



# SISTEMA DRACOFLOOR ANTISTATICO

SISTEMA DI PAVIMENTAZIONE SENZA GIUNTI STATICO-DISSIPATIVA A ELEVATA CONDUITIVITÀ E CAPACITÀ ANTISTATICA, RESISTENZA CHIMICO-FISICA E AL TRAFFICO

**DRACOFLOOR ANTISTATICO** è un sistema di pavimentazione resinosa continua per la realizzazione di rivestimenti statico-dissipativi ideali in tutti quei casi dove la prevenzione dall'accumulo di elettricità statica è necessaria per ragioni di sicurezza e/o per garantire il buon funzionamento di apparecchiature elettroniche. **DRACOFLOOR ANTISTATICO** garantisce elevata resistenza chimico-fisica abbinata a doti di pulibilità senza eguali in virtù della totale inassorbibilità e del ridotto accumulo di carica elettrostatica, e quindi di polvere.

Prodotti utilizzati: **AQUASTOP T50 - PRIMER ANTISTATICO - EPOLEVEL ANTISTATICO - POLIPLATE 2**



## VANTAGGI

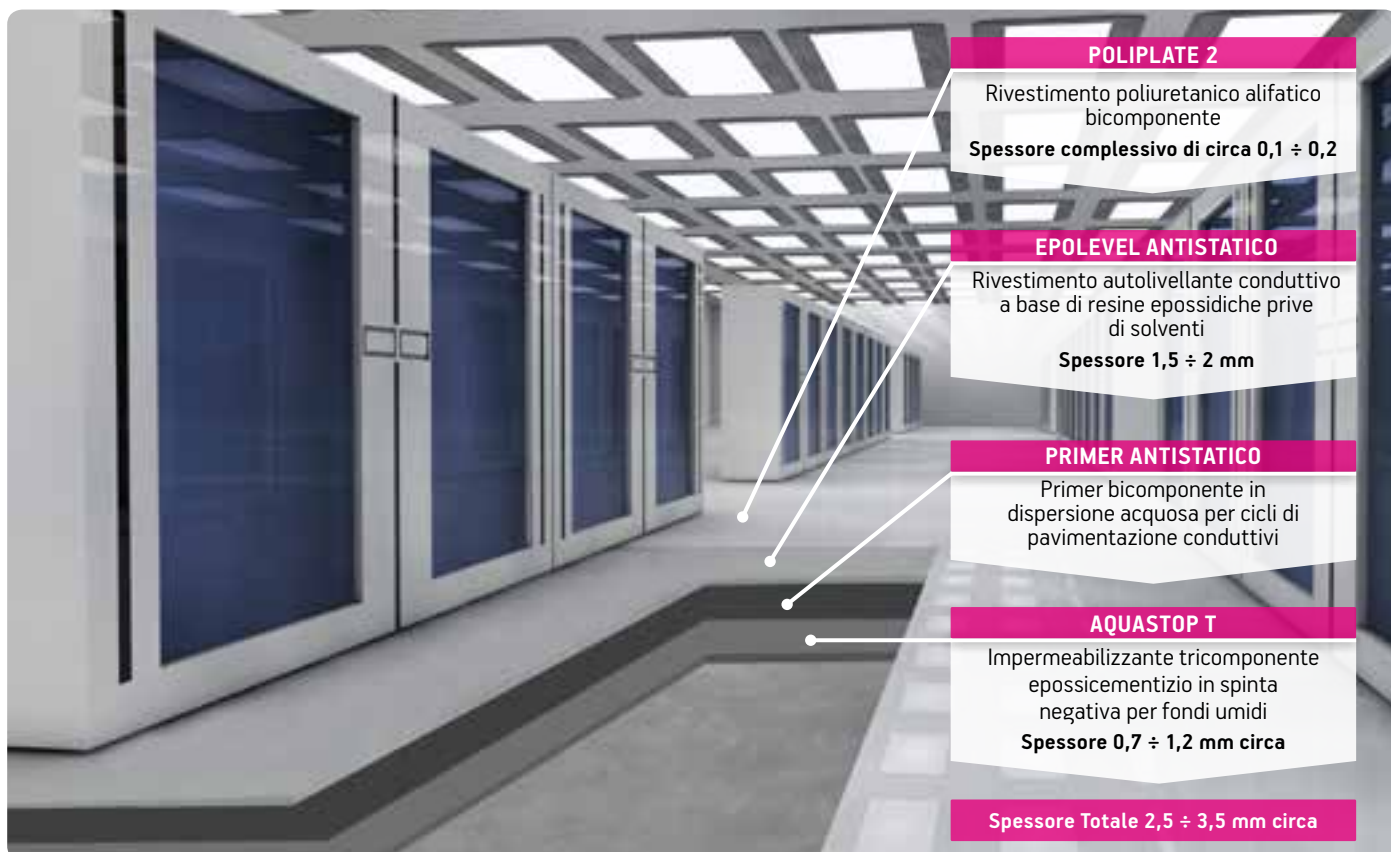
Le caratteristiche specifiche del sistema sono:

