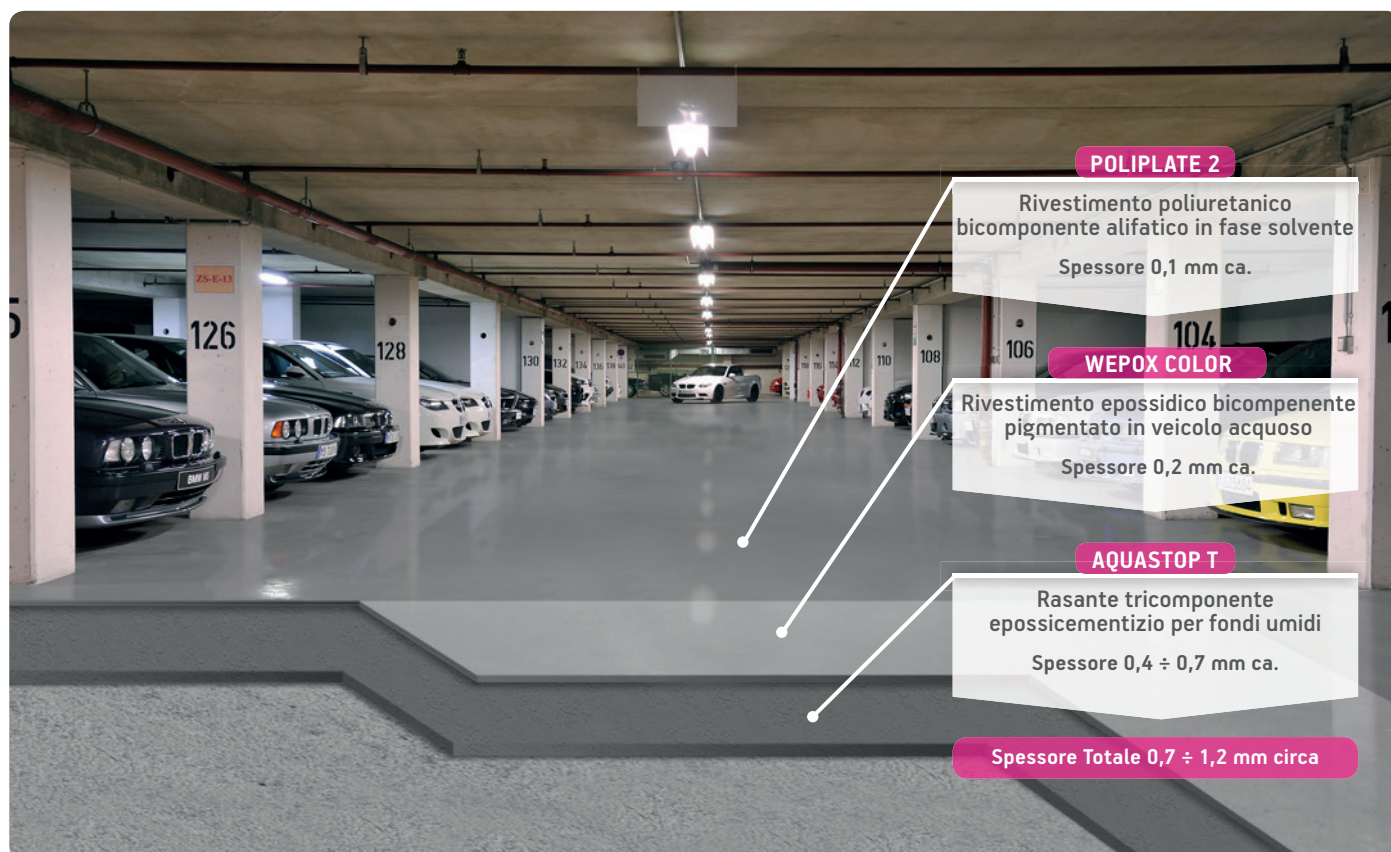
Le caratteristiche specifiche del prodotto sono:

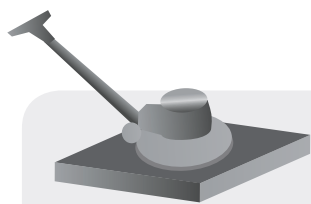
- ✓ Elevata resistenza al traffico
- ✓ Facilità di pulizia ed efficacia antipolvere
- ✓ Effetto antiscivolo personalizzabile
- ✓ Resistente ai raggi UV
- ✓ Ciclo di semplice e veloce esecuzione
- ✓ Eccezionale rapporto costo - prestazioni
- ✓ Buona resistenza chimica

IDEALE PER

Realizzazione di pavimentazioni industriali anti usura in:

- ✓ Autorimesse, aree lavorazione non soggette ad urti e traffico eccessivo
- ✓ Laboratori, locali tecnici e depositi
- ✓ Industrie alimentari con lavorazioni non troppo aggressive (no sale macellazione o similari)
- ✓ Aree industriali e produttive in genere





PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

SUPPORTO IN CALCESTRUZZO

Il supporto deve essere solido, avere una resistenza a compressione di almeno 25 MPa e allo strappo di almeno 1,5 MPa, pulito ed esente da oli detergenti, polveri e altre sostanze che possono costituire uno stato di distacco con i rivestimenti che si andranno ad applicare. Il supporto deve essere altresì assorbente per favorire l'aggancio dello strato antirisalita. A tale proposito si raccomanda la rimozione di ogni residuo di resina e la creazione di un supporto "aperto" tramite un trattamento di pallinatura o levigatura.

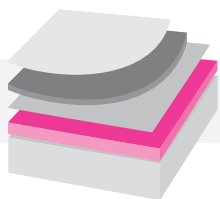
MASSETTO SABBIA-CEMENTO

Il massetto deve essere adeguatamente stagionato, avere una resistenza a compressione di almeno 25 MPa e allo strappo di 1,5 MPa. Evitare l'applicazione su massetti in anidrite o gesso. La superficie di posa deve essere quindi pulita, priva di oli e resa assorbente previo trattamento di levigatura o pallinatura. E' importante eliminare ogni residuo di polvere dalla superficie.

SISTEMA DRACOFLOOR LD: FASI APPLICATIVE

FASE

1



APPLICAZIONE DELLA BARRIERA ANTIRISALITA AGGRAPPANTE AQUASTOP T

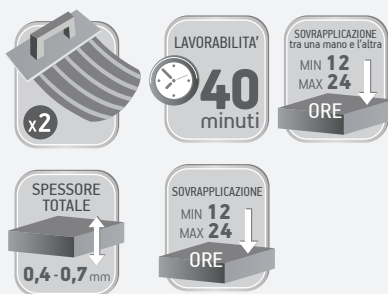
Al fine di garantire l'aggancio dei successivi strati di resina e l'assenza di risalita di umidità e salnitro si applicherà **AQUASTOP T** a mezzo di spatola metallica in due mani per un consumo minimo complessivo di kg/m^2 1. **AQUASTOP T** funge anche da mano di aggancio per la successiva applicazione del rivestimento.

Qualora il fondo sia soggetto a importanti fenomeni di risalita di umidità e sali si raccomanda di utilizzare **AQUASTOP T 100** (vedi scheda tecnica).

- RESTAURA,
- RISANA
- PREPARA PER LA RESINA



SPECIFICHE APPLICATIVE:



I tempi di lavorabilità e sovrapplicazione variano in funzione delle condizioni ambientali. I tempi indicati sono calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%.

PRODOTTO UTILIZZATO:

AQUASTOP T

RASANTE DI FONDO IMPERMEABILE IN SPINTA NEGATIVA INCAPSULANTE DI UMIDITÀ E SALNITRO

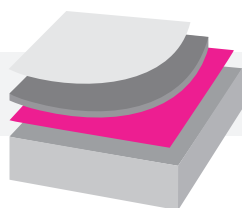
Rivestimento impermeabilizzante epossicementizio tricomponente, a base di speciali resine ed inerti che lo rendono un prodotto resistente alla pressione idraulica, al contatto con umidità o venute d'acqua e ai sali. Adesione elevata su supporti cementizi anche umidi.

Consumo: 0,5 kg/m^2 circa per mano.





