



SISTEMA DRACOFLOOR 50

SISTEMA RESINOSO EPOSSIDICO ESENTE DA SOLVENTI
PER PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI DA 5 mm DI SPESSORE

DRACOFLOOR 50 è un sistema epossidico per la realizzazione di rivestimenti a spessore a elevate prestazioni chimico-meccaniche. Il sistema **DRACOFLOOR 50** è una soluzione caratterizzata da elevata resistenza agli urti, ai mezzi in movimento, all'abrasione e all'aggressione chimica. Il sistema **DRACOFLOOR 50** ha inoltre un buon effetto antiscivolo.

Prodotti utilizzati: **PRIMER E - EPOBETON CAF - QUARZO 0,1 ÷ 1,5 - EPOPLATE - POLIPLATE 2**



VANTAGGI

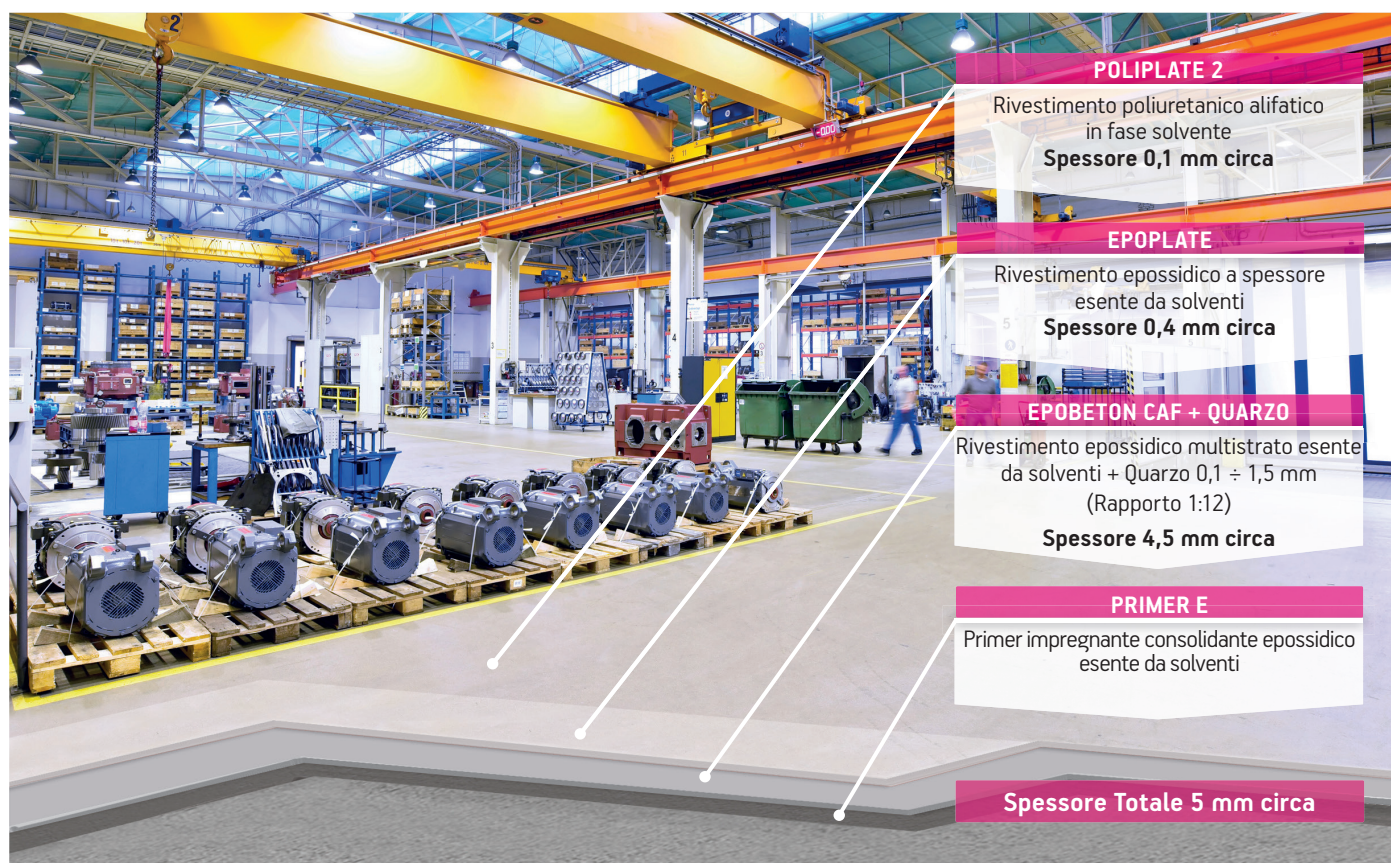
Le caratteristiche specifiche del sistema sono:

- ✓ Ottima resistenza al traffico medio-pesante
- ✓ Facilità di pulizia ed efficacia antipolvere
- ✓ Effetto antiscivolo personalizzabile
- ✓ Resistente agli urti
- ✓ Elevata resistenza chimica
- ✓ Elevata resistenza agli urti

IDEALE PER

Realizzazione di pavimentazioni industriali a traffico medio-leggero, quali:

- ✓ Macelli, caseifici e industrie alimentari soggette a contatto frequente con sangue, oli e liquidi organici aggressivi
- ✓ Aree soggette a idrolavaggi frequenti
- ✓ Industrie chimiche e farmaceutiche
- ✓ Magazzini automatici, aree commerciali e zone di transito mezzi



POLIPLATE 2

Rivestimento poliuretano alifatico
in fase solvente
Spessore 0,1 mm circa

EPOPLATE

Rivestimento epossidico a spessore
esente da solventi
Spessore 0,4 mm circa

EPOBETON CAF + QUARZO

Rivestimento epossidico multistrato esente
da solventi + Quarzo 0,1 ÷ 1,5 mm
(Rapporto 1:12)
Spessore 4,5 mm circa

PRIMER E

Primer impregnante consolidante epossidico
esente da solventi

Spessore Totale 5 mm circa



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

SUPPORTO IN CALCESTRUZZO

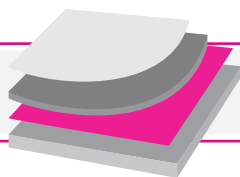
Il supporto deve essere solido, avere una resistenza a compressione di almeno 25 MPa e allo strappo di almeno 1,5 MPa, pulito ed esente da olii detergenti, polveri e altre sostanze che possono costituire uno stato di distacco con i rivestimenti che si andranno ad applicare. Il supporto deve essere altresì assorbente per favorire l'aggancio dello strato antiriscaldamento. A tale proposito si raccomanda la rimozione di ogni residuo di resina e la creazione di un supporto "aperto" tramite un trattamento di pallinatura o levigatura.

In presenza di discontinuità effettuare una regolarizzazione del supporto tramite stuccatura di crepe o fessure, e/o una rasatura superficiale; successivamente pulire e depolverare accuratamente.

SISTEMA DRACOFLOOR 50 - FASI APPLICATIVE

FASE

1



PRIMERIZZAZIONE DELLA SUPERFICIE

Prima della realizzazione del sistema DRACOFLOOR 50 è consigliato eseguire una carteggiatura sul fondo preparato come precedentemente indicato al fine di rimuovere le irregolarità più evidenti, e depolverare accuratamente. Successivamente applicare a rullo una mano di resina epossidica bicomponente impregnante e aggrappante **PRIMER E** in ragione di 0,3 ÷ 0,5 kg/m² circa per mano.

CONSOLIDA IL SUPPORTO E FAVORISCE L'ADESIONE DEL RIVESTIMENTO



SPECIFICHE APPLICATIVE:



I tempi di lavorabilità e sovrapposizione variano in funzione delle condizioni ambientali. I tempi indicati sono calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%.

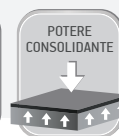
PRODOTTO UTILIZZATO:

PRIMER E

PRIMER IMPREGNANTE EPOSSIDICO BICOMPONENTE ESENTE DA SOLVENTI

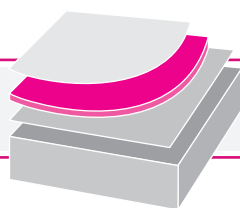
Ideale per utilizzo come aggrappante per l'applicazione di tutti i cicli epossidici ed epossipoliuretani.

Consumo: 0,3 ÷ 0,5 kg/m² circa per mano





FASE 2



APPLICAZIONE DEL RIVESTIMENTO EPOSSIDICO MULTISTRATO CARICATO CON QUARZO

Sul primer ancora fresco applicare un primo strato di EPOBETON CAF + INERTE (rapporto 1:12) in ragione di 9 kg/m^2 , mediante stesura, staggiatura e successiva compattazione e lisciatura da effettuarsi manualmente o con la frattazzatrice meccanica.

- RIVESTIMENTO MULTISTRATO
- OTTIMA RESISTENZA CHIMICA
- FACILE PULIZIA



SPECIFICHE APPLICATIVE:



I tempi di lavorabilità e sovrapplicazione variano in funzione delle condizioni ambientali. I tempi indicati sono calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%.