- ✓ Elevata resistenza al traffico
- ✓ Facilità di pulizia ed efficacia antipolvere
- ✓ Effetto antiscivolo personalizzabile
- ✓ Resistente ai raggi UV
- ✓ Elevato potere statico dissipativo
- ✓ Elevata planarità

## IDEALE PER

Realizzazione di pavimentazioni industriali anti usura in:

- ✓ Ambienti antideflagranti quali aree di stoccaggio gas e materiali infiammabili
- ✓ Laboratori e aree sterili
- ✓ Industrie chimiche e farmaceutiche
- ✓ Ospedali, sale operatorie e di rianimazione
- ✓ Aree dove è necessario contenere l'accumulo di polvere dovuta alla carica elettrostatica quale le industrie elettroniche e automobilistiche



### POLIPLATE 2

Rivestimento poliuretano alifatico bicomponente  
Spessore complessivo di circa 0,1 ÷ 0,2

### EPOLEVEL ANTISTATICO

Rivestimento autolivellante conduttivo a base di resine epossidiche prive di solventi  
Spessore 1,5 ÷ 2 mm

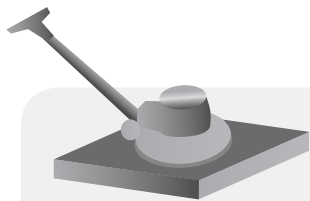
### PRIMER ANTISTATICO

Primer bicomponente in dispersione acquosa per cicli di pavimentazione conduttivi

### AQUASTOP T

Impermeabilizzante tricomponente epossicementizio in spinta negativa per fondi umidi  
Spessore 0,7 ÷ 1,2 mm circa

Spessore Totale 2,5 ÷ 3,5 mm circa



## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

### SUPPORTO IN CALCESTRUZZO

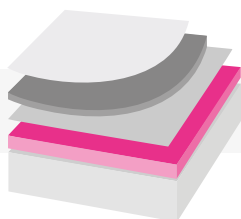
Il supporto deve essere solido, avere una resistenza a compressione di almeno 25 MPa e allo strappo di almeno 1,5 MPa, pulito ed esente da oli detergenti, polveri e altre sostanze che possono costituire uno strato di distacco con il rivestimento che si andrà ad applicare. Il supporto deve essere altresì assorbente per favorire l'aggancio dello strato antirisalita. A tale proposito si raccomanda la rimozione di ogni residuo di resina e la creazione di un supporto "aperto" tramite un trattamento di pallinatura o levigatura.

### MASSETTO SABBIA-CEMENTO

Il massetto deve essere adeguatamente stagionato, avere una resistenza a compressione di almeno 25 MPa e allo strappo di 1,5 MPa. Evitare l'applicazione su massetti in anidrite o gesso. La superficie di posa deve essere quindi pulita, priva di oli e resa assorbente previo trattamento di levigatura o pallinatura. È importante eliminare ogni residuo di polvere dalla superficie.