FASE 2



APPLICAZIONE DEL RIVESTIMENTO EPOSSIDICO A FILM SOTTILE WEPOX COLOR

Una volta raggiunto l'indurimento di AQUASTOP T si procede alla carteggiatura della superficie per eliminare le eventuali creste e all'applicazione della prima mano di **WEPOX COLOR** con un rullo a pelo corto. A indurimento avvenuto della prima mano non oltre le 24 ore si procede quindi alla stesura della seconda mano avendo cura di applicare in senso ortogonale alla prima (mani incrociate).

Le due mani di **WEPOX COLOR** determinano un consumo totale di $180 \div 220 \text{ g/m}^2$ per uno spessore complessivo di circa 0,2 mm.

- RIVESTIMENTO A FILM SOTTILE
- BUONA RESISTENZA CHIMICA
- FACILE PULIZIA

PRODOTTO UTILIZZATO:

WEPOX COLOR

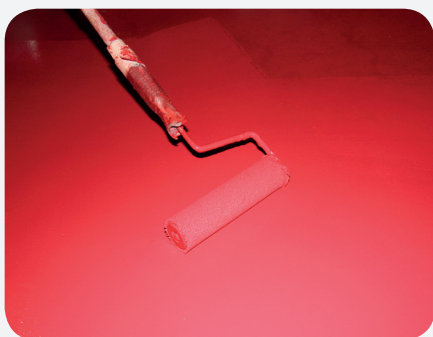
RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE PIGMENTATO IN VEICOLO ACQUOSO

WEPOX COLOR è una resina epossidica bicomponente pigmentata in fase acquosa caratterizzata da elevata adesione al supporto e tolleranza all'umidità. WEPOX COLOR è ideale per la realizzazione di rivestimenti a film sottile caratterizzati da ottima resistenza chimica, pulibilità e durezza superficiale.

Consumo: $90 \div 110 \text{ g/m}^2$ per mano

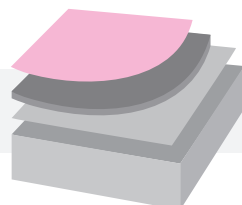


SPECIFICHE APPLICATIVE:



I tempi di lavorabilità e sovrapposizione variano in funzione delle condizioni ambientali. I tempi indicati sono calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%.

FASE 3



APPLICAZIONE DELLO STRATO DI FINITURA

A indurimento avvenuto di WEPOX COLOR si procede all'applicazione della finitura antigraffio resistente ai raggi UV **POLIPLATE 2**. Applicare con rullo a pelo corto in una mano per un consumo complessivo di $150 \div 200 \text{ g/m}^2$.

- FINITURA PROTETTIVA
- RESISTENTE ALL'ABRASIONE

PRODOTTO UTILIZZATO:

POLIPLATE 2

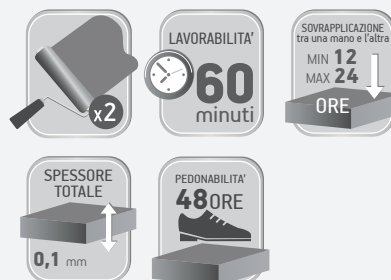
RIVESTIMENTO POLIURETANICO ALIFATICO BICOMPONENTE IN FASE SOLVENTE PER LA PROTEZIONE DI RIVESTIMENTI RESINOSI

Ottime caratteristiche di resistenza chimica e ai graffi. Nelle versioni trasparenti (satinata o lucida) è ideale per la protezione finale di sistemi resinosi autolivellanti e a spessore. Resistente ai raggi UV.

Consumo: $150 \div 200 \text{ g/m}^2$ circa per mano.



SPECIFICHE APPLICATIVE:



I tempi di lavorabilità e di attesa tra uno strato e l'altro variano in funzione delle condizioni ambientali. I valori sopra indicati sono indicativi e calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%.

RIEPILOGO DEL CICLO

AQUASTOP T

CONSUMO:
1 Kg/m² in due mani

SPESSORE:
0,4 ÷ 0,7 mm ca.



WEPOX COLOR

CONSUMO:
180 ÷ 220 g/m²
in due mani

SPESSORE:
0,2 mm ca.



POLIPLATE 2

CONSUMO:
150 ÷ 200 g/m²
circa in una mano

SPESSORE:
0,1 mm ca.



