



SISTEMA DRACOFLOOR HD

SISTEMA DI PAVIMENTAZIONE AUTOLIVELLANTE A ELEVATE PRESTAZIONI
PLANARITÀ ELEVATA, RESISTENZE CHIMICHE E MECCANICHE ELEVATISSIME

DRACOFLOOR HD è un sistema autolivellante per la realizzazione di rivestimenti a spessore a elevate prestazioni chimico-meccaniche. Il sistema **DRACOFLOOR HD** è una soluzione caratterizzata da spessori elevati del rivestimento e da elevata resistenza agli urti, all'abrasione e all'aggressione chimica, a garanzia di una durabilità elevata dell'opera e di interventi manutentivi ridotti.

Prodotti utilizzati: **AQUASTOP T50- PRIMER E - EPOLEVEL - POLIPLATE 2**



VANTAGGI

Le caratteristiche specifiche del sistema sono:

- ✓ Elevata resistenza al traffico
- ✓ Facilità di pulizia ed efficacia antipolvere
- ✓ Effetto antiscivolo personalizzabile
- ✓ Resistente agli urti
- ✓ Elevata resistenza chimica
- ✓ Elevata planarità

IDEALE PER

Realizzazione di pavimentazioni industriali ad elevate prestazioni:

- ✓ Sale lavorazione, industrie alimentari, caseifici, cantine vinicole
- ✓ Laboratori, sale operatorie e aree sterili
- ✓ Industrie chimiche e farmaceutiche
- ✓ Magazzini automatici, celle freezer, aree commerciali di design



POLIPLATE 2 + MICROSFERE DI VETRO

Rivestimento poliuretano alifatico bicomponente

Spessore complessivo di circa 0,2 ÷ 0,3 mm

EPOLEVEL

Resina epossidica autolivellante tricomponente esente da solventi

Spessore 2 ÷ 3 mm circa

PRIMER E

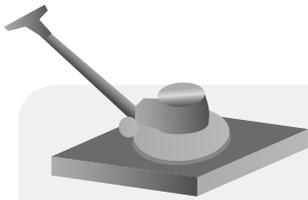
Primer impregnante epossidico bicomponente esente da solventi

AQUASTOP T 50

Impermeabilizzante tricomponente epossidico in spinta negativa per fondi umidi

Spessore 0,7 ÷ 1,2 mm circa

Spessore Totale 3 ÷ 4,5 mm circa



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

SUPPORTO IN CALCESTRUZZO

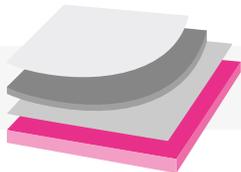
Il supporto deve essere solido, avere una resistenza a compressione di almeno 25 MPa e allo strappo di almeno 1,5 MPa, pulito ed esente da oli detergenti, polveri e altre sostanze che possono costituire uno stato di distacco con i rivestimenti che si andranno ad applicare. Il supporto deve essere altresì assorbente per favorire l'aggancio dello strato antirisalita. A tale proposito si raccomanda la rimozione di ogni residuo di resina e la creazione di un supporto "aperto" tramite un trattamento di pallinatura o levigatura.

MASSETTO SABBIA-CEMENTO

Il massetto deve essere adeguatamente stagionato avere una resistenza a compressione di almeno 25 MPa e allo strappo di 1,5 MPa. Evitare l'applicazione su massetti in anidrite o gesso. La superficie di posa deve essere quindi pulita, priva di oli e resa assorbente previo trattamento di levigatura o pallinatura. È importante eliminare ogni residuo di polvere dalla superficie.