# SISTEMA DRACOFLOOR ANTISTATICO

FASE 1



## APPLICAZIONE DELLA BARRIERA ANTIRISALITA AGGRAPPANTE AQUASTOP T50

Al fine di garantire l'aggancio dei successivi strati di resina e l'assenza di risalita di umidità e salnitro si applicherà **AQUASTOP T50** a mezzo di spatola metallica in due mani per un consumo minimo complessivo di 1,2 kg/m<sup>2</sup>. Qualora il fondo sia soggetto a importanti fenomeni di risalita di umidità e sali si raccomanda di aumentare il consumo minimo complessivo fino a 2 Kg/m<sup>2</sup>. **AQUASTOP T50** funge anche da mano di aggancio per la successiva applicazione del rivestimento.

- RESTAURA,
- RISANA
- PREPARA PER LA RESINA



### SPECIFICHE APPLICATIVE:

I tempi di lavorabilità e sovrappilicazione variano in funzione delle condizioni ambientali. I tempi indicati sono calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%.

### PRODOTTO UTILIZZATO:

## AQUASTOP T 50

**IMPERMEABILIZZANTE TRICOMPONENTE EPOSSICEMENTIZIO IN SPINTA NEGATIVA PER FONDI UMIDI.**

Ideale per l'impermeabilizzazione e la regolarizzazione di supporti umidi preliminarmente a cicli resinosi.

**Consumo:** 0,6 kg/m<sup>2</sup> circa per mano

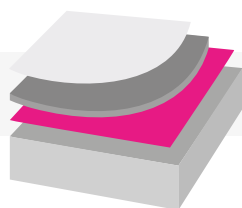




## REALIZZAZIONE DELLA MESSA A TERRA

Al fine di raggiungere la massima efficacia dissipativa si raccomanda di posare delle bandelle antistatiche conduttive in rame collegate alle prese di terra. La bandella può essere posizionata sul AQUASTOP T indurito in prossimità di una parete, di un pilastro ecc, applicandone uno spezzone di almeno 1-1,5 m di lunghezza sulla superficie della pavimentazione che viene poi risvoltato sulla parete per almeno 50 cm. Prestare molta attenzione quando si maneggia la bandella di rame risvoltata a parete affinché non si strappi o si danneggi irrimediabilmente. Su superfici molto ampie è possibile realizzare un reticolo conduttivo con la bandella avente maglia di circa 1mx1m anche all'interno delle aree pavimentate.

FASE 2



### APPLICAZIONE DEL PRIMER EPOSSIDICO CONDUTTIVO PRIMER ANTISTATICO

Applicare **a rullo o a spruzzo** una mano di **PRIMER ANTISTATICO** in ragione di **100 ÷ 150 g/m<sup>2</sup>** circa. **PRIMER ANTISTATICO** è altamente conduttivo e ha un elevato potere consolidante nei confronti del supporto. Grazie alla sua elevata capacità di penetrazione garantisce una perfetta adesione nei confronti di EPOLEVEL ANTISTATICO. A indurimento avvenuto ma non oltre le 24 ore dall'applicazione di **PRIMER ANTISTATICO** si procede all'applicazione di EPOLEVEL ANTISTATICO.

- IMPREGNA
- FAVORISCE L'ADESIONE
- REALIZZA LO STRATO CONDUTTIVO PER LA MESSA A TERRA

PRODOTTO UTILIZZATO:

### PRIMER ANTISTATICO

PRIMER BICOMPONENTE IN DISPERSIONE ACQUOSA PER CICLI DI PAVIMENTAZIONE CONDUTTIVI

PRIMER ANTISTATICO è un primer epossidico in dispersione acquosa altamente conduttivo. L'elevatissima conduttività di PRIMER ANTISTATICO (> 10000 kΩ) è alla base delle doti statiche dissipative del sistema DRACOFLOOR ANTISTATICO.

**Consumo:** 100 ÷ 150 g/m<sup>2</sup> per strato

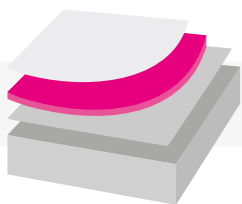


SPECIFICHE APPLICATIVE:



I tempi di lavorabilità e sovrapplicazione variano in funzione delle condizioni ambientali. I tempi indicati sono calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%.