SISTEMA DRACOFLOOR LD

SPESSORE TOTALE
MEDIO: 0,7 ÷ 1,2 mm ca.



La resa del ciclo applicativo è indicativa e varia in funzione del tipo di supporto e delle condizioni ambientali. A una temperatura compresa tra +15°C e i +25°C, umidità relativa del 50% circa e supporto compatto e adeguatamente preparato i consumi indicativi per singolo prodotto.

CARATTERISTICHE TECNICHE (23°C - 50% U.R.)

Adesione (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
Resistenza all'abrasione (TABER Mola CS 17 - 1000 giri - 1000 g di peso)	60 mg
Resistenza a compressione (DIN EN 196)	50 N/mm ²
Coeff. dilat. Termica (DIN 53752)	16x10 ⁻⁵ °K
Modulo elastico (DIN 1048)	6000 N/mm ²
Resistenza alla temperatura (all'aria)	-20 ± 60 °C

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DEL SISTEMA

Resistenza agli urti	+
Efficacia antiscivolo (personalizzabile con microsfere di vetro)	+
Resistenza chimica	+++
Resistenza all'abrasione	+++
Resistenza al traffico	+++
Resistenza ai raggi UV	+++
Pulibilità	+++

Legenda
+++ OTTIMA
++ BUONA
+ DISCRETA



RESISTENZE CHIMICHE

SOSTANZE CHIMICHE	DRACOFLOOR LD
BENZINA	+
DIESEL	+
CARBURANTE PER AVIAZIONE	+
OLIO PER MOTORE	=
TOLUENE	+
ETERI GLICOLICI	-
METANOLO	=
TRICLOROETILENE	-
DICLOROMETANO	-
ETILACETATO	=
SOLUZIONE DI FORMALDEIDE (40%)	=
ACIDO ACETICO (10%)	+
ACIDO CLORIDRICO (5%)	-
ACIDO FORMICO (10%)	+
ACIDO LATTICO	-
ACIDO NITRICO	=
ACIDO SOLFORICO (15%)	+
ACIDO SOLFORICO (20%)	=
ACIDO TANNICO (10%)	+
AMMONIACA (10%)	+
IDROSSIDO DI SODIO (20%)	+
CLORURO DI SODIO (20%)	+
CARBONATO DI SODIO (20%)	+
ETERE ETILICO	=

SOSTANZE ALIMENTARI	DRACOFLOOR LD
ACETO BIANCO	+
ACETO ROSSO	+
BIRRA	+
COCA COLA	+
OLIO DI OLIVA	+
SUCCO DI ARANCIA	+
SUCCO DI LIMONE	+
LATTE	=
SANGUE SUINO	=
VINO	+
WHISKY	=

Legenda

- +** Nessuna alterazione anche se esposizione prolungata.
- =** Possibili alterazioni cromatiche e superficiali - è consigliato rimuovere la sostanza entro le 24 h.
- La sostanza altera la superficie se a contatto per più di 8 ore.

Note legali - Versione SLCMP del 01.03.2017

Draco Italiana s.p.a. per i valori e dati tecnici contenuti nella presente Scheda adotta i parametri nella stessa riportati con le relative norme di riferimento.

Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive. Nel dubbio potrà essere verificata la corrispondenza della Scheda con quella vigente al momento del perfezionamento del contratto di compravendita presente nel sito www.draco-edilizia.it, e/o previamente contattato l'Ufficio Tecnico.

Eventuali consigli relativi all'utilizzo dei Prodotti, forniti da Nostro personale verbalmente o per iscritto, su richiesta del Cliente non costituiscono obbligazione accessoria del contratto di compravendita, né in alcun modo possono rappresentare una nostra prestazione contrattuale. Essi sono basati sulla nostra esperienza e limitati allo stato attuale delle conoscenze pratiche e/o scientifiche; non sono pertanto impegnativi né vincolanti per il cliente o l'applicatore. Il Cliente in particolare è tenuto a provare i Nostri prodotti per verificare l'idoneità in relazione alla tipologia di applicazione ed impiego previsto e rimane esclusivo responsabile delle scelte operate.