SISTEMA DRACOFLOOR

FASE 1



APPLICAZIONE DELLA BARRIERA ANTIRISALITA AGGRAPPANTE AQUASTOP T50

Al fine di garantire l'aggancio dei successivi strati di resina e l'assenza di risalita di umidità e salnitro si applicherà **AQUASTOP T50** a mezzo di spatola metallica in due mani per un consumo minimo complessivo di 1,2 kg/m². Qualora il fondo sia soggetto a importanti fenomeni di risalita di umidità e sali si raccomanda di aumentare il consumo minimo complessivo fino a 2 kg/m². **AQUASTOP T50** funge anche da mano di aggancio per la successiva applicazione del rivestimento.

- RESTAURA,
- RISANA
- PREPARA PER LA RESINA



SPECIFICHE APPLICATIVE:



I tempi di lavorabilità e sovrapplicazione variano in funzione delle condizioni ambientali. I tempi indicati sono calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%.

PRODOTTO UTILIZZATO:

AQUASTOP T50

IMPERMEABILIZZANTE TRICOMPONENTE EPOSSICEMENTIZIO IN SPINTA NEGATIVA PER FONDI UMIDI.

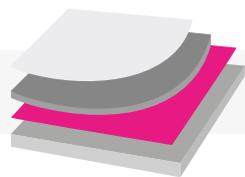
Ideale per l'impermeabilizzazione e la regolarizzazione di supporti umidi preliminarmente a cicli resinosi.

Consumo: 0,6 kg/m² circa per mano





FASE **2**



PRIMERIZZAZIONE DELLA SUPERFICIE

Prima dell'applicazione del rivestimento epossidico EPOLEVEL è consigliato eseguire una carteggiatura sul fondo preparato con **AQUASTOP T50** al fine di rimuovere le irregolarità più evidenti dovute all'applicazione a spatola e depolverare accuratamente. Successivamente applicare a rullo una mano di resina epossidica bicomponente impregnante e aggrappante **PRIMER E** in ragione di kg/m^2 $0,3 \div 0,5$ circa.



SPECIFICHE APPLICATIVE:



I tempi di lavorabilità e sovrapplicazione variano in funzione delle condizioni ambientali. I tempi indicati sono calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%.

CONSOLIDA IL SUPPORTO E FAVORISCE L'ADESIONE DEL RIVESTIMENTO

PRODOTTO UTILIZZATO:

PRIMER E

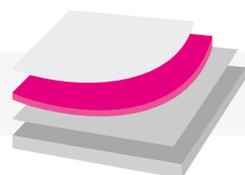
PRIMER IMPREGNANTE EPOSSIDICO BICOMPONENTE ESENTE DA SOLVENTI

Ideale per utilizzo come aggrappante per l'applicazione di tutti i cicli epossidici ed epossipoliuretanic.

Consumo: $0,3 \div 0,5$ kg/m^2 circa per mano



FASE **3**



APPLICAZIONE DEL RIVESTIMENTO AUTOLIVELLANTE EPOSSIDICO EPOLEVEL

Una volta asciugato PRIMER E ma non oltre le 24 ore si procede all'applicazione di **EPOLEVEL** in un'unica mano mediante spatola dentata o con tira acqua con profilo distanziatore (dente a "v") in uno spessore di circa mm 2 - 3 pari ad un consumo di ca. $3,5 \div 5$ kg/m^2 . Immediatamente dopo la stesura di **EPOLEVEL** eliminare l'aria eventualmente inglobata durante la miscelazione e l'applicazione del prodotto tramite l'azione di un rullo frangibolle su due direzioni tra loro perpendicolari.



SPECIFICHE APPLICATIVE:



I tempi di lavorabilità e sovrapplicazione variano in funzione delle condizioni ambientali. I tempi indicati sono calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%.

RIVESTIMENTO AUTOLIVELLANTE AD ALTA RESISTENZA

PRODOTTO UTILIZZATO:

EPOLEVEL

RESINA EPOSSIDICA AUTOLIVELLANTE TRICOMPONENTE ESENTE DA SOLVENTI

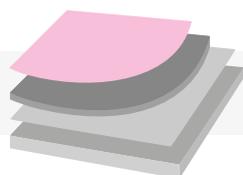
Rivestimento epossidico tricomponente autolivellante per realizzare rivestimenti protettivi di superfici continue, prive di giunti con elevate caratteristiche chimico-fisico-meccaniche, di spessore variabile da 2 a 3 mm. Viene impiegato su pavimentazioni industriali e di design.