FASE 3



## APPLICAZIONE DEL RIVESTIMENTO AUTOLIVELLANTE CONDUTTIVO EPOLEVEL ANTISTATICO

Una volta raggiunto l'indurimento di PRIMER ANTISTATICO ma non oltre le 24 ore si procede all'applicazione di **EPOLEVEL ANTISTATICO** in un'unica mano mediante spatola dentata o con tira acqua con profilo distanziatore (dente a "v") in uno spessore di circa mm 1,5 ÷ 2 pari ad un consumo di ca. 1,5 Kg/m<sup>2</sup>. Immediatamente dopo la stesura di **EPOLEVEL ANTISTATICO** eliminare l'aria eventualmente inglobata durante la miscelazione e l'applicazione del prodotto tramite l'azione di un rullo frangibolle in due direzioni tra loro perpendicolari.



### SPECIFICHE APPLICATIVE:



I tempi di lavorabilità e sovrapplicazione variano in funzione delle condizioni ambientali. I tempi indicati sono calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%.

- RIVESTIMENTO ANTISTATICO AD ALTA RESISTENZA

PRODOTTO UTILIZZATO:

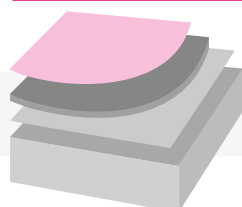
### EPOLEVEL ANTISTATICO

RIVESTIMENTO AUTOLIVELLANTE CONDUTTIVO A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE PRIVE DI SOLVENTI.

Rivestimento autolivellante bicomponente per pavimentazioni conduttive a ridotto accumulo di carica elettrostatica. Con EPOLEVEL ANTISTATICO si ottengono superfici conduttive caratterizzate da elevata durezza, resistenza chimica e gradevole impatto estetico.



FASE 4



## APPLICAZIONE DELLO STRATO DI FINITURA

Ad indurimento avvenuto di EPOLEVEL ANTISTATICO si procede all'applicazione della finitura antigraffio resistente ai raggi UV **POLIPLATE 2**.

Applicare con rullo a pelo corto in due mani per un consumo complessivo di 160 ÷ 240 g/m<sup>2</sup>. La seconda mano va applicata ad indurimento avvenuto della prima e non oltre le 24 ore.



### SPECIFICHE APPLICATIVE:



I tempi di lavorabilità e di attesa tra uno strato e l'altro variano in funzione delle condizioni ambientali. I valori sopra indicati sono indicativi e calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%.

- FINITURA PROTETTIVA RESISTENTE ALL'ABRAZIONE

PRODOTTO UTILIZZATO:

### POLIPLATE 2

RESINA POLIURETANICA ALIFATICA BICOMPONENTE IN FASE SOLVENTE PER LA PROTEZIONE DI RIVESTIMENTI RESINOSI

Ottime caratteristiche di resistenza chimica e ai graffi. Nelle versioni trasparenti (satinata o lucida) è ideale per la protezione finale di sistemi resinosi autolivellanti e a spessore. Resistente ai raggi UV.

Consumo: 80-120 g/m<sup>2</sup> circa per mano.





## RIEPILOGO DEL CICLO

### AQUASTOP T50

**CONSUMO:**  
1,2 ÷ 2 kg/m<sup>2</sup>  
in due mani

**SPESSORE:**  
0,7 ÷ 1,2 mm ca.



### PRIMER ANTISTATICO

**CONSUMO:**  
100 ÷ 150 g/m<sup>2</sup>  
per mano.



### EPOLEVEL ANTISTATICO

**CONSUMO:**  
1,5 kg/m<sup>2</sup> circa per  
mm di spessore.

**SPESSORE:**  
1,5 ÷ 2 mm



### POLIPLATE 2

**CONSUMO:**  
160 ÷ 240 g/m<sup>2</sup>  
in due mani.

**SPESSORE:**  
0,1 ÷ 0,2 mm



### SISTEMA DRACOFLOOR ANTISTATICO

**SPESSORE TOTALE  
MEDIO:** 2,5 ÷ 3,5 mm ca.



La resa del ciclo applicativo è indicativa e varia in funzione del tipo di supporto e delle condizioni ambientali. A una temperatura compresa tra 15 e i 25°C, umidità relativa del 50% circa e supporto compatto e adeguatamente preparato i consumi indicativi per singolo prodotto.