PRODOTTO UTILIZZATO:

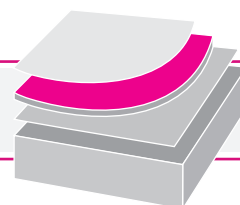
EPOBETON CAF

MALTA EPOSSIDICA SENZA SOLVENTI PER RIVESTIMENTI MULTISTRATO CHIMICO-RESISTENTI A SPESSORE

EPOBETON CAF è una malta epossidica tricomponente priva di solvente contenente speciali cariche minerali. EPOBETON CAF consente di realizzare sistemi resinosi multistrato. I sistemi multistrato realizzati con EPOBETON CAF offrono ampia possibilità di personalizzazione del grado di ruvidità e dello spessore del rivestimento.

Consumo: $1,8 \div 2,1 \text{ kg/m}^2$ per mm di sp.

FASE 3



APPLICAZIONE DEL RIVESTIMENTO EPOSSIDICO PELLICOLARE A SPESSORE

Ad asciugatura avvenuta, si procede all'applicazione della prima mano di EPOPLATE con un rullo a pelo corto in ragione di $500 \div 550 \text{ g/m}^2$ per uno spessore complessivo di circa $0,4 \div 0,5 \text{ mm}$. A indurimento avvenuto ma non oltre le 24 ore si procede quindi alla stesura della 2° mano di EPOPLATE.

- RIVESTIMENTO A SPESSORE AD ALTA RESISTENZA



SPECIFICHE APPLICATIVE:



I tempi di lavorabilità e sovrapplicazione variano in funzione delle condizioni ambientali. I tempi indicati sono calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%.

PRODOTTO UTILIZZATO:

EPOPLATE

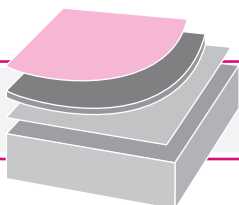
RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE ESENTE DA SOLVENTI PER IL RIVESTIMENTO A SPESSORE DI PAVIMENTAZIONI

EPOPLATE è una resina epossidica bicomponente priva di solventi per la realizzazione di rivestimenti pellicolari a spessore caratterizzati da doti di resistenza all'usura, alle sollecitazioni volventi e ai più comuni agenti aggressivi.

Consumo: $250 \div 300 \text{ g/m}^2$ circa per mano



FASE 4



APPLICAZIONE DELLO STRATO DI FINITURA

A indurimento avvenuto si procede all'applicazione della finitura antigraffio resistente ai raggi UV **POLIPLATE 2**. Applicare con rullo a pelo corto **in due mani per un consumo complessivo di 160 ÷ 240 g/m²**. La seconda mano va applicata a indurimento avvenuto della prima e non oltre le 24 ore.

- FINITURA PROTETTIVA
- RESISTENTE ALL'ABRAZIONE

PRODOTTO UTILIZZATO:

POLIPLATE 2

RESINA POLIURETANICA ALIFATICA BICOMPONENTE IN FASE SOLVENTE PER LA PROTEZIONE DI RIVESTIMENTI RESINOSI

POLIPLATE 2 è una resina bicomponente poliuretanica alifatica in fase solvente, con ottime caratteristiche di resistenza chimica e ai graffi. **POLIPLATE 2** è caratterizzato da elevata stabilità ai raggi UV e non è soggetto a ingiallimento; utilizzato come protezione finale nei cicli di resinatura epossidica **DRACOFLOOR**, ne migliora la durata e la resistenza.

Consumo: 80÷120 g/m² circa per mano



SPECIFICHE APPLICATIVE:

LAVORABILITA'
60
minuti

SOVRAPPLICAZIONE
tra una mano e l'altra

MIN **12**
MAX **24**
ORE

SPESSORE TOTALE
0,1 mm

PEDONABILITA'
48 ORE

I tempi di lavorabilità e di attesa tra uno strato e l'altro variano in funzione delle condizioni ambientali. I valori sopra indicati sono indicativi e calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%.

RIEPILOGO DEL CICLO

PRIMER E

CONSUMO:
0,3 ÷ 0,5 kg/m²
circa per mano



EPOBETON CAF + INERTE

CONSUMO:
9 kg/m² in due mani

SPESSORE:
4,4 ÷ 4,5 mm ca.



EPOPLATE

CONSUMO:
500 ÷ 550 g/m²
in due mani

SPESSORE:
0,4 ÷ 0,5 mm ca.



POLIPLATE 2

CONSUMO:
160 ÷ 240 g/m²
in due mani

SPESSORE:
0,1 mm ca.