Consumo: $3,5 \div 5$ kg/m^2 circa





FASE
4



APPLICAZIONE DELLO STRATO DI FINITURA

A indurimento avvenuto di EPOLEVEL si procede all'applicazione della finitura antigraffio resistente ai raggi UV **POLIPLATE 2**. Applicare con rullo a pelo corto in due mani per un consumo complessivo di $160 \div 240 \text{ g/m}^2$. La seconda mano va applicata ad indurimento avvenuto della prima e non oltre le 24 ore. Al fine di ottenere un effetto antiscivolo leggero è possibile aggiungere al formulato le microsferi di vetro ($100 \mu\text{m}$) in ragione del 3 - 5 % in peso. È possibile ottenere un'effetto antiscivolo superiore utilizzando microsferi di diametro superiore o quarzo sferoidale $0,2 \div 0,3$ applicate a rifiuto tra la prima e la seconda mano di EPOLEVEL.



SPECIFICHE APPLICATIVE:



I tempi di lavorabilità e di attesa tra uno strato e l'altro variano in funzione delle condizioni ambientali. I valori sopra indicati sono indicativi e calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%.

**FINITURA PROTETTIVA
ANTISCIVOLO RESISTENTE
ALL'ABRAZIONE**

PRODOTTO UTILIZZATO:

POLIPLATE 2

**RESINA POLIURETANICA ALIFATICA
BICOMPONENTE IN FASE
SOLVENTE PER LA PROTEZIONE
DI RIVESTIMENTI RESINOSI**

Ottime caratteristiche di resistenza chimica e ai graffi. Nelle versioni trasparenti (satinata o lucida) è ideale per la protezione finale di sistemi resinosi a film sottile, autolivellanti e a spessore. Resistente ai raggi UV.

Consumo: $80-120 \text{ g/m}^2$ circa per mano



SIGILLATURA GIUNTI

Eventuali giunti riportati in superficie dovranno essere accuratamente puliti da polveri e residui di sporco, trattati con primer poliuretano PRIMER PS30 dopo l'inserimento di cordolo in polietilene espanso DRAFIL e riempiti con sigillante chimico-resistente DRACOFLEX P che assicura impermeabilità all'acqua, flessibilità e recupero elastico se soggetto a movimento di lavoro e resistenza ai detergenti chimici e all'invecchiamento. Il corretto trattamento dei giunti migliora la qualità e la durabilità della pavimentazione poiché protegge il giunto e facilita le operazioni di pulizia evitando l'accumulo di sporco e la proliferazione batterica.



RIEPILOGO DEL CICLO

AQUASTOP T50

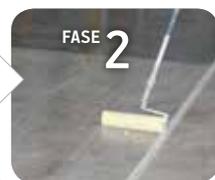
CONSUMO:
1,2 ÷ 2 kg/m²
in due mani

SPESSORE:
0,7 ÷ 1,2 mm ca.



PRIMER E

CONSUMO:
0,3 ÷ 0,5 kg/m²
circa per mano



EPOLEVEL

CONSUMO:
3,5 ÷ 5 kg/m² ca.

SPESSORE:
2 ÷ 3 mm



POLIPLATE 2

CONSUMO:
160 ÷ 240 g/m²
in due mani

SPESSORE:
0,2 - 0,3 mm ca.
(+ microsfere di vetro 0,2-0,3 mm)



SISTEMA DRACOFLOOR HD

**SPESSORE TOTALE
MEDIO:** 2,9 ÷ 4,5 mm ca.



La resa del ciclo applicativo è indicativa e varia in funzione del tipo di supporto e delle condizioni ambientali. A una temperatura compresa tra 15 e i 25°C, umidità relativa del 50% circa e supporto compatto e adeguatamente preparato i consumi indicativi per singolo prodotto.