## CARATTERISTICHE TECNICHE RIASSUNTIVE DEL SISTEMA

Spessore totale	2,5 - 3,5 mm ca
Resistenza elettrica del sistema	$10^4 < R_{sist} < 10^6$ (Ohm)
Coeff. di dilatazione termica	$70 \times 10^{-5}$ mm/°C
Resistenza alla Temperatura	da -25 a + 65°C (in aria)
Pedonabilità dopo ultimo strato	ca. 24 h (20°C 50% UR)
Apertura al traffico dopo ultimo strato	ca. 5 gg (20°C 50% UR)

## CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DEL SISTEMA

Resistenza agli urti	++
Efficacia antiscivolo (personalizzabile con microsfere di vetro)	++
Resistenza chimica	+++
Resistenza all'abrasione	++
Resistenza al traffico	+++
Resistenza ai raggi UV	+++
Pulibilità	+++

**Legenda**

++++	ALTISSIMA
+++	ALTA
++	MEDIA
+	MEDIO-BASSA



## RESISTENZE CHIMICHE

SOSTANZE CHIMICHE	DRACOFLOOR ANTISTATICO
BENZINA	+
BENZOLO	+
ACQUA DEIONIZZATA	+
ACQUA OSSIGENATA 10%	+
CARBURANTE PER AVIAZIONE	-
TOLUOLO	=
ACIDO ACETICO (10%)	=
ACIDO CLORIDRICO (10%)	+
ACIDO FLUORIDRICO (12%)	+
ACIDO LATTICO	+
ACIDO SOLFORICO (10%)	+
ACIDO TANNICO (10%)	+
AMMONIACA (10%)	+
IPOCLORITO DI SODIO (10%)	+
SODA CAUSTICA	+
XILOLO	+
STIROLO	+
TRICLOROETANO	+
OLIO IDRAULICO	+
ACIDOCITRICO	+

SOSTANZE ALIMENTARI	DRACOFLOOR ANTISTATICO
SUCCO DI ARANCIA	+
SUCCO DI LIMONE	+
LATTE	+
SANGUE SUINO	+
VINO	+
WHISKY	=
SOSTANZE ALIMENTARI	+
ACETO BIANCO	+
ACETO ROSSO	+
BIRRA	+
COCA COLA	+
OLIO DI OLIVA	+

### Legenda

- +** Nessuna alterazione anche se esposizione prolungata.
- =** Possibili alterazioni cromatiche e superficiali - è consigliato rimuovere la sostanze entro le 24 h.
- La sostanza altera la superficie se a contatto per più di 8 ore.

### Note legali - Versione SLCMP del 01.03.2017

Draco Italiana s.p.a. per i valori e dati tecnici contenuti nella presente Scheda adotta i parametri nella stessa riportati con le relative norme di riferimento.

Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive. Nel dubbio potrà essere verificata la corrispondenza della Scheda con quella vigente al momento del perfezionamento del contratto di compravendita presente nel sito [www.draco-edilizia.it](http://www.draco-edilizia.it), e/o previamente contattato l'Ufficio Tecnico.

Eventuali consigli relativi all'utilizzo dei Prodotti, forniti da Nostro personale verbalmente o per iscritto, su richiesta del Cliente non costituiscono obbligazione accessoria del contratto di compravendita, né in alcun modo possono rappresentare una nostra prestazione contrattuale. Essi sono basati sulla nostra esperienza e limitati allo stato attuale delle conoscenze pratiche e /o scientifiche; non sono pertanto impegnativi né vincolanti per il cliente o l'applicatore. Il Cliente in particolare è tenuto a provare i Nostri prodotti per verificare l'idoneità in relazione alla tipologia di applicazione ed impiego previsto e rimane esclusivo responsabile delle scelte operate.