DRACOFLOOR 50

**SPESSORE TOTALE
MEDIO:** 5 mm ca.



La resa del ciclo applicativo è indicativa e varia in funzione del tipo di supporto e delle condizioni ambientali. A una temperatura compresa tra 15 e i 25°C, umidità relativa del 50% circa e supporto compatto e adeguatamente preparato i consumi indicativi per singolo prodotto.



CARATTERISTICHE TECNICHE (23°C - 50% U.R.)

| | |
|--|-------------------------|
| Adesione (DIN ISO 4624) | > 1,5 N/mm ² |
| Resistenza all'abrasione (TABER Mola CS 17 - 1000 giri - 1000 g di peso) | 105 mg |
| Resistenza a compressione (DIN EN 196) | 85 N/mm ² |
| Resistenza a flessione (DIN 1048) | 30 N/mm ² |
| Coeff. dilat. Termica (DIN 53752) | 16x10 ⁻⁵ °K |
| Modulo elastico (DIN 1048) | 6500 N/mm ² |
| Resistenza alla temperatura (all'aria) | -20 ± 65 °C |

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DEL SISTEMA

| | |
|--|------|
| Resistenza agli urti | ++++ |
| Efficacia antiscivolo (personalizzabile con microsfere di vetro) | +++ |
| Resistenza chimica | +++ |
| Resistenza all'abrasione | +++ |
| Resistenza al traffico | ++++ |
| Resistenza ai raggi UV | +++ |
| Pulibilità | +++ |

Legenda

| | |
|------|-------------|
| ++++ | ALTISSIMA |
| +++ | ALTA |
| ++ | MEDIA |
| + | MEDIO-BASSA |



RESISTENZE CHIMICHE

| SOSTANZE CHIMICHE | MULTISTRATO 50 |
|--------------------------------|----------------|
| BENZINA | + |
| DIESEL | + |
| CARBURANTE PER AVIAZIONE | + |
| OLIO PER MOTORE | + |
| TOLUENE | + |
| ETERI GLICOLICI | = |
| METANOLO | = |
| TRICLOROETILENE | - |
| DICLOROMETANO | - |
| ETILACETATO | = |
| SOLUZIONE DI FORMALDEIDE (40%) | = |
| ACIDO ACETICO (10%) | + |
| ACIDO CLORIDRICO (10%) | + |
| ACIDO FORMICO (10%) | + |
| ACIDO LATTICO | - |
| ACIDO NITRICO | = |
| ACIDO SOLFORICO (30%) | + |
| ACIDO TANNICO (10%) | + |
| AMMONIACA (10%) | + |
| IDROSSIDO DI SODIO (50%) | + |
| CLORURO DI SODIO (100%) | + |
| CARBONATO DI SODIO (100%) | + |
| ETERE ETILICO | = |

| SOSTANZE ALIMENTARI | MULTISTRATO 50 |
|---------------------|----------------|
| ACETO BIANCO | + |
| ACETO ROSSO | + |
| BIRRA | + |
| COCA COLA | + |
| OLIO DI OLIVA | + |
| SUCCO DI ARANCIA | + |
| SUCCO DI LIMONE | + |
| LATTE | + |
| SANGUE SUINO | + |
| VINO | + |
| WHISKY | = |

Legenda

- +** Nessuna alterazione anche se esposizione prolungata.
- =** Possibili alterazioni cromatiche e superficiali - è consigliato rimuovere la sostanze entro le 24 h.
- La sostanza altera la superficie se a contatto per più di 8 ore.

Note legali - Versione SLCMP del 01.03.2017

Draco Italiana s.p.a. per i valori e dati tecnici contenuti nella presente Scheda adotta i parametri nella stessa riportati con le relative norme di riferimento.

Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive. Nel dubbio potrà essere verificata la corrispondenza della Scheda con quella vigente al momento del perfezionamento del contratto di compravendita presente nel sito www.draco-edilizia.it, e/o previamente contattato l'Ufficio Tecnico.

Eventuali consigli relativi all'utilizzo dei Prodotti, forniti da Nostro personale verbalmente o per iscritto, su richiesta del Cliente non costituiscono obbligazione accessoria del contratto di compravendita, né in alcun modo possono rappresentare una nostra prestazione contrattuale. Essi sono basati sulla nostra esperienza e limitati allo stato attuale delle conoscenze pratiche e /o scientifiche; non sono pertanto impegnativi né vincolanti per il cliente o l'applicatore. Il Cliente in particolare è tenuto a provare i Nostri prodotti per verificare l'idoneità in relazione alla tipologia di applicazione ed impiego previsto e rimane esclusivo responsabile delle scelte operate.