CARATTERISTICHE TECNICHE (23°C - 50% U.R.)

Adesione (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
Resistenza all'abrasione (TABER Mola CS 17 - 1000 giri - 1000 g di peso)	105 mg
Resistenza a compressione (DIN EN 196)	85 N/mm ²
Resistenza a flessione (DIN 1048)	30 N/mm ²
Coeff. dilat. Termica (DIN 53752)	16x10 ⁻⁵ °K
Modulo elastico (DIN 1048)	6500 N/mm ²
Resistenza alla temperatura (all'aria)	-20 ± 65 °C

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DEL SISTEMA

Resistenza agli urti	+++
Efficacia antiscivolo (personalizzabile con microsfere di vetro)	+++
Resistenza chimica	+++
Resistenza all'abrasione	+++
Resistenza al traffico	+++++
Resistenza ai raggi UV	+++
Pulibilità	+++

Legenda

+++++	ALTISSIMA
+++	ALTA
++	MEDIA
+	MEDIO-BASSA



RESISTENZE CHIMICHE

SOSTANZE CHIMICHE	DRACOFLOOR HD
BENZINA	+
DIESEL	+
CARBURANTE PER AVIAZIONE	+
OLIO PER MOTORE	+
TOLUENE	+
ETERI GLICOLICI	=
METANOLO	=
TRICLOROETILENE	-
DICLOROMETANO	-
ETILACETATO	=
SOLUZIONE DI FORMALDEIDE (40%)	=
ACIDO ACETICO (10%)	+
ACIDO CLORIDRICO (10%)	+
ACIDO FORMICO (10%)	+
ACIDO LATTICO	-
ACIDO NITRICO	=
ACIDO SOLFORICO (30%)	+
ACIDO TANNICO (10%)	+
AMMONIACA (10%)	+
IDROSSIDO DI SODIO (50%)	+
CLORURO DI SODIO (100%)	+
CARBONATO DI SODIO (100%)	+
ETERE ETILICO	=

SOSTANZE ALIMENTARI	DRACOFLOOR HD
ACETO BIANCO	+
ACETO ROSSO	+
BIRRA	+
COCA COLA	+
OLIO DI OLIVA	+
SUCCO DI ARANCIA	+
SUCCO DI LIMONE	+
LATTE	+
SANGUE SUINO	+
VINO	+
WHISKY	=

Legenda

- +** Nessuna alterazione anche se esposizione prolungata.
- =** Possibili alterazioni cromatiche e superficiali - è consigliato rimuovere la sostanze entro le 24 h.
- La sostanza altera la superficie se a contatto per più di 8 ore.

Note legali - Versione SLCMP del 01.03.2017

Draco Italiana s.p.a. per i valori e dati tecnici contenuti nella presente Scheda adotta i parametri nella stessa riportati con le relative norme di riferimento.

Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive. Nel dubbio potrà essere verificata la corrispondenza della Scheda con quella vigente al momento del perfezionamento del contratto di compravendita presente nel sito www.draco-edilizia.it, e/o previamente contattato l'Ufficio Tecnico.

Eventuali consigli relativi all'utilizzo dei Prodotti, forniti da Nostro personale verbalmente o per iscritto, su richiesta del Cliente non costituiscono obbligazione accessoria del contratto di compravendita, né in alcun modo possono rappresentare una nostra prestazione contrattuale. Essi sono basati sulla nostra esperienza e limitati allo stato attuale delle conoscenze pratiche e /o scientifiche; non sono pertanto impegnativi né vincolanti per il cliente o l'applicatore. Il Cliente in particolare è tenuto a provare i Nostri prodotti per verificare l'idoneità in relazione alla tipologia di applicazione ed impiego previsto e rimane esclusivo responsabile delle scelte operate.