

 **FloorTech**<sup>®</sup>  
riscaldamento a pavimento

*Radiante innovativo*



**SISTEMA ECO BIO TECH**  
sistema ecologico fonoassorbente

# ECO BIO TECH FloorTech: SISTEMA ECOLOGICO FONOASSORBENTE

I sistemi di riscaldamento "a umido" sono costituiti essenzialmente da una serie di circuiti (realizzati con tubazione da 16 mm) nei quali **circola acqua a bassa temperatura, indicativamente da 25° a 40°C**, "annegati" in un massetto cementizio.

I circuiti dell'impianto cedono calore al massetto che, scaldandosi, riscalda l'ambiente per irraggiamento creando una condizione di **benessere termico ideale**.

I sistemi a umido FloorTech sono realizzati con particolari **pannelli in rotoli** o lastre e binari di fissaggio della tubazione che fanno sì che il tubo del circuito di riscaldamento sia sollevato dall'isolante e venga completamente avvolto dal massetto termoconducibile. Ciò consente un miglior scambio termico, maggiore comfort climatico e risparmio energetico sia in fase di **riscaldamento invernale** che di **raffrescamento estivo**.



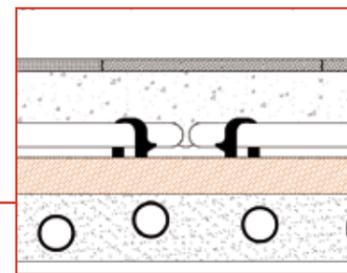
## SISTEMA ECO BIO TECH il sistema ecologico completo

Il sistema ECO BIO TECH nasce da un percorso di ricerca e sviluppo di nuovi materiali e tecnologie applicative capaci di creare un **sistema radiante a pavimento e parete innovativo ed eco-compatibile**.

ECO BIO TECH utilizza **esclusivamente materie prime ecologiche** o provenienti da riciclaggio differenziato di diversi materiali. Il pannello isolante del sistema è costituito da due **lastre in fibra di legno** a diversa densità, provenienti da alberi tagliati in foreste controllate. Il processo produttivo del pannello isolante non danneggia l'ambiente e i prodotti di scarto sono completamente riciclabili.

E' possibile completare il sistema con il **massetto ecologico X50 FloorTech** ad elevata conducibilità termica, composto esclusivamente da materiali naturali tra cui l'anidrite.

informazioni e schede tecniche su  
[www.floortech.it](http://www.floortech.it)



## DOPPIO CIRCUITO

La **resa** di un impianto di riscaldamento e la **modulazione della potenza** sono fattori di primaria importanza per il comfort.

FloorTech ha studiato e messo a punto un **sistema di posa** ideale per sfruttare al massimo la capacità dei circuiti di scambiare calore con il massetto e nello stesso tempo per modulare la potenza resa: il doppio circuito.

Utilizzare un sistema di posa a serpentina permette di realizzare impianti a doppio circuito nei quali i due circuiti indipendenti seguono parallelamente lo stesso tracciato. Questo garantisce il **riscaldamento uniforme** dell'intera superficie e il **controllo puntuale delle temperature**.

La normativa attuale riguardante il risparmio energetico ha portato alla diffusione di abitazioni sempre più coibentate nelle quali il fabbisogno energetico è drasticamente diminuito.

In questo contesto il peso degli apporti gratuiti di calore diventa molto significativo; per prevenire fenomeni di sovratemperatura diventa fondamentale gestire al meglio il sistema radiante, in particolare nel caso in cui gli impianti vengano utilizzati in riscaldamento/raffrescamento.

Grazie al sistema di posa a DOPPIO CIRCUITO per i sistemi a umido FloorTech, è possibile ridurre l'inerzia termica e i conseguenti pendolamenti della temperatura ambiente.

FloorTech ha sviluppato nuovi **sistemi di gestione ottimizzata del doppio circuito** che consentono un miglior controllo dell'impianto a pavimento grazie a regolazioni specifiche che anticipano i tempi di intervento e stabilizzano il più rapidamente possibile la temperatura ambiente al valore desiderato.



*Radiante innovativo*

**FloorTech**  
riscaldamento a pavimento

Ennetiesse srl è un'azienda giovane e dinamica.

Nasce nel 2001 e con il marchio "**FloorTech riscaldamento a pavimento**" si posiziona da subito sul mercato grazie ad una **ampia gamma di prodotti innovativi** di elevato valore tecnologico.

L'attenzione verso il mercato delle **ristrutturazioni edilizie**, della **riqualificazione energetica** e dell'**ecologia** ci ha portati a sviluppare sistemi di riscaldamento e raffreddamento a **pannelli radianti a secco** ecologici, di **elevata qualità**, **bassissima inerzia termica** e **bassissimo spessore**.

## VANTAGGI DI UN IMPIANTO ECO BIO TECH

### Ecologia

La fibra di legno, materia prima naturale e rinnovabile, presenta eccellenti caratteristiche di **isolamento termico ed acustico**, è in grado di regolare le differenze di umidità dell'ambiente e ha una maggiore capacità termica rispetto ai materiali isolanti più comunemente utilizzati.

### Fonoassorbenza

Grazie al doppio strato di diversa densità (150/260 kg/m<sup>3</sup>), il pannello ECO BIO TECH garantisce **elevate caratteristiche acustiche**. La fibra di legno, grazie alle sue proprietà intrinseche di collegamento elastico, svolge la funzione di molla riducendo l'energia sonora e annullando l'effetto dei ponti acustici.

### Facilità di regolazione

In virtù della **bassa inerzia termica** e del sistema di posa, ECO BIO TECH risulta più semplice da regolare rispetto ai tradizionali impianti di riscaldamento a pavimento.

La **posa a doppio circuito** garantisce un riscaldamento uniforme dell'intera superficie e una modulazione della potenza dell'impianto tramite controllo elettronico.

### Spessore

Il pannello isolante ECO BIO TECH ha uno **spessore di 40 mm**. Considerando un massetto di 55 mm, lo spessore minimo che si può ottenere con un sistema ECO BIO TECH è di 95 mm (rivestimento escluso).